

HSD

MECHATRONICS

Aggregati *Aggregates*



More Value for Your Machine

Aggregati per Centri di lavoro
Aggregates for different machining centers



AGGREGATI PER CENTRI DI LAVORO
AGGREGATES FOR DIFFERENT MACHINING CENTERS



Informazione sulla pubblicazione

Editing information

Copyright © HSD S.p.a.. Tutti i diritti riservati.

Copyright © HSD S.p.a.. All right reserved.

Revisione / Version		
H5808H0016	2	(01, 2014)

"Dati tecnici ed illustrazioni sono a puro scopo informativo e non sono impegnativi, nell'ambito del continuo miglioramento dei propri prodotti HSD Mechatronics si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso. La scheda tecnica ufficiale verrà fornita con l'offerta commerciale".

"Technical data and illustrations are for information purposes only and are not binding. For the sake of continual improvement of its products HSD Mechatronics reserves the right to make modifications without prior notice. The official technical data sheet will be provided with the commercial offer".

Indice

Table of contents

Lubrificati a grasso / Grease lubricated

Fresatura / Milling

H630212700	22
H630213700	23
H630211600	24
H630211700	25
H630212000	26
H630212100	27
H6314H0398.....	28
H6314H402	29
B6314B0028	30
H630218600	31
B6314B0008	32
B6314B0007.....	33
6314A0622	34
6314A0623	35
H630244800	36
H630245800	37
B6314B0031	38
B6314B0036	39
B6314B0041	40
B6314B0045	41
H6314H0364	42

Taglio / Cut

H6314H0376	46
H6314H0394	47
B6314B0032	48
B6314B0052	49
B6314B0031	50
B6314B0036	51
H6314H0382	52
H6314H0383	53
H630214500	54

Foratura / Drilling

6714A2110	58
6714A2267	59
6314A0377	60
6714A2322	61
6714A2130	62
6314A0403	63

Indice

Table of contents

6314A0477	64
H630226100	65
B6314B0200	66
B6314B0201	67
H630215100	68
H630214800	69
H630216000	70
H630214900	71
H630216100	72
H630215000	73

Flottanti - Copiatori / Floating - Copier

B6314B0012	76
B6314B0013	77
B6314B0022	78
B6314B0021	79
H6314H0552	80
H6314H0502	81
6714A2327	82
6714A2328	83
6314A0528	84
H630246700	85

Vari / Special

B6314B0039	88
B6302B0026	89
H6314H0458	90
H6314H0354	91
H6314H0196	92
H6314H0198	93
H6314H0295	94
H6314H0572	95

Lubrificati ad olio / Oil lubricated

B6302B0019	98
H630241700	99
B6302B0001	100
H630229700	101
H630228700	102
H630228500	103
H630237700	104
H630230500	105
H630229500	106
H630229300	107
B6302B0002	108
H630229800	109
H630228800	110
H630228600	111

H630237800	112
H630230600	113
B6302B0006	114
H630229400	115
B6314B0040	116
H630245700	117
H6314H0386	118
H6314H0388	119
H6314H0268	120
H6314H0273	121

Attacco compatibile Homag / Available for Homag coupling

Fresatura / Milling

H6314H0173	124
H6314H0187	125
H6314H0290	126
H6314H0312	127
H6314H0430	128

Taglio / Cut

H6314H0319	132
H6314H0544	133

Foratura / Drilling

H6314H0308	136
H6314H0310	137

Attacco compatibile Morbidelli/SCM / Available for Morbidelli/SCM coupling

Fresatura / Milling

H630218700	140
H6314H0320	141
H6314H0570	142

Taglio / Cut

H630227800	146
H6314H0340	147
H6314H0496	148
H6314H0516	149
H6314H0410	150

"Per aggregati con attacco compatibile con altri centri di lavoro (Busellato, IMA, Holz-her, Felder...) si prega di consultare il sito www.hsd.it"

"For aggregate units available with other machining centers coupling (Busellato, IMA, Holz-her, Felder ...) please consult our website www.hsdusa.com"

Principali applicazioni Main applications



Per tagliare. Utensile lama 270mm.

For cutting. Blade 270mm.

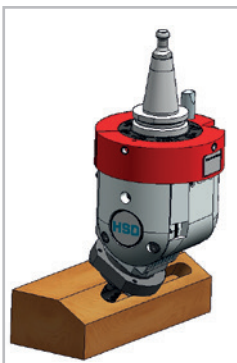
Sägeaggregat, bis Durchmesser max. 270mm.



2 uscite utensili. Ideale per scasso serrature.

2 tool outlets. For door locking, peg-hole drilling, channeling, hinge drilling.

2 Spannzangenausgänge für Dübelbohrungen, Schrankverbinder und Beschlagfräsungen.



1 uscita lama + pinza ER25 variabile manualmente. Per fresature e tagli inclinati.

1 blade outlet + ER25 collet. For inclined cutting/milling.

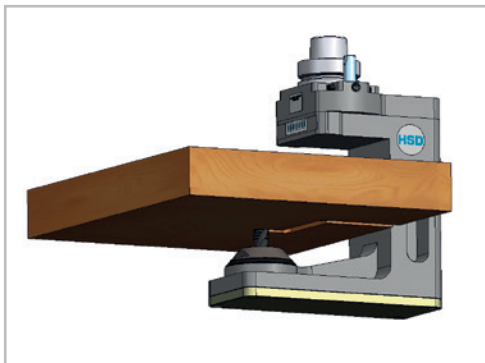


1 Ausgang für Sägeblatt und Spannzangenaufnahme ER25 zum Fräsen und Sägen mit flexibler Winkeleinstellung.

Per lavorazioni da sotto così da evitare di capovolgere il pannello.

For machining underneath of panel, avoiding the turning of workpiece.

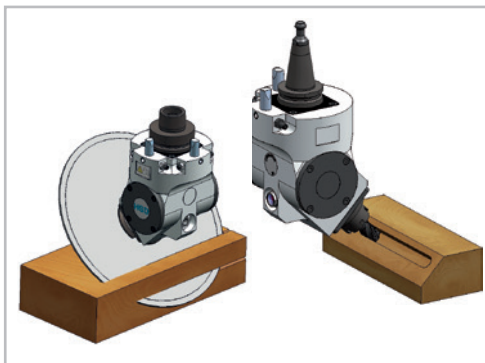
Für die Unterflurbearbeitung, um das Drehen des Werkstückes zu vermeiden.



1 uscita lama inclinazione fissa 45°.

1 fixed blade outlet 45°. For edge bevelling, grooving, peg-hole drilling.

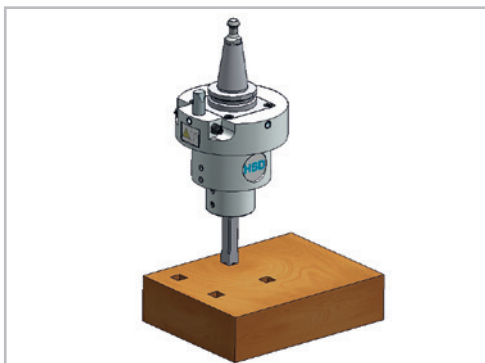
1 Sägeblattausgang mit fixem 45° Winkel.



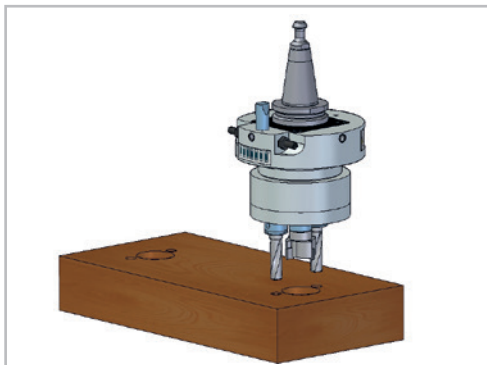
Per realizzare fori quadri.

For drilling square holes.

Zur Herstellung quadratischer Bohrungen.



Principali applicazioni Main applications



3 uscite utensili verticali.
Ideale per cerniere.

*3 verticals tool outlets.
Hinge drilling, line boring applications.*

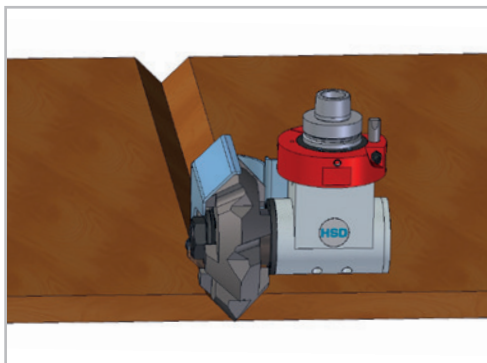
3 vertikale Bohreranahmen für
Reihenbohrungen und Scharniere.



2 uscite a forare + 2 a fresare. Ideale per
serramenti e scasso serratura.

*2 boring + 2 milling tool outlets. Ideal for
door and window frames.*

2 Spannzangenanahmen +
2 Bohreranahmen. Besonders geeignet
für die Türen und Fensterbearbeitung.



1 uscita utensile per "Folding"
(lavorazioni a "V").

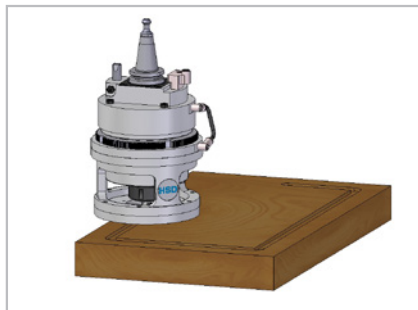
1 outlet for "Folding" ("V" grooving).

1 Ausgang für die Bearbeitung von
Falzschnitten und V-Nuten.

1 uscita utensile flottante a fresare.
Per fresature costanti su superfici
o bordi irregolari.

*1 Floating outlet for milling, cutting or profiling
a workpiece with an uneven surface.*

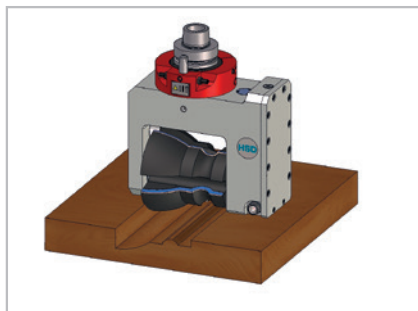
Tastaggregat für gleichmäßige Bearbeitung
unebener Flächen.



Per tagli, profilazioni e fresature
speciali sulla superficie del pannello.

*For heavy duty molding or profiling applications.
Can be equipped with knives, profile cutters,
sawblade.*

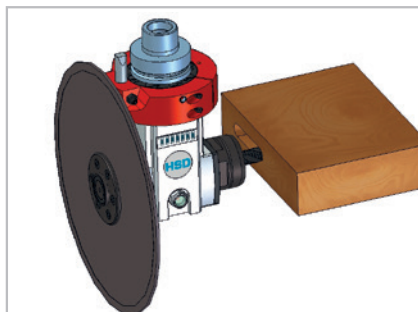
Aggregat für die schwere Hobel-, Fräs-,
Säge- und Profibearbeitung von Oberflächen
und Akustikplatten.



1 uscita utensile lama + 1 pinza.
Per tagli e fresature.

*1 tool outlet for milling + 1 for cutting. For
peg-hole drilling, channelling, hinge-drilling.*

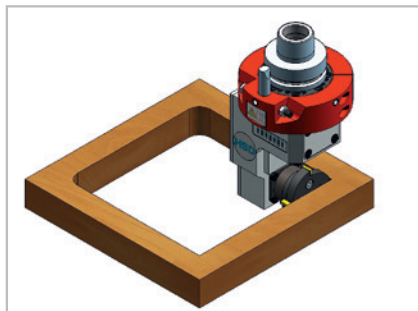
1 Sägeblatt + 1 Zange Werkzeuge.
Dübellochbohrungen, Schrankverbinder,
Beschlagausfräsung



Finitura e squadratura degli
angoli interni del pannello.

*Corner notching of inside corners.
Squaring corners of flat panel.*

1 Ausgang zum Fräsen , 360° Orientierung
(HSK F63) Zum Ausklinken von Ecken im
innenliegenden Bereich.



Principali applicazioni Main applications



2 uscite fresare ER32 – alto.

2 milling outlets ER32 – tall.

Fräsaggregat mit 2 Spannzagnenausgängen ER32 (große Ausführung)



2 uscite fresare ER32 – basso.

2 milling outlets ER32 – small.

Fräsaggregat mit 2 Spannzagnenausgängen ER32 (kompakte Ausführung).



Per lavorazioni da sotto inclinate.

For inclined machining underneath of panel.

Für die verstellbare Unterflurbearbeitung, um das Drehen des Werkstückes zu vermeiden.



2 uscite fresare ER25.

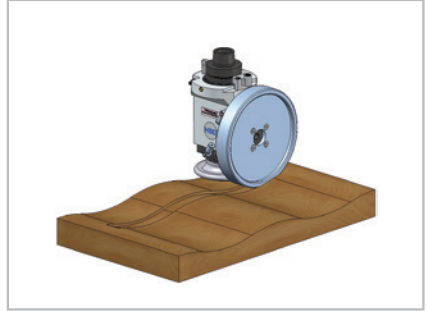
2 milling outlets ER25.

Fräsaggregat mit 2 Spannzangenausgängen ER25.

Copiatore per tagli su superfici
di spessore irregolare.

*Copier for cutting operations
on uneven surface.*

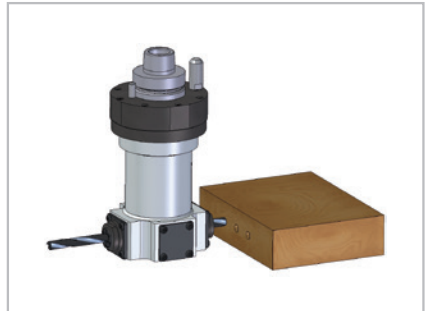
Tastaggregat für die Bearbeitung
unebener Flächen.



2 uscite fresare ER20.

2 milling outlets ER20.

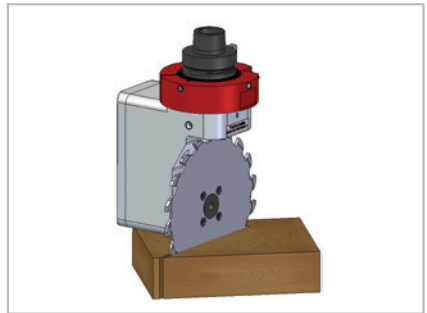
*Fräsaggregat mit 2
Spanznagenausgängen ER20.*



1 uscita lama.

1 blade outlet.

1 Sägeblattaufnahme.



Fresa flottante per fresature su superfici
irregolari - piccolo.

*Floating outlet for milling operations on
uneven surface.*

Tastaggregat für gleichmäßige Bearbeitung
unebener Flächen.

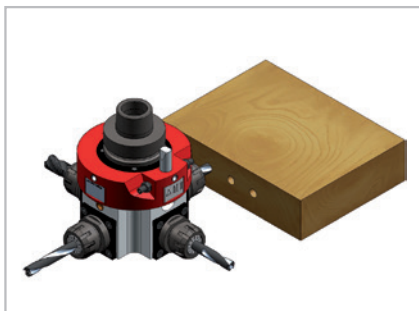


Principali applicazioni Main applications



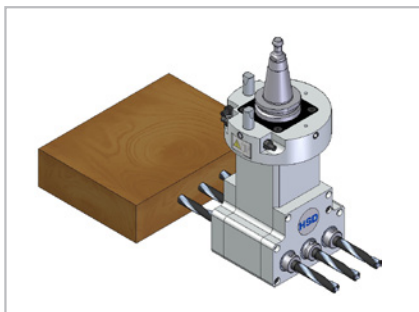
Copiatore per fresature su superfici irregolari.
Copier for milling operations on uneven surface.

Tastaggregat zum Schneiden von unebenen Oberflächen.



4 uscite fresare ER25.
4 milling outlets ER25.

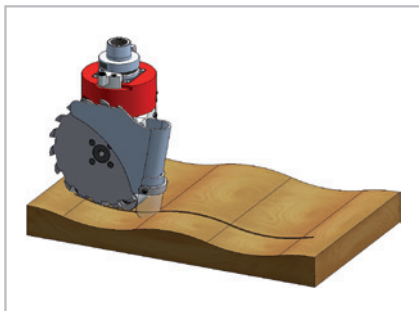
Fräsaggregat mit 4 Spannzangenaugängen ER25.



3+3 uscite forare.

3+3 drilling outlets.

3+3 Bohrerangänge.



Lama flottante per tagli su superfici di spessore irregolare.

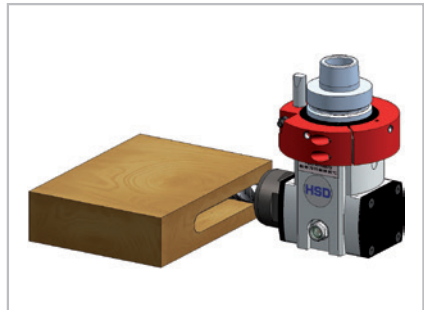
Floating blade for cutting a workpiece with irregular thickness.

Tastaggregat für die Bearbeitung eines Werksückes mit unterschiedlicher Stärke.

1 uscita fresare ER25.
1 milling outlet ER25.
Fräsaggregat mit 1
Spannzangenausgang ER25.



1 uscita fresare ER32 – basso.
1 milling outlet ER32 – small.
Fräsaggregat mit 1 Spannzangenausgang ER32
(kompakte Ausführung).

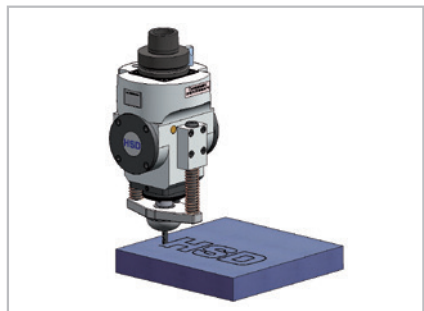


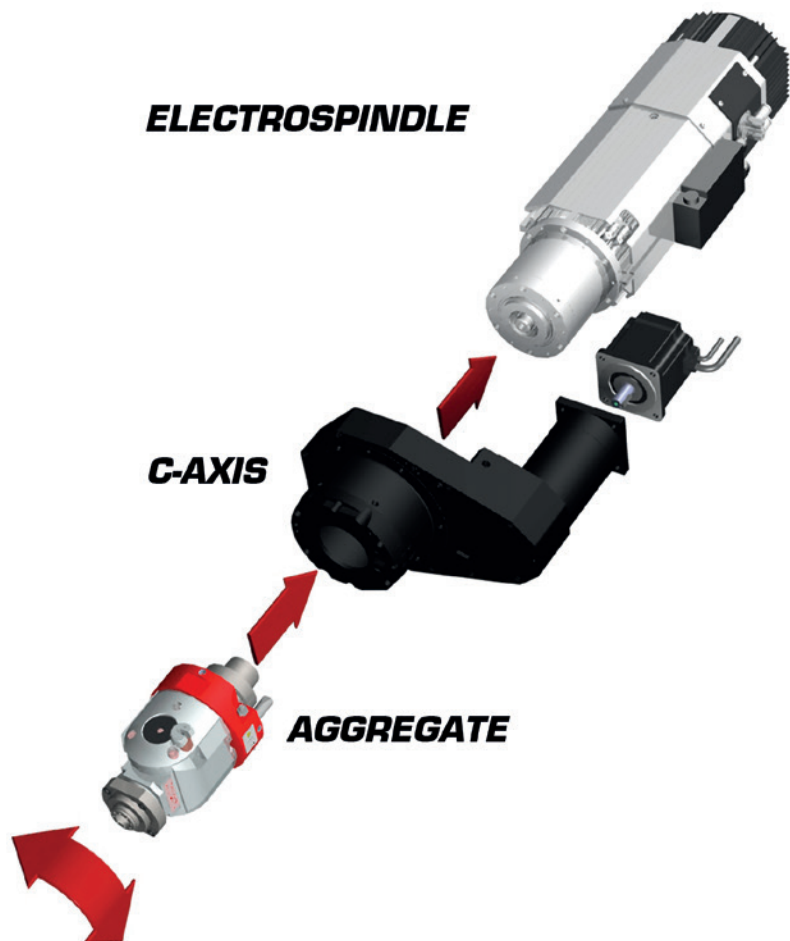
1 uscita fresare ER32 – alto.
1 milling outlet ER32 – tall.
Fräsaggregat mit 1 Spannzangenausgang
ER32 (große Ausführung).



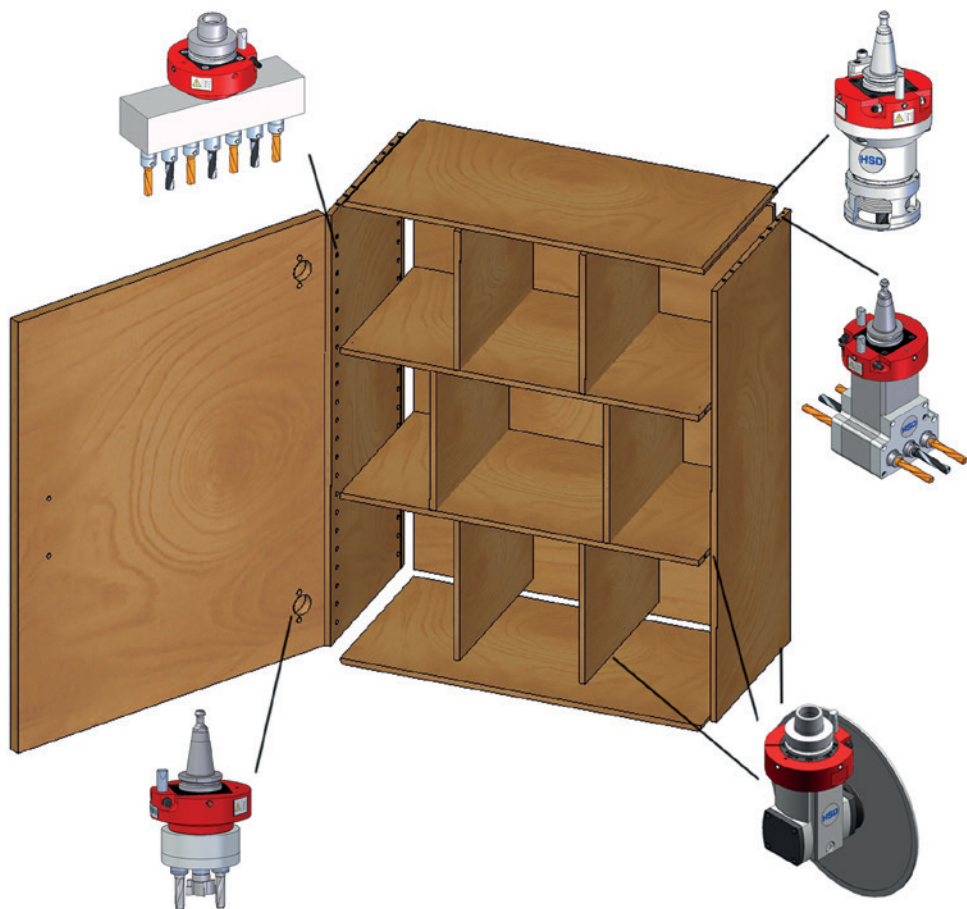
1 lama oscillante per tagli su moquette,
cartone, plastiche, cuoio e polistirolo.
Reciprocating knife for cutting veneers,
carpet, cardboard, plastics, leather, foamed
polystyrene.

Teppichmesseraggregat. Schneiden von
Teppichen, Filzen, Furnieren, Kork und
weichen Kunststoffen usw.

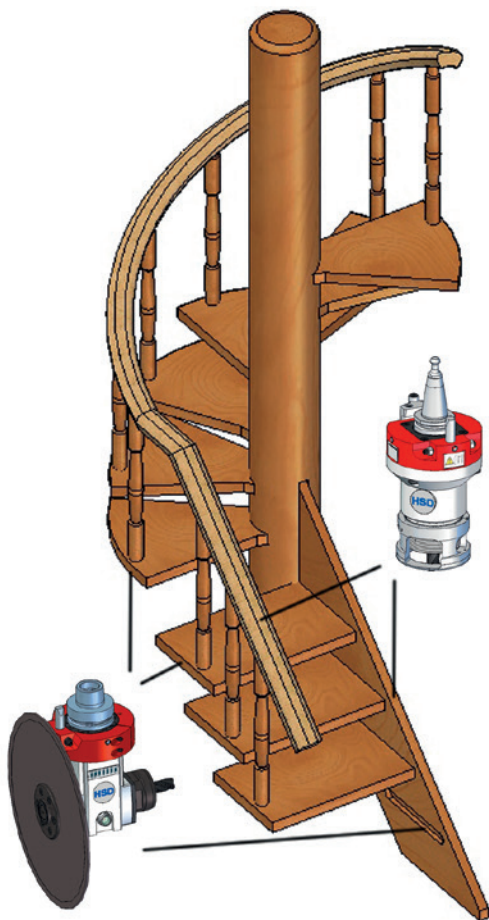


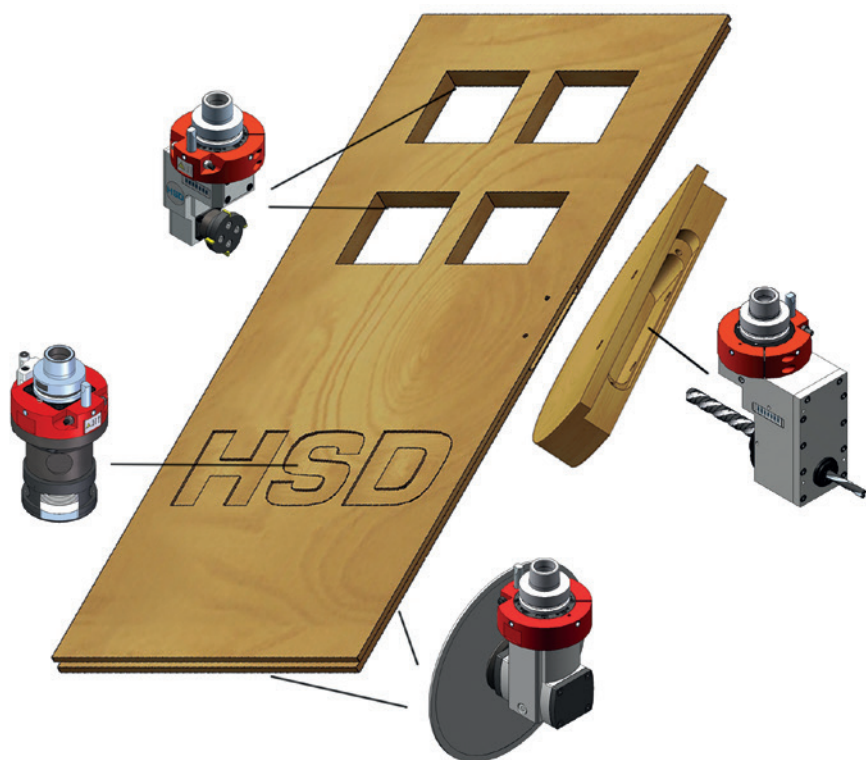


Esempio di applicazione per realizzazione librerie
Example: library production












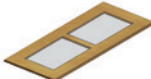




Esempio di applicazione per realizzazione scale
Example: stair production








Principali applicazioni

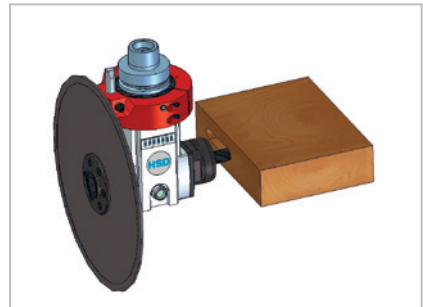
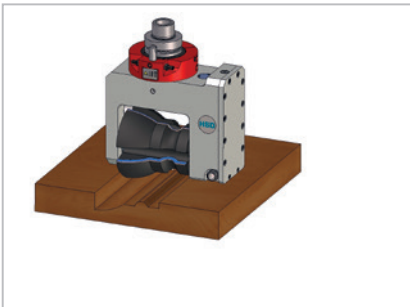
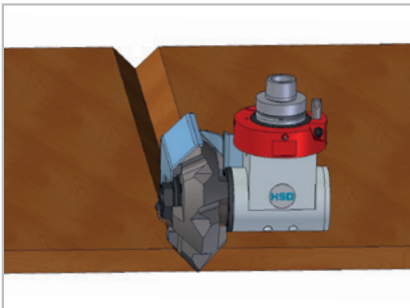
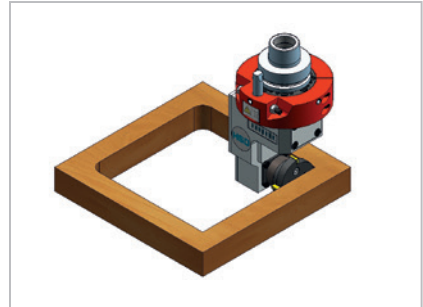
Main applications

	High performance sawing unit	Sawing and snipping unit	Sawing/drilling unit	Drilling unit 3+3 spindles	4-spindle drilling/trimming unit	Drilling head	Sawing/drilling and trimming unit
 STAIRCASES	 ✓						 ✓
 LIBRARY	✓		✓	✓	✓		✓
 INTERNAL DOOR LEAF		✓			✓		
 DOOR			✓	✓	✓		
 TOP		✓					
 WALL & CEILING	✓		✓				✓
 BEAMS			✓		✓		✓

Under side trimming unit	Corner notching unit	Vertically traced trimming unit	Drillin unit with mortising tool	Horizontal holding unit	Look case trimming unit	Folding	Floating blade
							
✓		✓		✓	✓		
✓					✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓					✓	✓
	✓	✓					
✓		✓					

Attacco compatibile HSD
Available for HSD coupling

Lubrificati a grasso
Grease lubricated

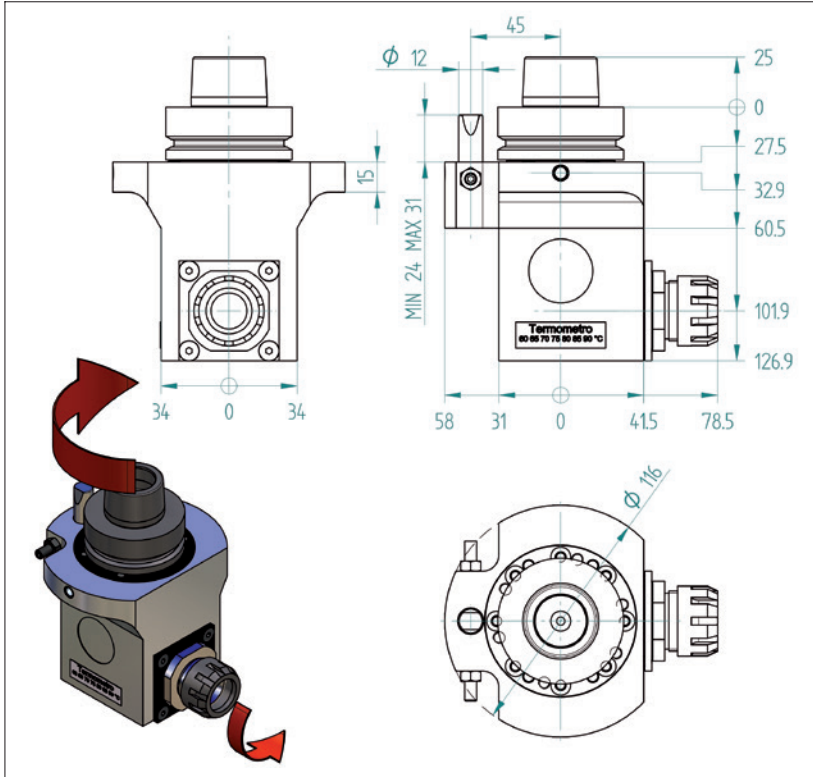


Fresatura *Milling*

Fresatura
Milling

H630212700

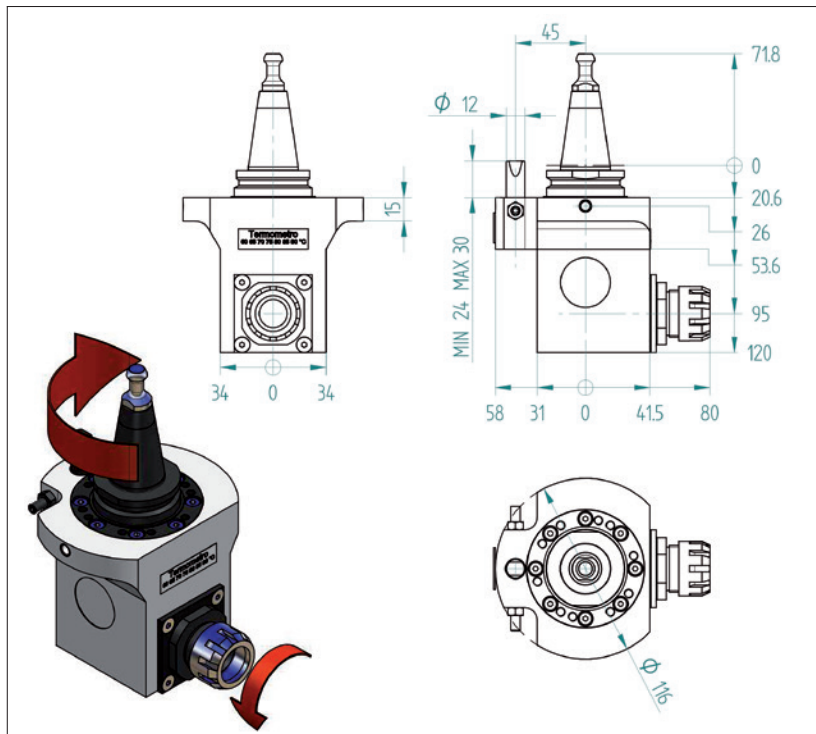
fresatura orizzontale ad un uscita pinza
ER25; attacco HSK F63
horizontal milling; 1 ER25 collet spindle;
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1:1		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diametro punta massimo / Max bit diameter	Ø16	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	
Peso / Weight	~3	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	vedi Duty Cycle / see Duty Cycle		

H630213700

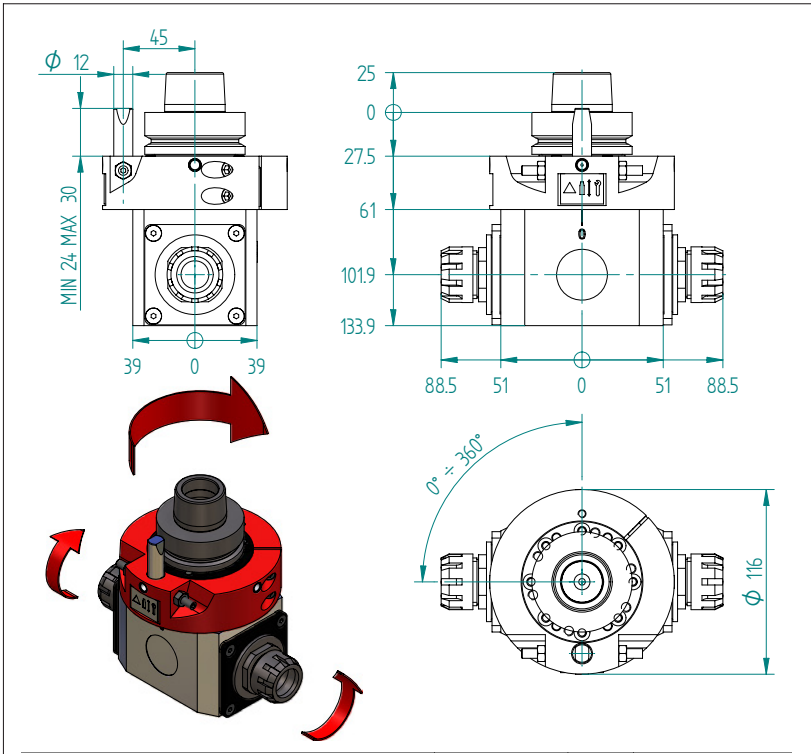
fresature orizzontali uscita pinza ER25;
attacco ISO 30
*horizontal milling ER25 collet;
ISO 30 coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	rpm	12000	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	rpm	12000	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>		1 : 1	
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>		ISO 30	
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	mm	Ø1 ÷ Ø16	
Diametro punta max. / <i>Max bit diameter</i>	mm	Ø16	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	mm	-	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	mm	-	
Peso / <i>Weight</i>	kg	-3	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>		grasso / <i>grease</i>	KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>		vedi Duty Cycle / <i>see Duty Cycle</i>	

H630211600

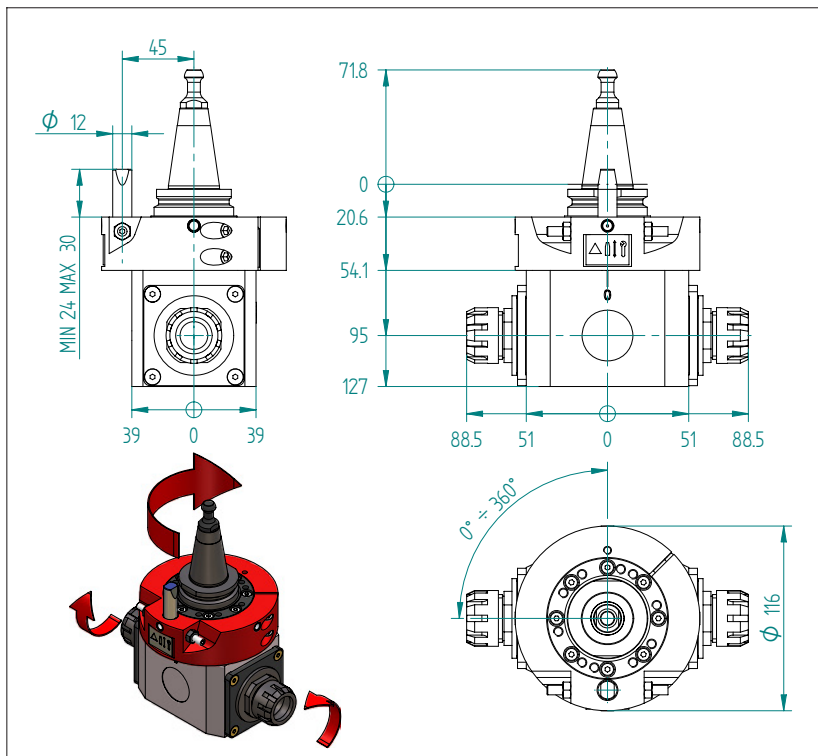
2 uscite orizzontali pinza ER25 - orientabile 360°
attorno asse C attacco HSK F63
2 horizontal spindles - ER25 collet - 360°
rotation on C axis HSK F 63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	Ø1 ± Ø16	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø16	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	-	mm	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	-	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-4.5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	vedi Duty Cycle / see <i>Duty Cycle</i>		

H630211700

2 uscite orizzontali pinza ER25 - orientabile 360°
attorno asse C attacco ISO 30
2 horizontal spindles ER25 collet - 360°
rotation on C axis ISO 30 coupling ISO 30 coupling

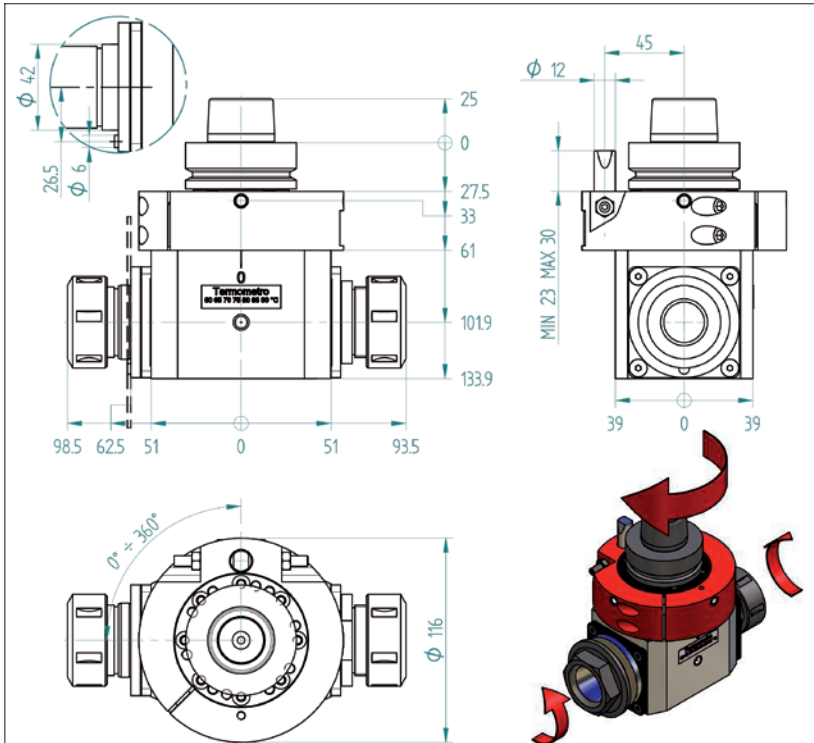
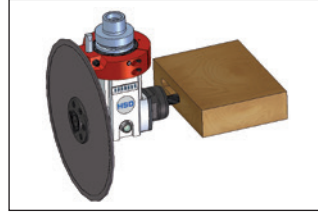


Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1	OUT : IN	
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	ISO 30		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø16	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	-	mm	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	-	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-4.3	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	vedi Duty Cycle / <i>see Duty Cycle</i>		

Fresatura
Milling

H63021 2000

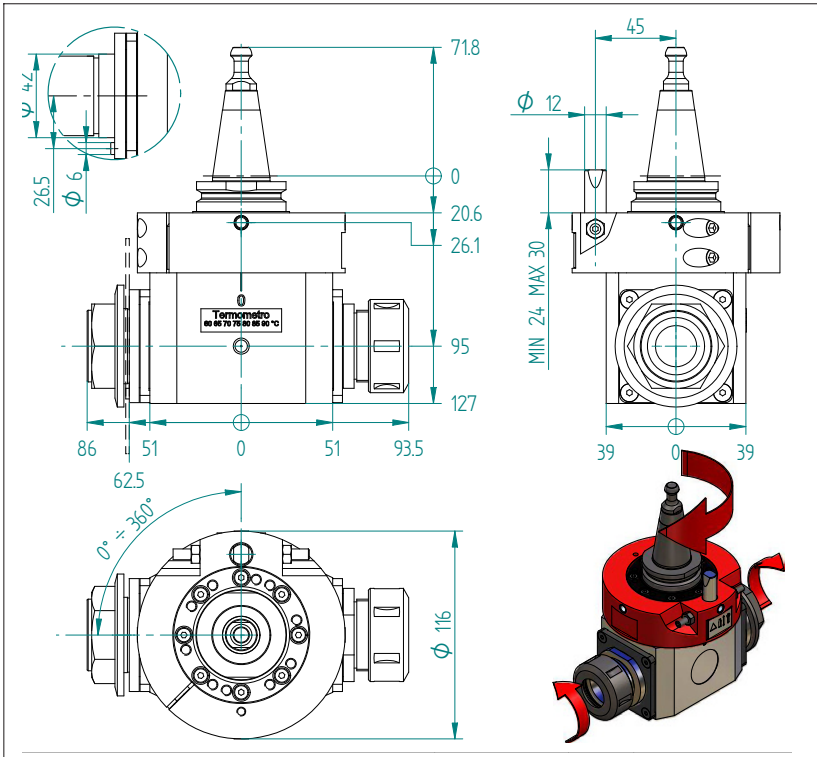
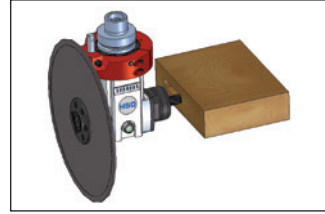
2 uscite pinza ER32;
+ lama attacco HSK F63 orientabile da 0° a 360°
2 ER32 spindles + circular blade HSK F63 coupling
rotation 0° to 360°



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	12.000 (*) / 8.000 (*)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000 (*) / 8.000 (*)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1:1		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	(*) Ø2 ÷ Ø20	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	(*) Ø20	mm	Lmax = 60mm
Diametro lama / Blade diameter	(*) Ø120 ÷ Ø180	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	(*) 50	mm	valore max / max value
Peso / Weight	-5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

H630212100

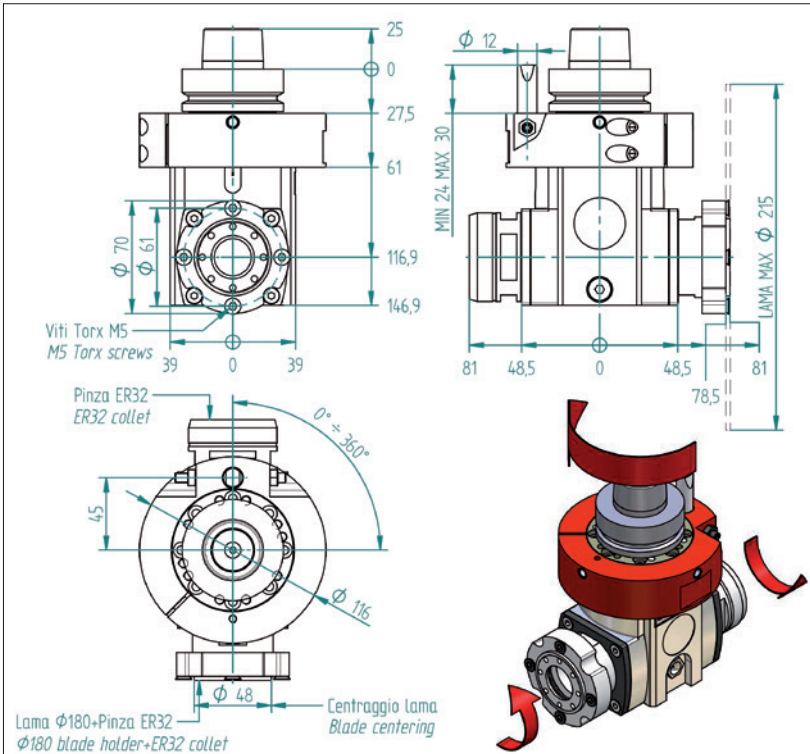
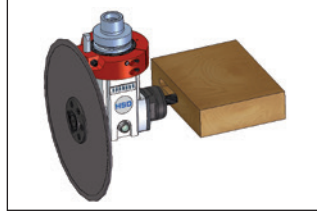
2 uscite pinza ER32 + lama;
attacco ISO 30 orientabile da 0° a 360°
2 ER32 spindles + circular blade;
ISO 30 coupling rotation 0° to 360°



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	12.000 (°) / 8.000 (°)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000 (°) / 8.000 (°)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1	OUT : IN	
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	(°) Ø2 ± Ø20	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	(°) Ø20	mm	
Diametro lama / Blade diameter	(°) Ø120 ÷ Ø180	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	(°) 20 ÷ 50	mm	
Peso / Weight	-5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	vedi Duty Cycle / see Duty Cycle		

H6314H0398

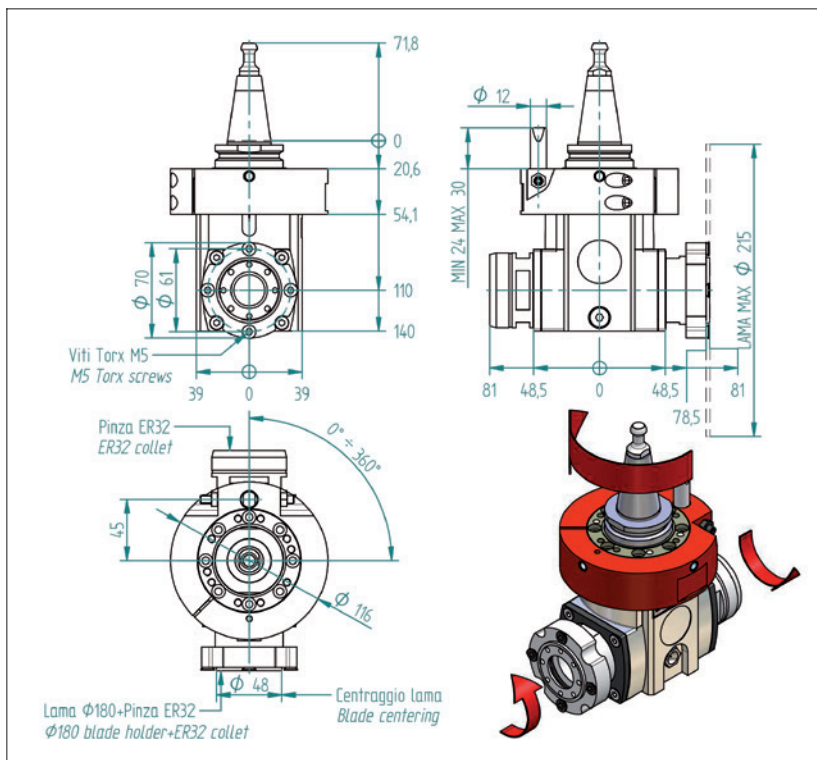
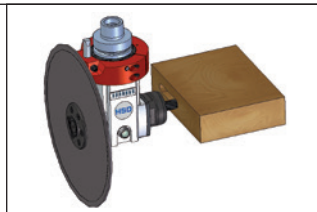
1U pinza ER32 + 1U lama/pinza ER32;
attacco HSK F63
ER32 collet + ER32 blade;
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	11430 (°) / 17100 (°)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8000 (°) / 12000 (°)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (IN : OUT)		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	1 \div 20	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	20	mm	Lmax = 60mm
Diametro lama / Blade diameter	215	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	70	mm	valore max / max value
Peso / Weight	5.5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

H6314H0402

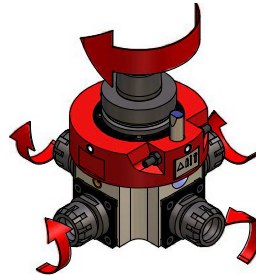
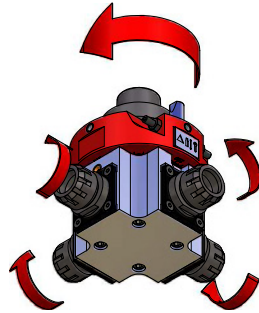
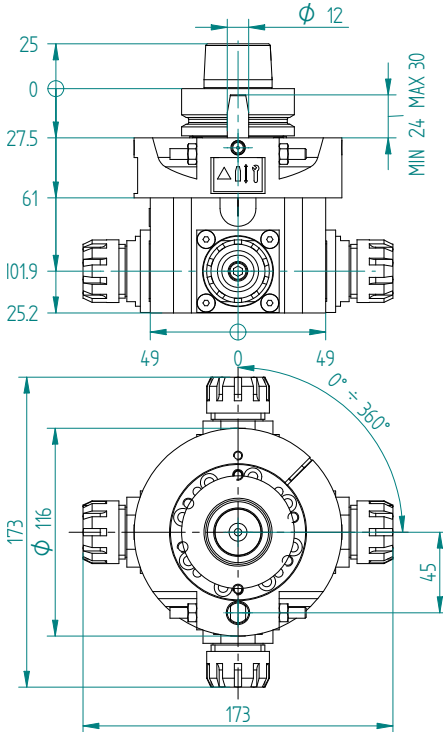
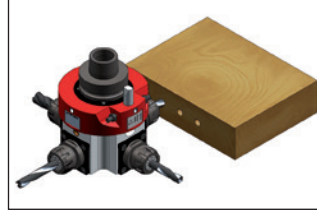
1U pinza ER32 + lama/pinza ER32;
attacco ISO 30
ER32 collet + ER32/blade;
ISO 30 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	11430 (°) / 17100 (°)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8000 (°) / 12000 (°)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (IN : OUT)		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	(°) 1 ÷ 20	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	(°) 20	mm	Lmax = 60mm
Diametro lama / Blade diameter	(°) 215	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	(°) 70	mm	valore max / max value
Peso / Weight	5.5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

B6314B0028

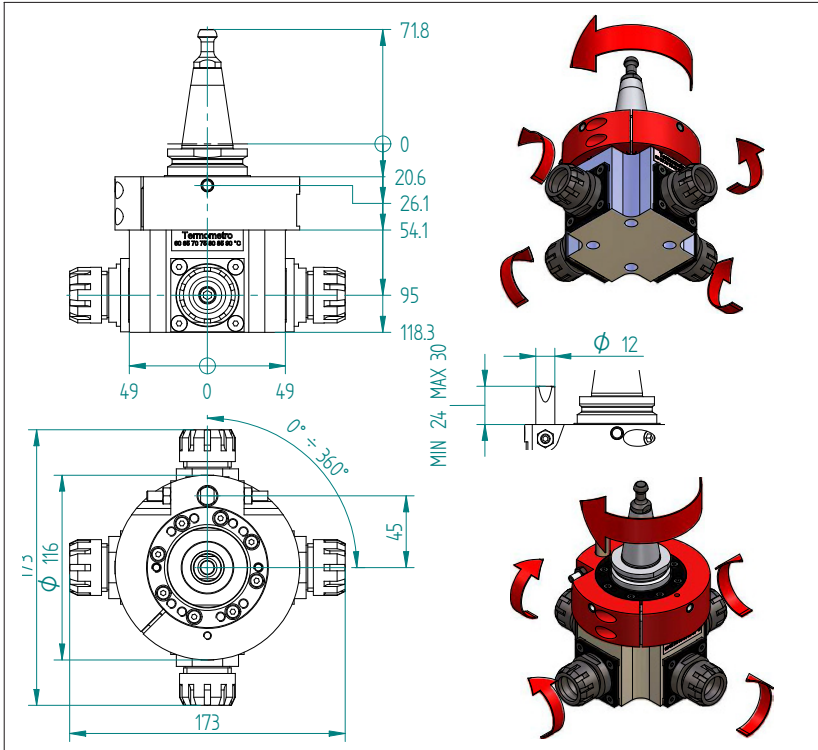
attacco HSK F63 4uscite pinza ER25
HSK F63 coupling 4 outlets ER25 collet



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	8.400	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1:1.43		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	$\phi 1 \div \phi 16$	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	$\phi 16$	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	-	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	-	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-4.5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	vedi Duty Cycle / <i>see Duty Cycle</i>		

H630218600

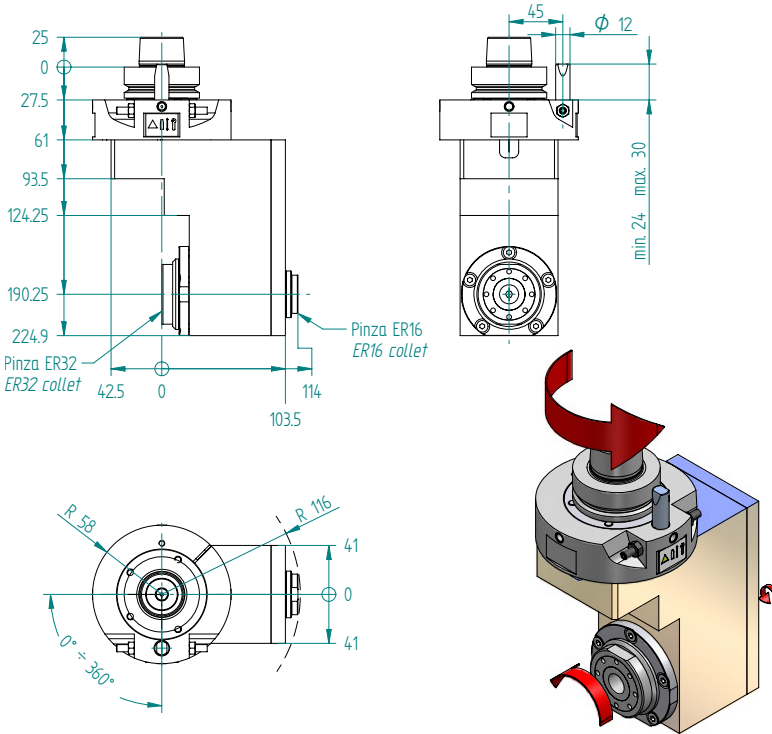
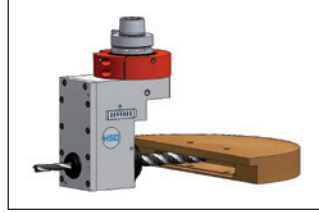
attacco ISO 30 4 uscite pinza ER25
ISO 30 coupling 4 outlets ER25 collet



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	8.400	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1:1.43		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	Ø1 ± Ø16	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	Ø16	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	-4.5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	vedi Duty Cycle / see Duty Cycle		

B6314B0008

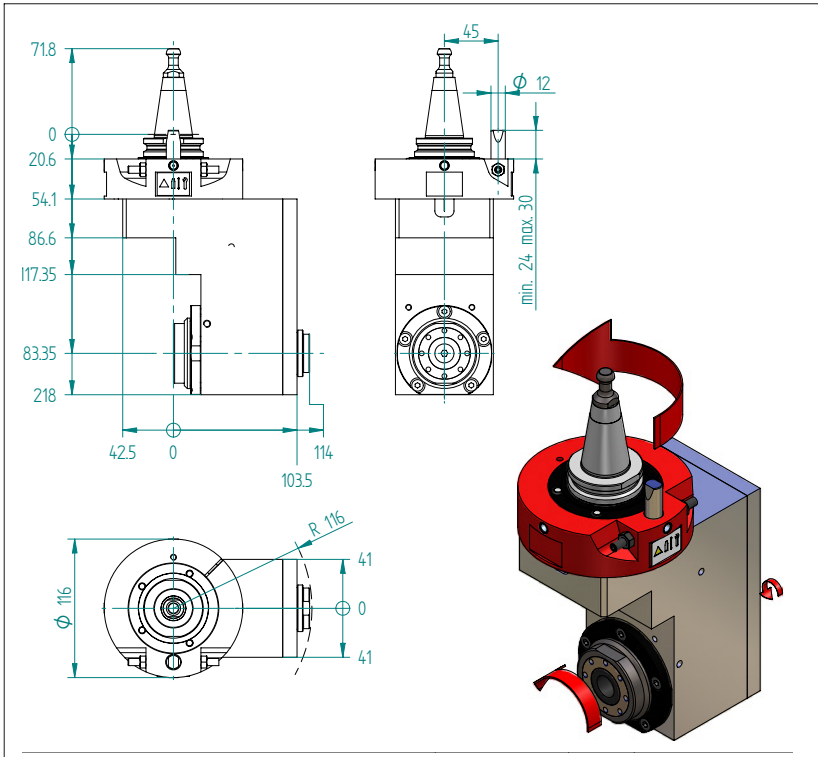
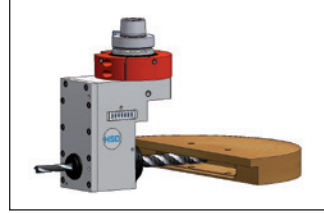
pantografo orizzontale 1 uscita pinza ER32
 + 1 ER16; attacco HSK F63
 horizontal milling 1 outlet ER32 collet
 + 1 ER16; HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	18.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1:1.5 (IN : OUT)		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER32	2 ÷ 20	mm valore max / max value
Diametro punta max / Max bit diameter	ER32	Ø20	mm valore max / max value
Diametro lama / Blade diameter	ER16	0.5 ÷ 10	mm
Profondità di lavorazione / Working depth	ER16	10	mm
Peso / Weight		-7	kg
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	vedi Duty Cycle / see Duty Cycle		

B6314B0007

fresatura orizzontale 1 uscita ER32 in asse
+ 1 uscita ER16; attacco ISO 30
horizontal milling 1 ER32 outlet on axis
+ 1 ER16 outlet; ISO 30 coupling

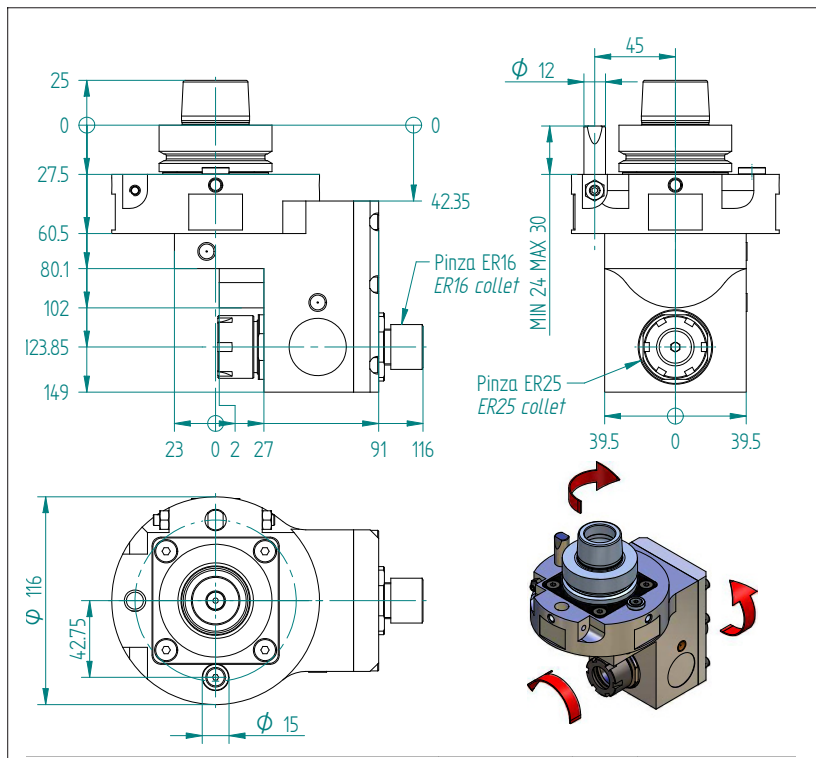
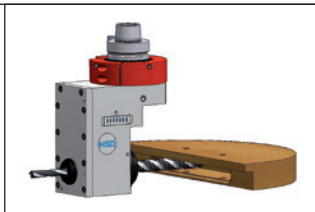


Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	18.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1:1.5 (IN :OUT)		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER32	2 ± 20	mm valore max / max value
Diametro punta max / Max bit diameter	ER32	Ø20	mm valore max / max value
Diametro lama / Blade diameter	ER16	0.5 ÷ 10	mm
Profondità di lavorazione / Working depth	ER16	Ø10	mm
Peso / Weight	-7	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

Fresatura Milling

6314A0622

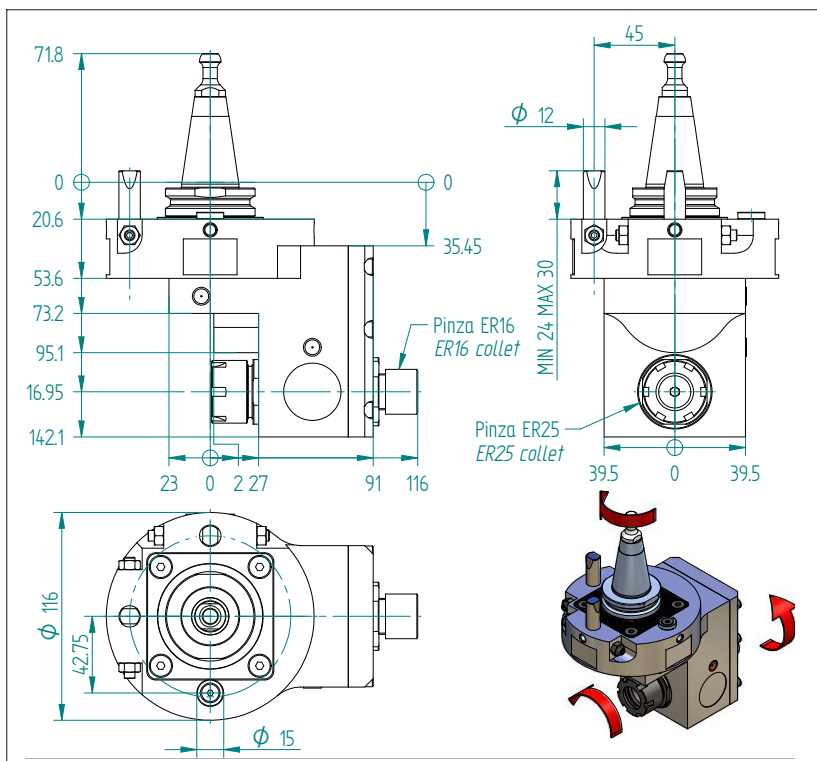
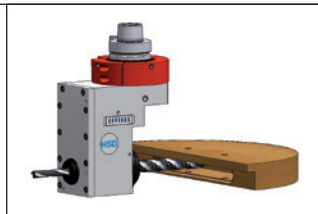
- 1 uscita ER25 in asse +
- 1 uscita ER16 attacco HSK F63
- 1 ER25 outlet on axis +
- 1 ER16 outlet HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	15.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1.25 : 1	OUT:IN	
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	ER25	$\phi 1 \div \phi 16$	mm
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	ER16	$\phi 0.5 \div \phi 10$	mm
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	-	-	mm
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	-	-	mm
Peso / <i>Weight</i>	-4.3	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

6314A0623

1 uscita ER25 in asse +
1 uscita ER16 attacco ISO 30
1 ER25 outlet on axis +
1 ER16 outlet ISO 30 coupling

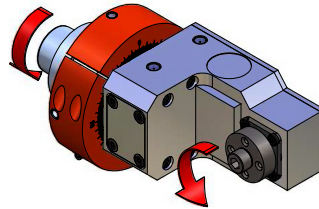
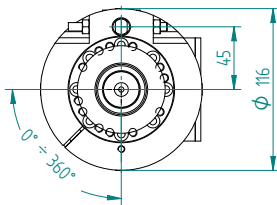
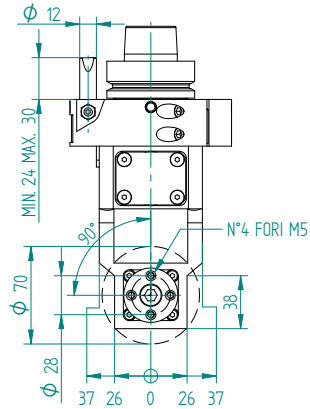
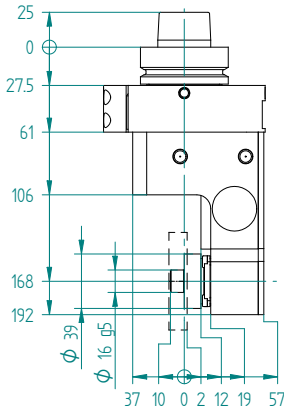
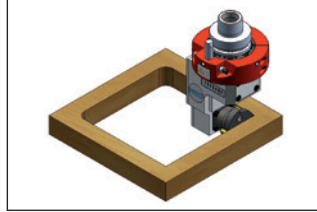


Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	15.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1.25 : 1	OUT : IN	
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER25	Ø1 ÷ Ø16	mm
Diametro punta max / Max bit diameter	ER16	Ø0.5 ÷ Ø10	mm
Diametro lama / Blade diameter	-	-	mm
Profondità di lavorazione / Working depth	-	-	mm
Peso / Weight	-4.3	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

Fresatura
Milling

H630244800

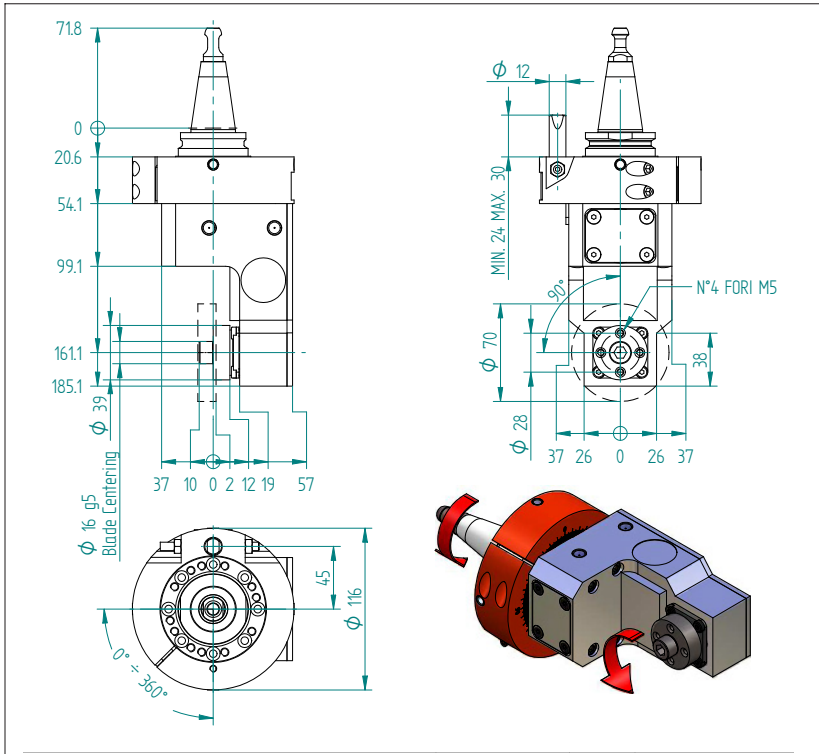
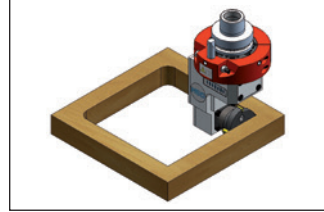
1 uscita a fresare orizzontale orientabile
0°÷360°; attacco HSK F63
0°÷360° steerable 1 horizontal
milling outlet; HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1:1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	-	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	-	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	Ø70	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	-	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-4	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

H630245800

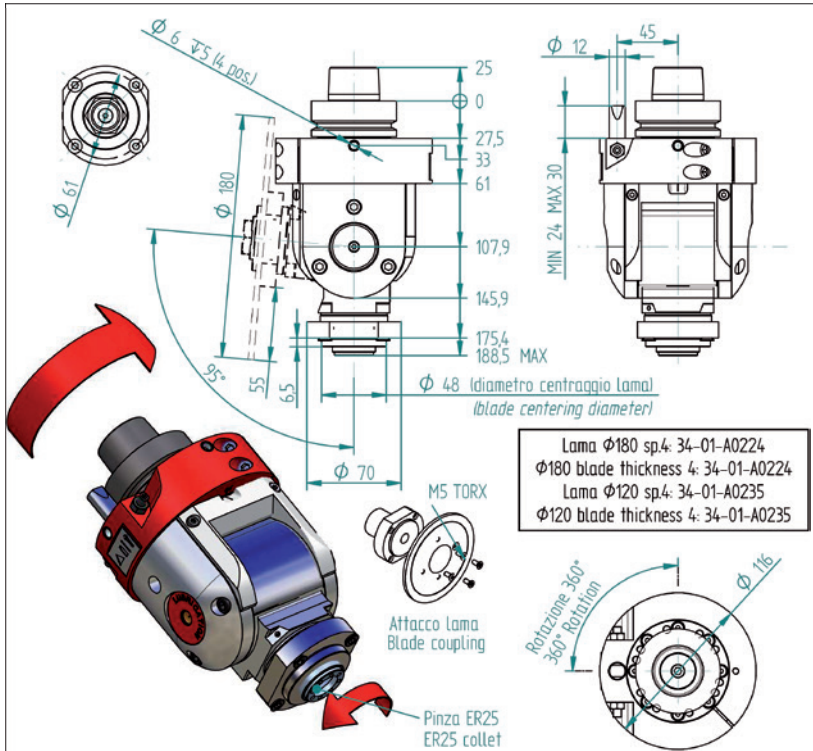
1 uscita a fresare orizzontale
orientabile 0°÷360°; attacco ISO 30
0°÷360° steerable 1 horizontal
milling outlet; ISO 30 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1:1		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	-	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	-	mm	
Diametro lama / Blade diameter	Ø70	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	-4	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

B6314B0031

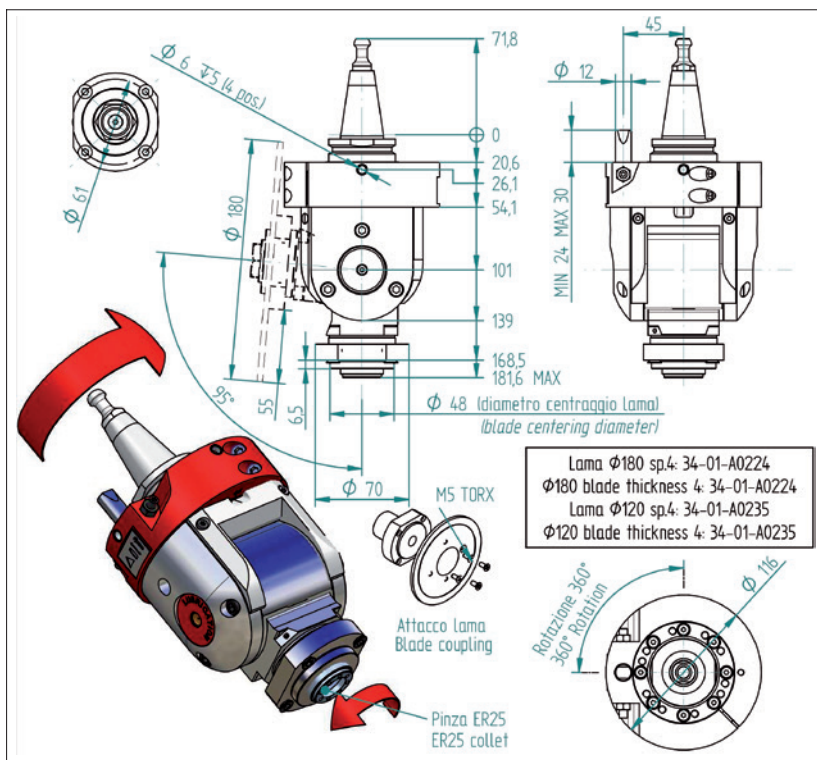
orientamento ed inclinazione variabili manualmente,
porta lama + porta pinza ER25 attacco HSK F63
*manually changeable orientation and inclination,
blade and ER25 collet older HSK F63 coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	8.000(*) ; 15.000(*)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8.000(*) ; 15.000(*)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	(*) $\phi 1 \div \phi 16$	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	(*) $\phi 16$	mm	
Diametro lama / Blade diameter	(*) $\phi 180$	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	(*) 50	mm	valore max / max value
Peso / Weight	-5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

B6314B0036

orientamento ed inclinazione variabili manualmente,
porta lama + porta pinza ER25;
*manually changeable orientation and inclination,
blade and ER25 collet holder*; ISO 30 coupling

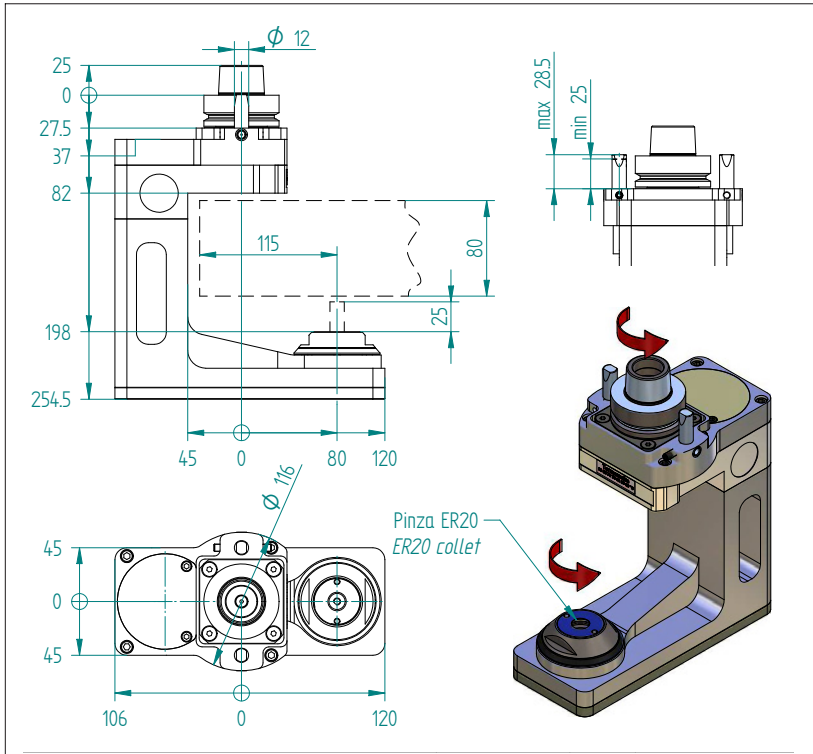
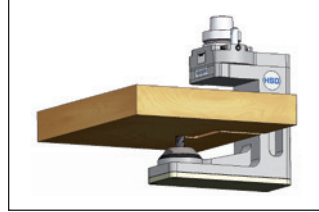


Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	8.000(3);15.000(*)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	8.000(3);15.000(*)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	ISO 30		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	(*) Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	(*) Ø16	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	(*) Ø180	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	(*) 50	mm	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>	-5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	80	°C	valore max / <i>max value</i>

Fresatura
Milling

B6314B0041

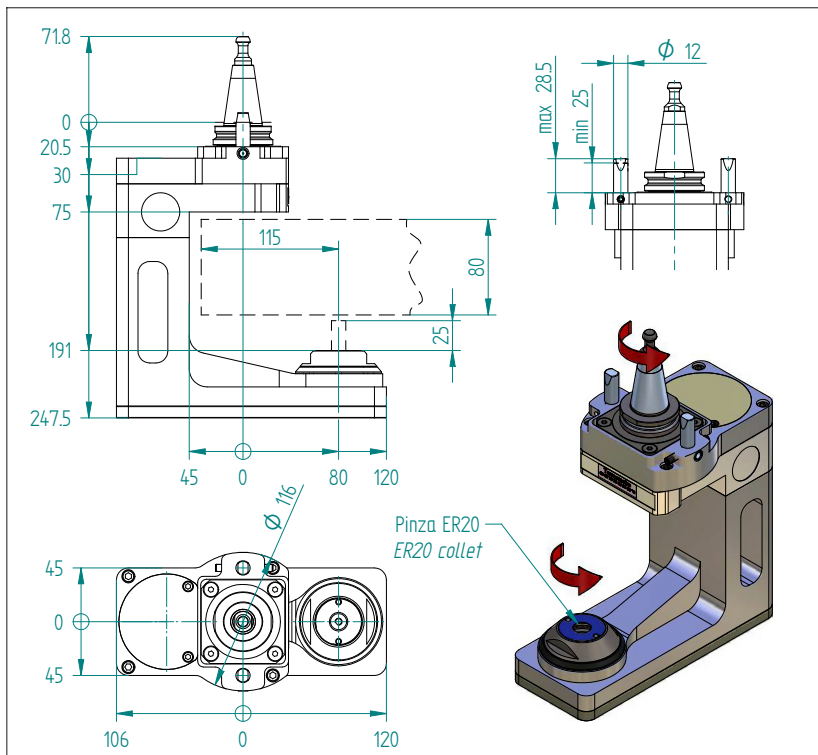
attacco HSK F63 per lavorazioni da sotto
lower faces milling; HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	$\varnothing 1 \div \varnothing 13$	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	$\varnothing 13$	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	-	mm	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	80	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-6,5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

B6314B0045

attacco ISO 30 per lavorazioni da sotto
lower faces milling; ISO 30 coupling

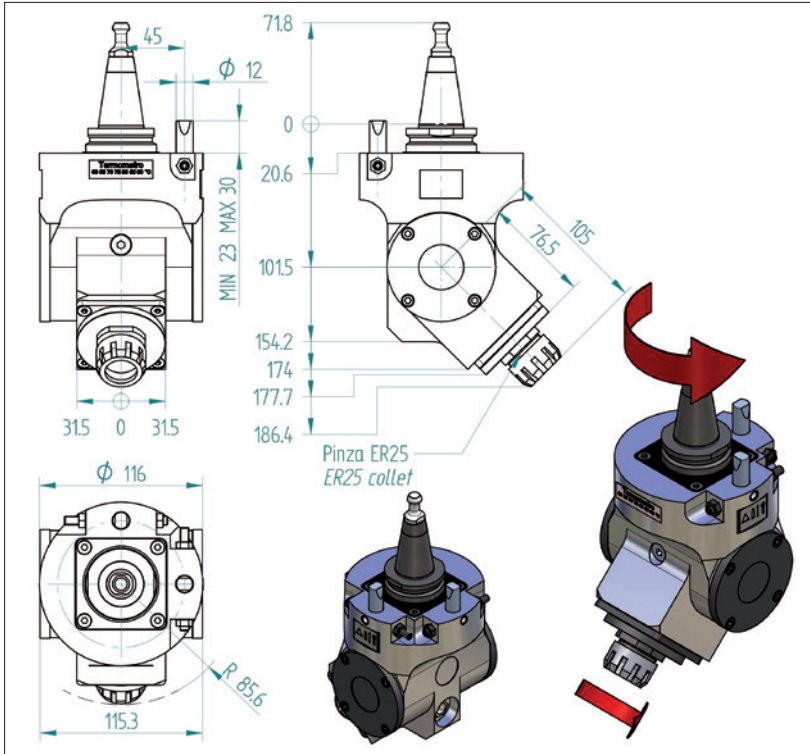


Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	ISO 30		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	Ø1 ± Ø13	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø13	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	-	mm	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	80	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-6.5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

Fresatura
Milling

H6314H0364

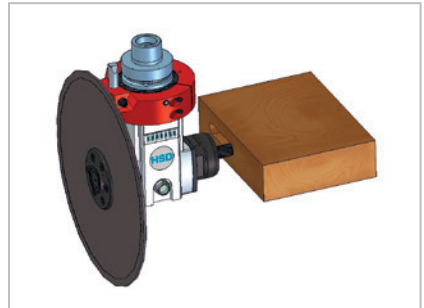
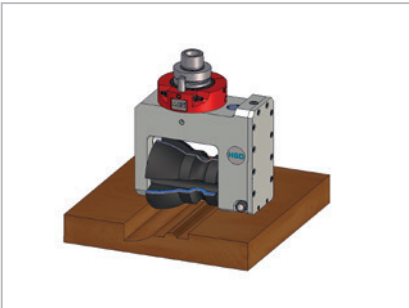
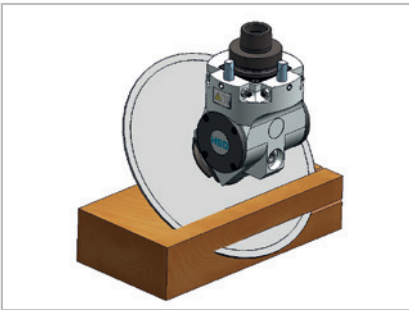
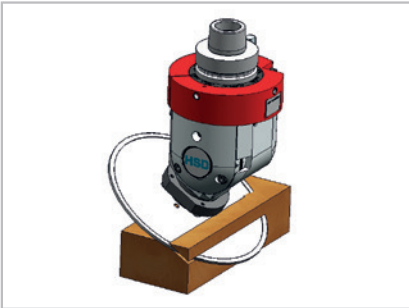
pinza ER25 inclinazione 45° lubrificato a grasso;
attacco ISO 30
grease lubricated with 45° inclined ER25 collet;
ISO 30 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	ISO 30		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	$\phi 1 \div \phi 16$	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	16	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	-	mm	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	-	mm	
Peso / <i>Weight</i>	5.5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

Attacco compatibile HSD
Available for HSD coupling

Lubrificati a grasso
Grease lubricated

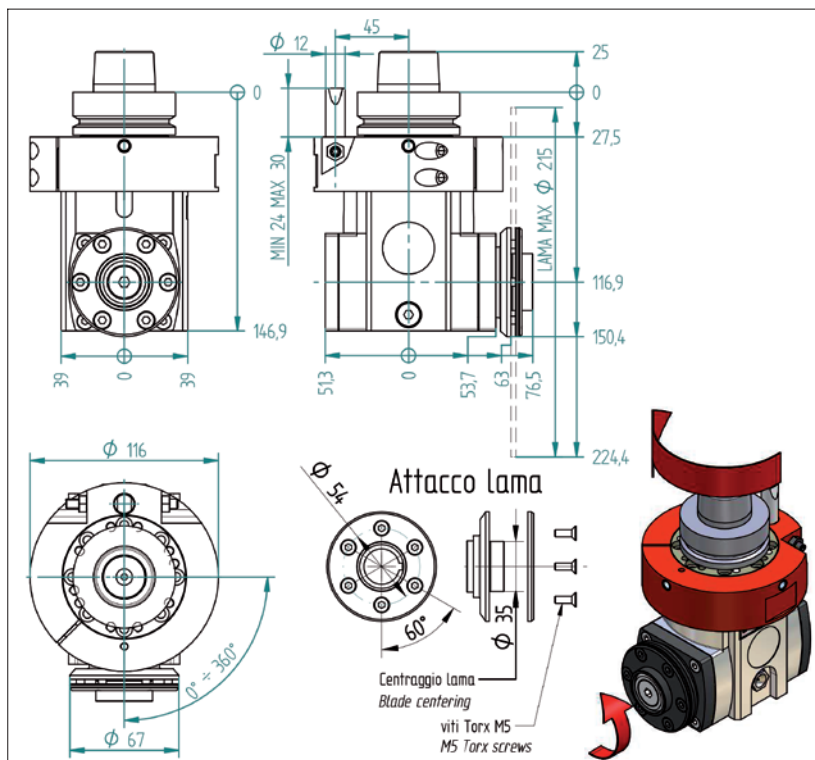


Taglio Cut

Taglio
Cut

H6314H0376

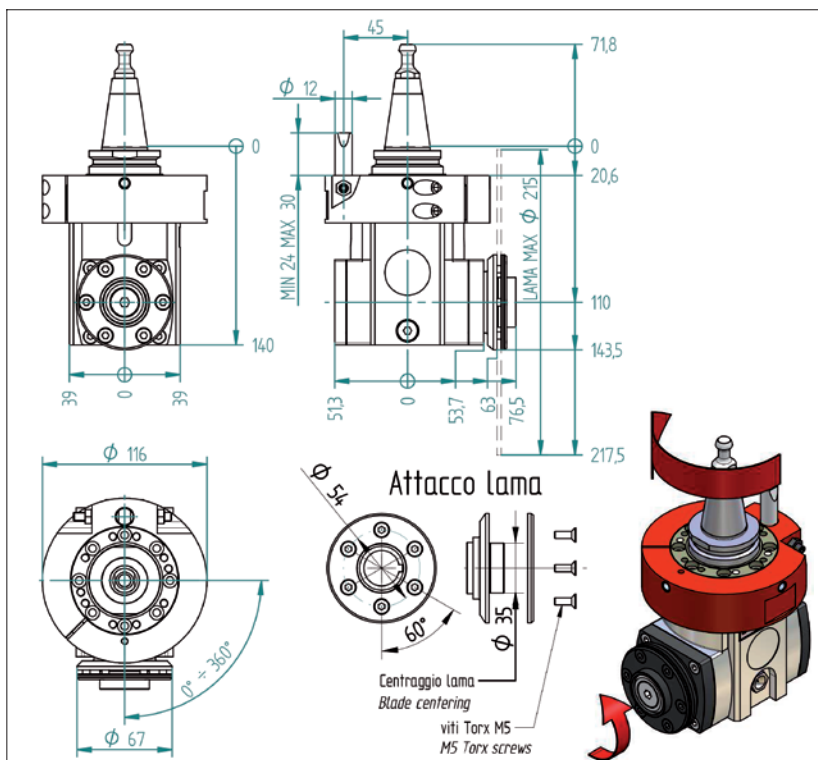
1 uscita lama orizzontale;
attacco HSK F63
1 horizontal blade outlet;
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	11.450	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	-	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	-	mm	
Diametro lama / Blade diameter	Ø215	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	70	mm	valore max / max value
Peso / Weight	-5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

H6314H0394

1 uscita lama orizzontale; attacco ISO 30
1 horizontal blade; ISO 30 coupling

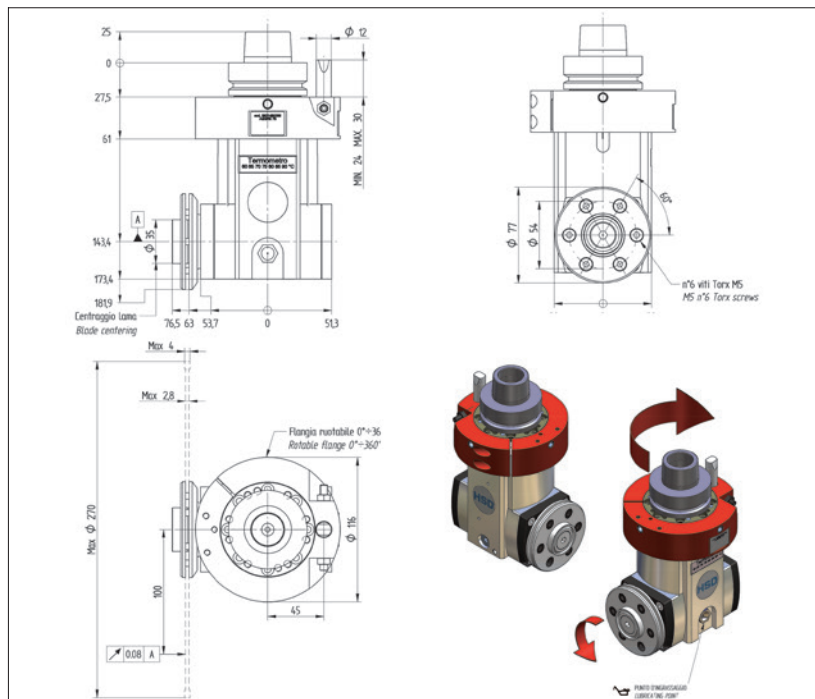


Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	11.450	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	-	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	-	mm	
Diametro lama / Blade diameter	Ø215	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	70	mm	valore max / max value
Peso / Weight	~ 5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

Taglio Cut

B6314B0032

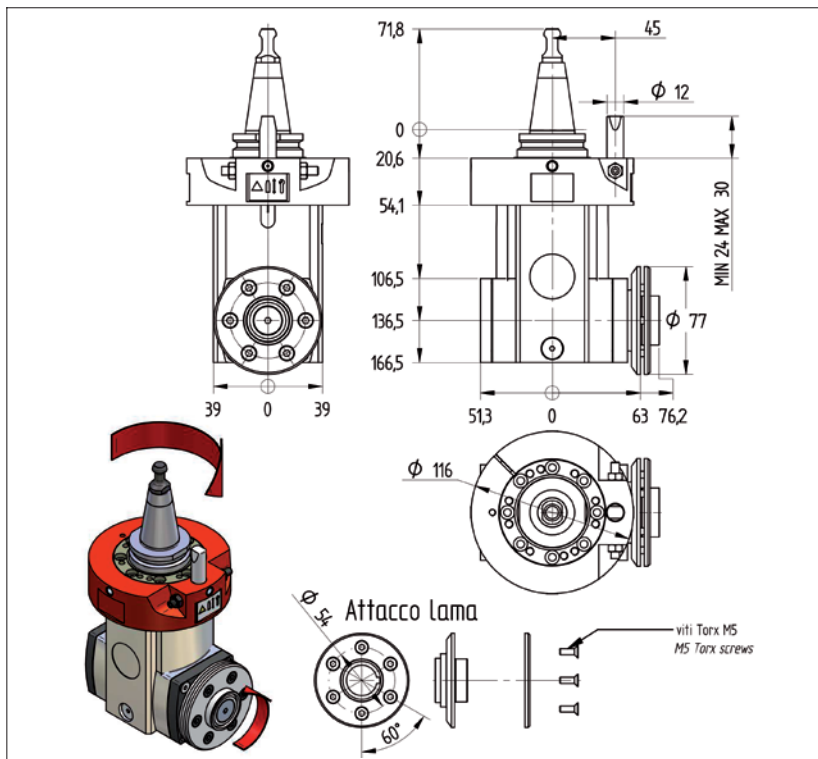
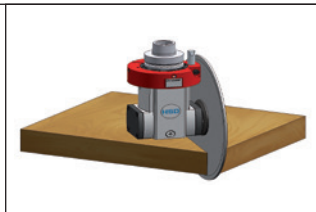
porta-lama $\varnothing 270$; attacco HSK F63
 $\varnothing 270$ blade holder; HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	rpm	11450	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	rpm	8000	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>		1 : 0.7	
Coppia massima / <i>Max torque</i>	Nm	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>		HSK F63	
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	mm	-	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	mm	-	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	mm	$\varnothing 270$	valore max / max value
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	mm	90	valore max / max value
Materiali lavorabili / <i>Workable materials</i>		WOOD - PLASTIC	
Peso / <i>Weight</i>	kg	-5.5	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>		grasso / grease	KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	°C	70	valore max / max value
Tipo di servizio / <i>Type of service</i>			

B6314B0052

porta-lama ø270mm; attacco ISO30
ø270mm blade holder; ISO30 coupling

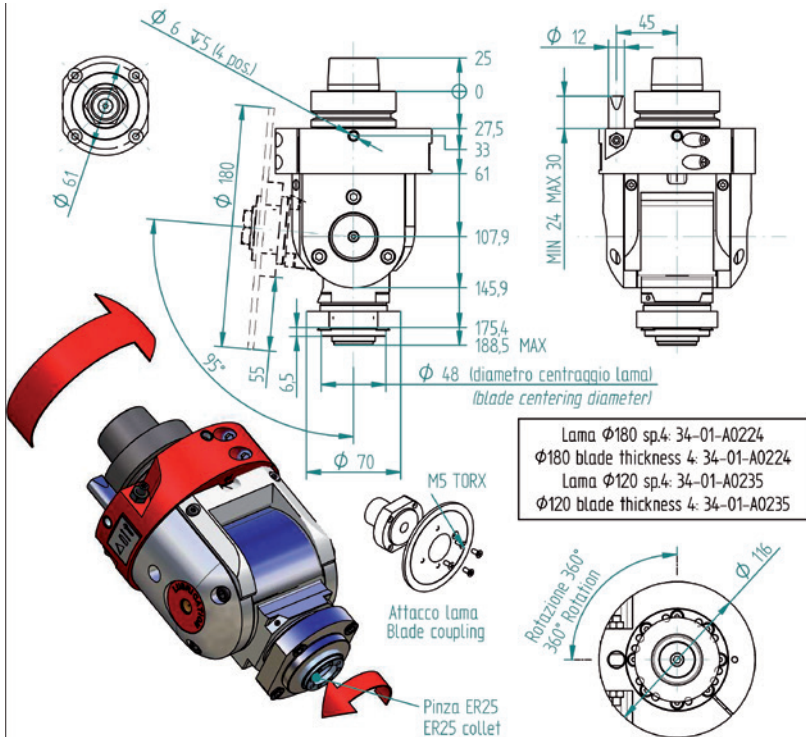


Velocità elettromandrino max / Max electrospindle speed	11.450	rpm	COD. AUX
Velocità utensile max / Max tool speed	8.000	rpm	Le caratteristiche tecniche sono fornite a scopo informativo e non hanno carattere impegnativo. HSD si riserva per tutto il rapporto le modifiche e i miglioramenti che ritarda necessari, senza preavviso e obbligo di estensione l'innovazione ai prodotti già forniti e in fase di fornitura. HSD si riserva altresì dai danni recati a terzi da un uso improprio e non conforme alle indicazioni sopraindicato e si riserva la proprietà dei disegni. Vietato la divulgazione a terzi se non dietro un'espresa autorizzazione.
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (in : out)	-	
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO 30	-	
Diametro codolo utensile / Tool shank diameter	-	mm	
Diametro utensile max / Max tool diameter	-	mm	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease	-	Technical features are provided for information only and are not binding. HSD reserves to make any adjustment and improvement considered necessary, without notice and obligation to extend the inventory to the already supplied or being supplied products.
Temperatura di esercizio max / Working temperature	70	°C	HSD also disclaims from damages caused to others because of improper use and not keeping with the stated instructions. HSD is owner of the drawings and forbids its disclosure to others except when authorized.
Max diametro lama / Max blade diameter	270	mm	
Max profondità di taglio / Max cutting depth	90	mm	
Peso / Weight	5.5	kg	

Taglio
Cut

B6314B0031

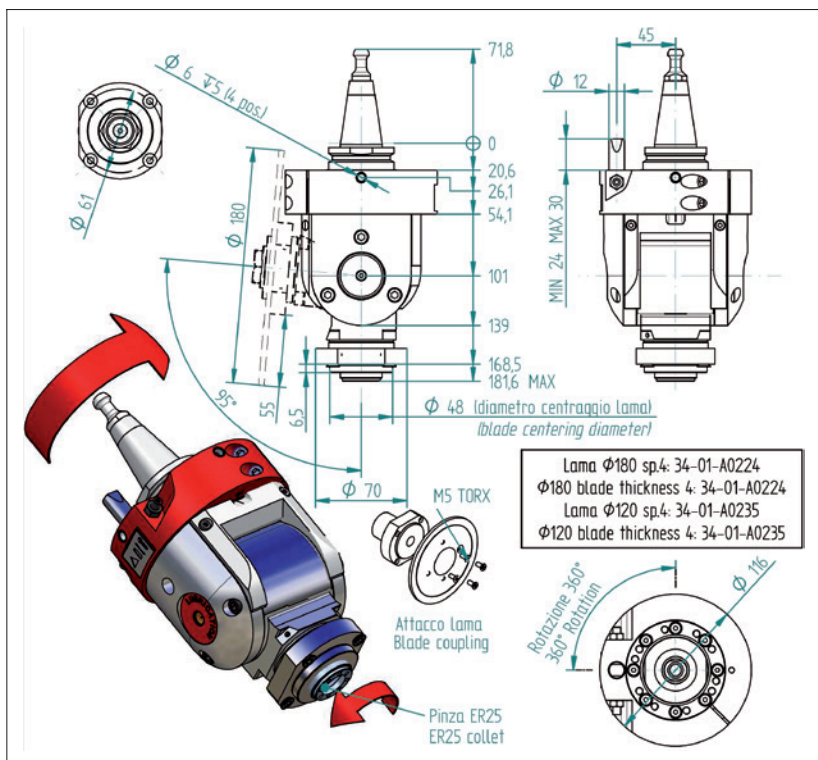
orientamento ed inclinazione variabili manualmente;
porta-lama + porta-pinza ER25; attacco HSK F63
*manually changeable orientation and inclination;
blade and ER25 collet holder HSK F63 coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	8.000(*) / 15.000(*)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8.000(*) / 15.000(*)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	(*) Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	(*) Ø16	mm	
Diametro lama / Blade diameter	(*) Ø180	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione lama / Blade working depth	(*) 50	mm	valore max / max value
Peso / Weight	-5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

B6314B0036

orientamento ed inclinazione variabili manualmente;
porta-lama + porta-pinza ER25; attacco ISO 30
*manually changeable orientation and inclination;
blade and ER25 collet holder; ISO 30 coupling*

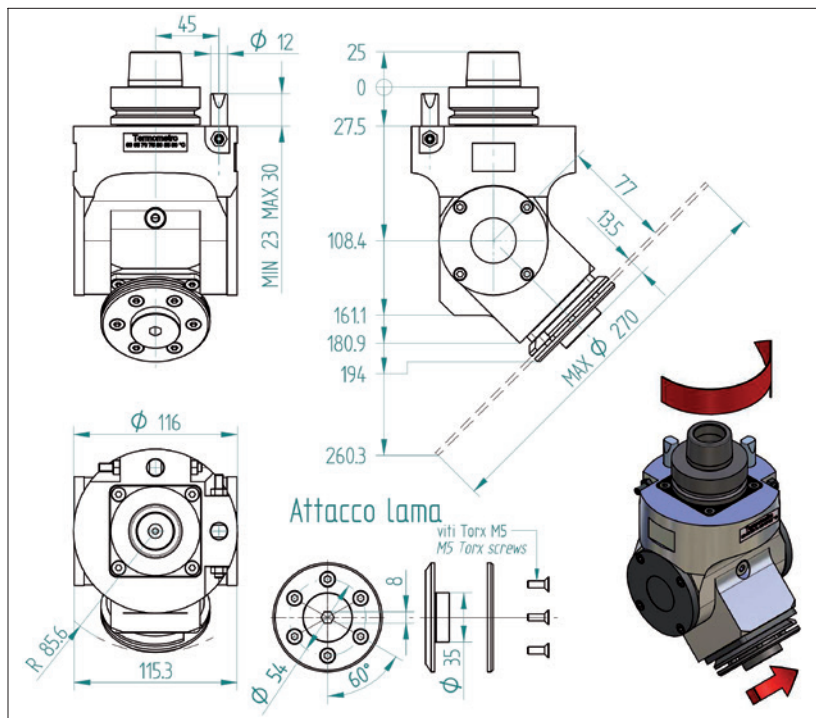


Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	8.000(*) / 15.000(*)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8.000(*) / 15.000(*)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diametro punta max / Bit diameter	(*) Ø 16	mm	
Diametro lama / Blade diameter	(*) Ø 180	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione lama / Blade working depth	50	mm	valore max / max value
Peso / Weight	-5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

Taglio
Cut

H6314H0382

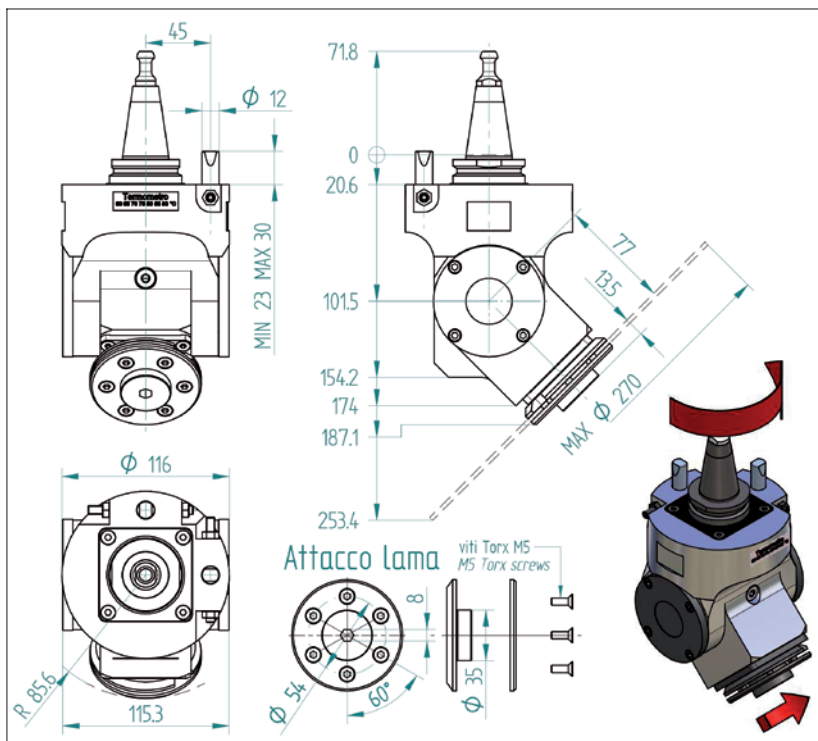
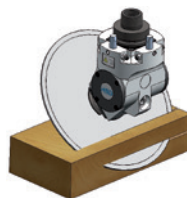
lama inclinazione 45° lubrificato a grasso;
attacco HSK F63
grease lubricated with inclined blade 45°;
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	8.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	8.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	-	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	-	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	Ø 270	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	70	mm	valore max / <i>max value</i>
Materiali lavorabili / <i>Workable materials</i>	WOOD - PLASTIC		
Peso / <i>Weight</i>	5.5	kg	KLÜBER NBU 15
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		valore max / <i>max value</i>
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	
Tipo di servizio / <i>Type of service</i>	S3		(5 min. max working time)

H6314H0383

lama inclinazione 45° lubrificato a grasso;
attacco ISO 30
*grease lubricated with inclined blade 45°;
ISO 30 coupling*

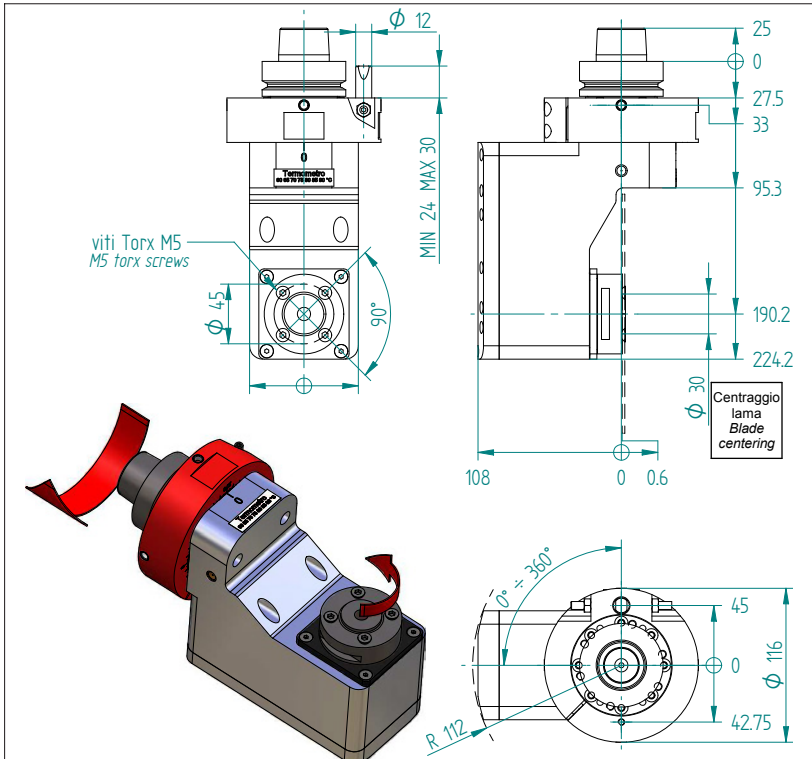


Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	8.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	-	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	-	mm	
Diametro lama / Blade diameter	Ø 270	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	70	mm	valore max / max value
Materiali lavorabili / Workable materials			WOOD - PLASTIC
Peso / Weight	5,5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value
Tipo di servizio / Type of service	S3		(5 min. max working time)

Taglio
Cut

H630214500

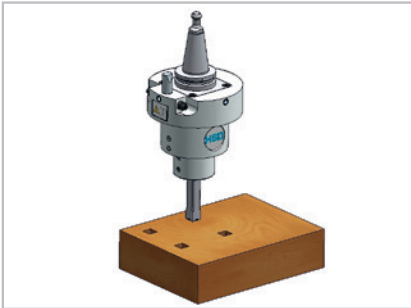
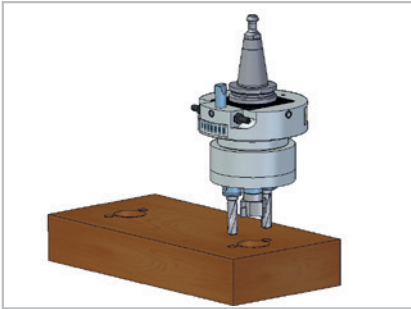
lama $\varnothing 180$ in asse e punta $\varnothing 10\text{mm}$;
attacco HSK F63
 *$\varnothing 180$ circular blade on axis and $\varnothing 10\text{mm}$
boring spindle; HSK F63 coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrosindle rotation speed	4.100(*) / 5.550(*)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	6.000(*) / 8.000(*)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1:1.45		
Attacco elettromandrino / Electrosindle coupling	HSK F63		
Diametro attacco punta / Bit diameter	(*) $\varnothing 10$	mm	valore max / max value
Diametro lama / Blade diameter	(*) $\varnothing 180$	mm	valore max / max value
Peso / Weight	-7	mm	valore max / max value
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease	kg	
Temperatura di esercizio / Working temperature	70°		KLÜBER NBU 15

Attacco compatibile HSD
Available for HSD coupling

Lubrificati a grasso
Grease lubricated

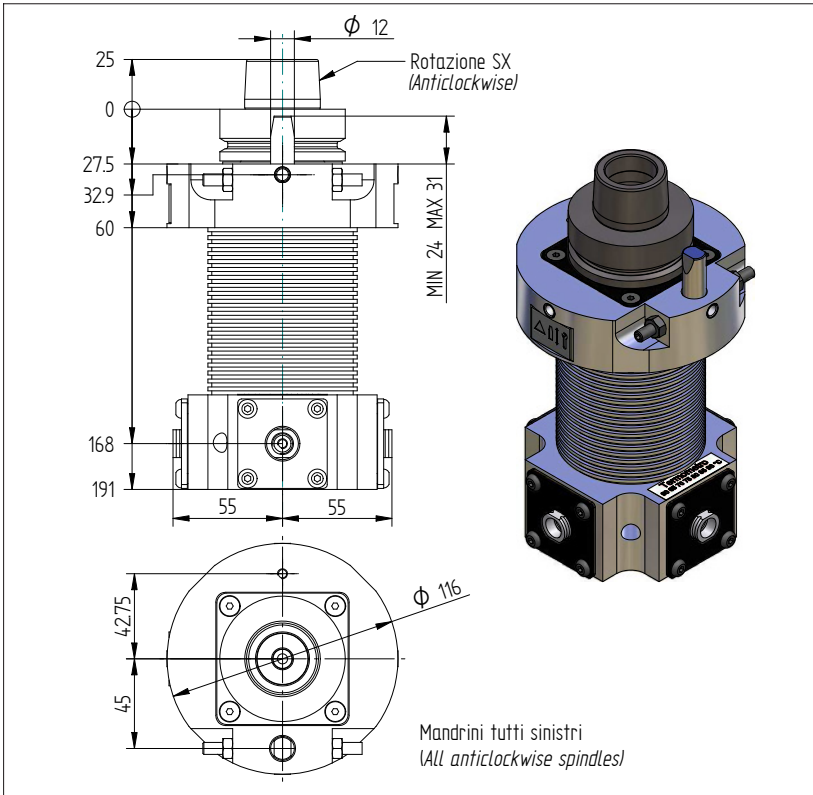


Foratura Drilling

Foratura
Drilling

6714A2110

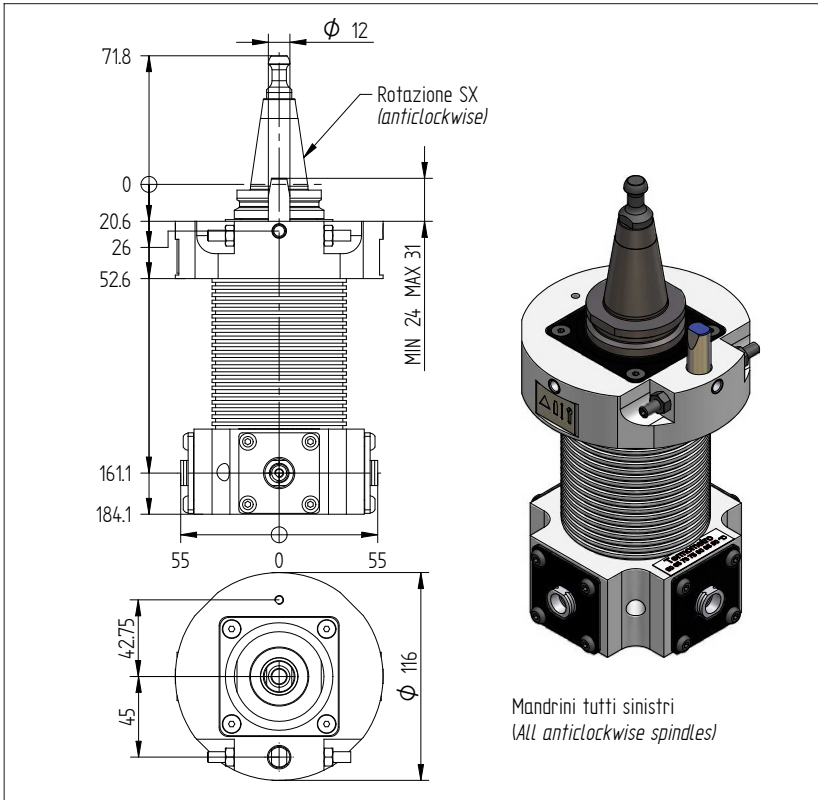
4 uscite a forare; attacco HSK F63
4 spindles boring; HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	4.200	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	6.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1:1.43		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	M10	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	Ø10	mm	
Peso / Weight	-4	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	vedi Duty Cycle / see Duty Cycle		

6714A2267

4 uscite a forare; attacco ISO 30
4 spindles boring; ISO 30 coupling



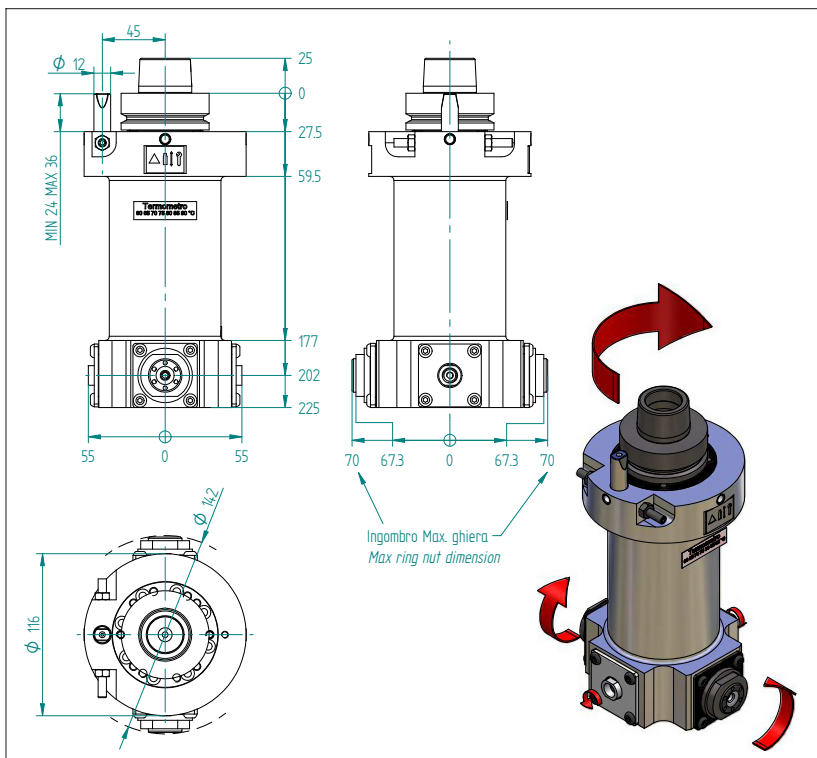
Mandri tutti sinistri
(All anticlockwise spindles)

Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	4.200	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	6.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1:1.43		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	M10	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	$\phi 10$	mm	
Peso / Weight	-4	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	vedi Duty Cycle / see Duty Cycle		

Foratura Drilling

6314A0377

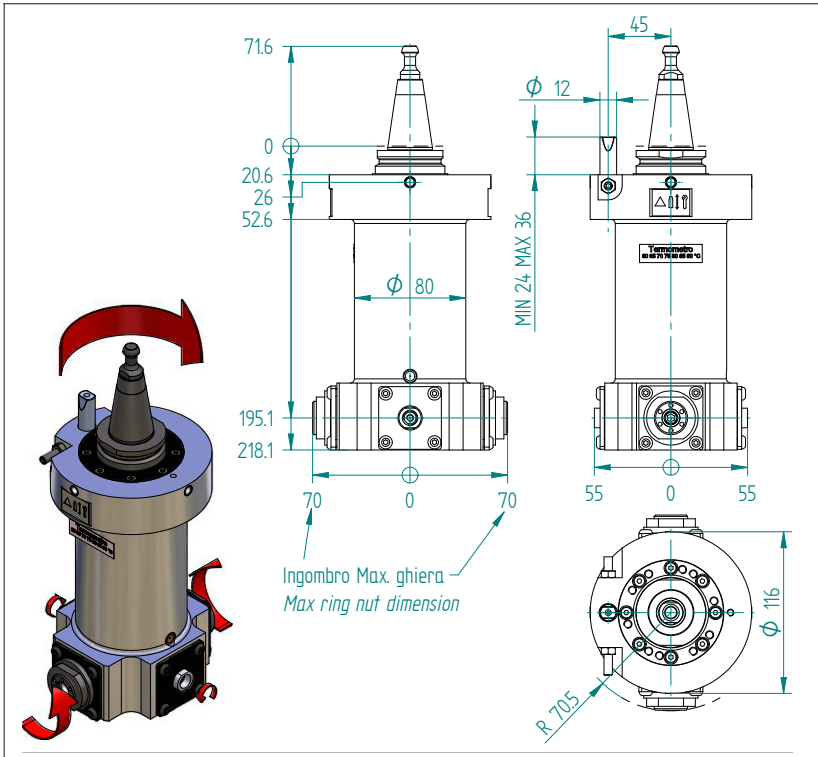
attacco HSK F63 2 uscite a forare attacco
punte m10 + 2 uscite a fresare attacco pinza ER16
HSK F63 coupling 2 boring outlets m10 +
2 milling outlets ER16 collet



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	4.200 (*) / 7.000 (*)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	6.000 (*) / 10.000 (*)	rpm	valore max / max value
Verso di rotazione utensile / <i>Tool rotation direction</i>	destra / clockwise		
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1:1.43		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro punta fresare / <i>Milling tool diameter</i>	(*) $\varnothing 0.5 \div \varnothing 10$		
Attacco punta a forare / <i>Boring tool diameter</i>	(*) M10	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	$\varnothing 10$	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-5.6	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	vedi Duty Cycle / see Duty Cycle		

6714A2322

2 uscite a forare m10 +
2 uscite a fresare ER16; attacco ISO 30
2 m10 boring spindles +
2 ER16 milling spindles; ISO 30 coupling

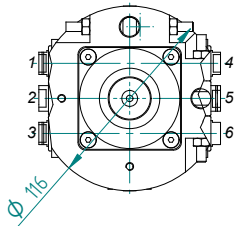
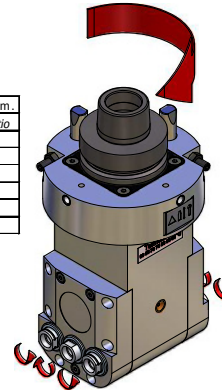
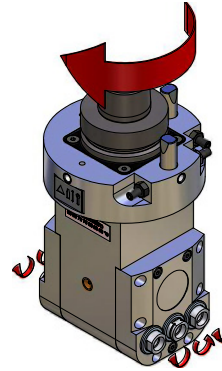
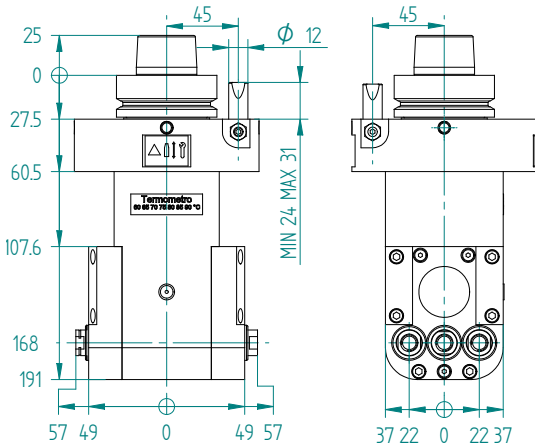
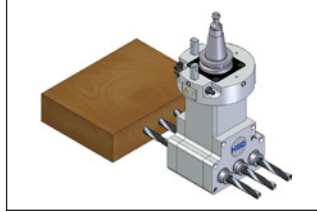


Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	4.200 (*) / 7.000 (*)	rpm	valore max. / max value
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	6.000 (*) / 10.000 (*)	rpm	valore max. / max value
Verso di rotazione utensile / <i>Tool rotation direction</i>	destra / clockwise		
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1:1.43		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	ISO 30		
Diametro punta fresare / <i>Milling tool diameter</i>	(°) $\emptyset 0.5 \div \emptyset 10$		
Attacco punta a forare / <i>Boring tool diameter</i>	(°) M10	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	$\emptyset 10$	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-4.6	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	vedi Duty Cycle / see Duty Cycle		

Foratura Drilling

6714A2130

3+3 uscite orizzontali passo 22
 attacco punte M10; attacco HSK F63
 3+3 horizontal spindles step 22
 for M10 boring tools fit; HSK F63 coupling

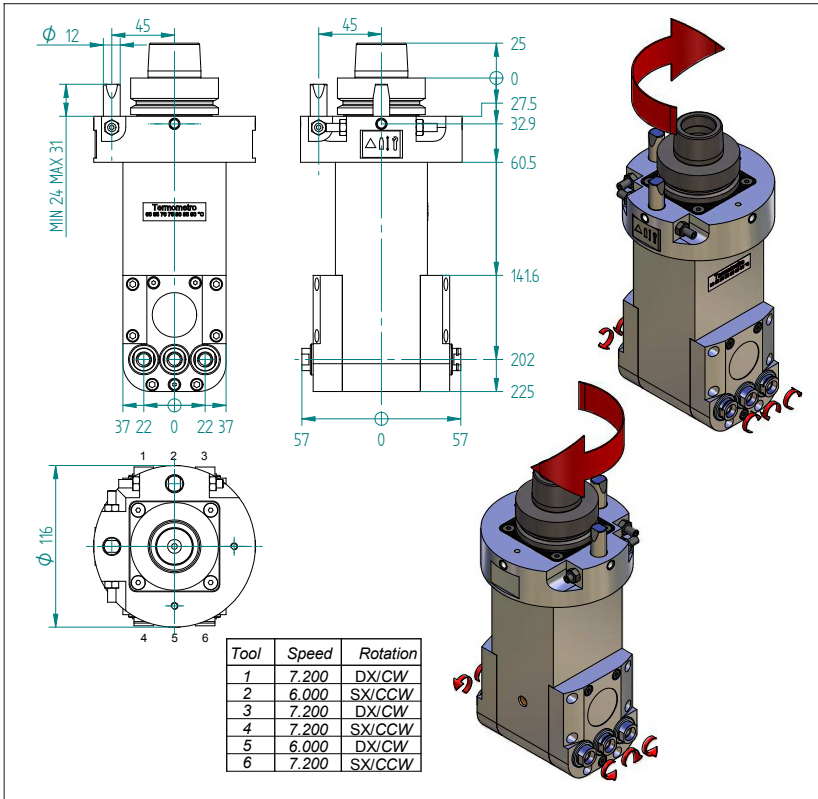
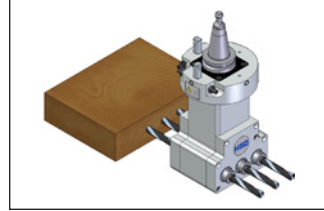


Mandrino Spindle	Velocità Speed	Rotazione Rotation	Rap. Tras m. Speed ratio
1	7200	D X/RH	1:2
2	5850	S X/LH	1:1.625
3	7200	D X/RH	1:2
4	7200	S X/LH	1:2
5	5850	D X/RH	1:1.625
6	7200	S X/LH	1:2

Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	3.600	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	Vedi tabella/See table	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	Vedi tabella/See table		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	HSK F63		
Attacco punta / Bit diameter	M10	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	Ø10	mm	
Peso / Weight	-4.6	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

6314A0403

attacco HSK F63 3+3 uscite a forare
attacco punte M10 Z=202
*HSK F63 coupling 3+3 boring
outlets M10 step 22mm Z=202*

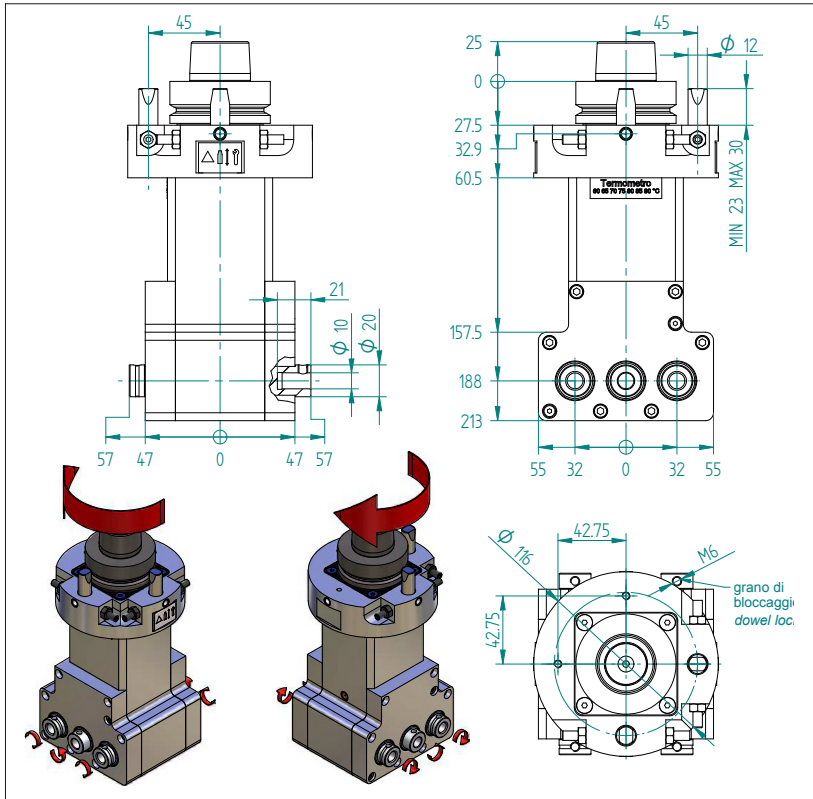
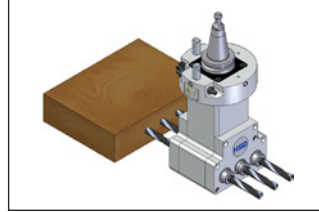


Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	3.600	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	6.000 / 7.200	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1:1.67 / 1:2		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	M10	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø10	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-5.5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

Foratura
Drilling

6314A0477

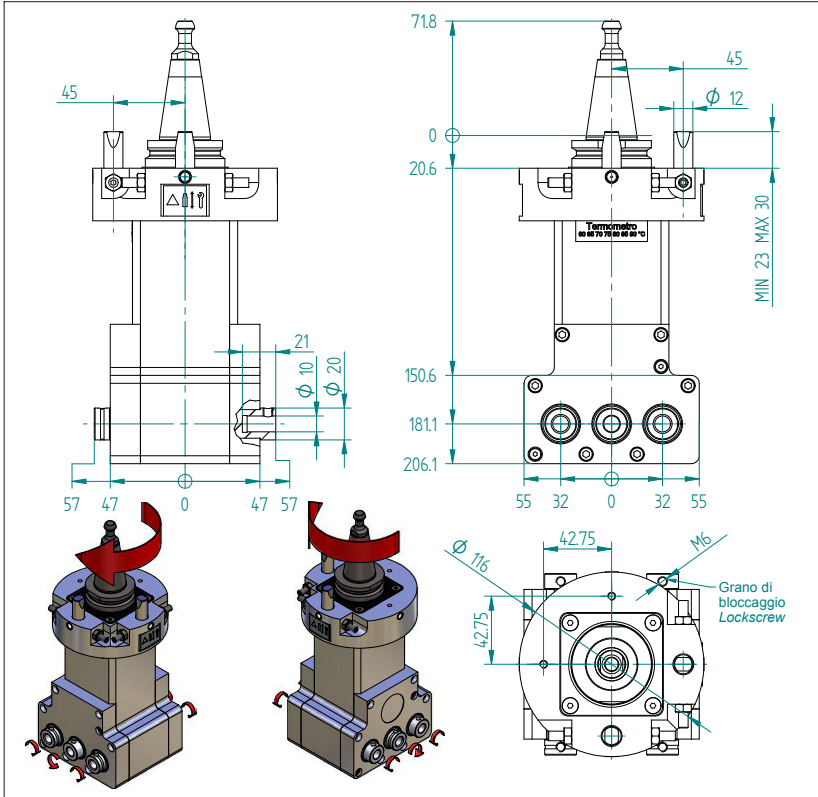
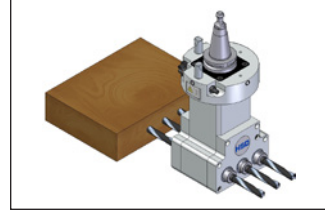
attacco HSK F63 3+3 uscite a forare
int.32 attacco punta $\varnothing 10$
HSK F63 3+3 boring outlets
M10 step 32 tool shank $\varnothing 10$



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	4.800	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	6.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1,25		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Attacco punta / <i>Bit diameter</i>	$\varnothing 10$	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	$\varnothing 10$	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-6	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

H630226100

attacco ISO 30 3+3 uscite a forare
int.32 attacco punte $\phi 10$
ISO 30 coupling 3+3 boring
outlets M10 step 32

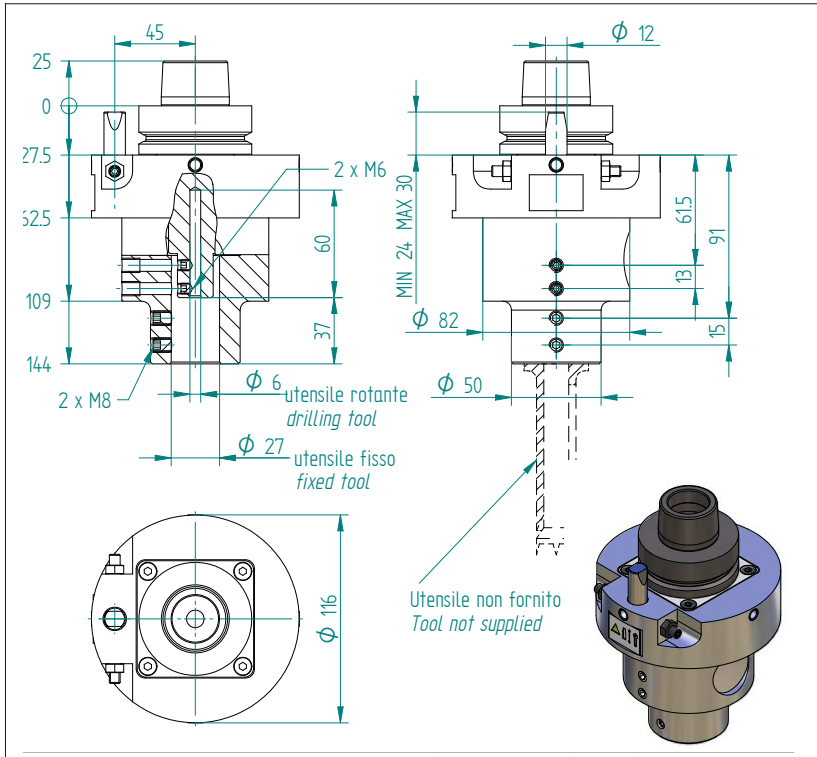
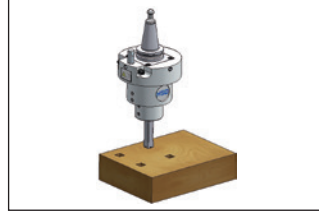


Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	4.800	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	6.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1:1.25		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	$\phi 10$	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	$\phi 10$	mm	
Peso / Weight	-6	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	$^{\circ}\text{C}$	valore max / max value

Foratura
Drilling

B6314B0200

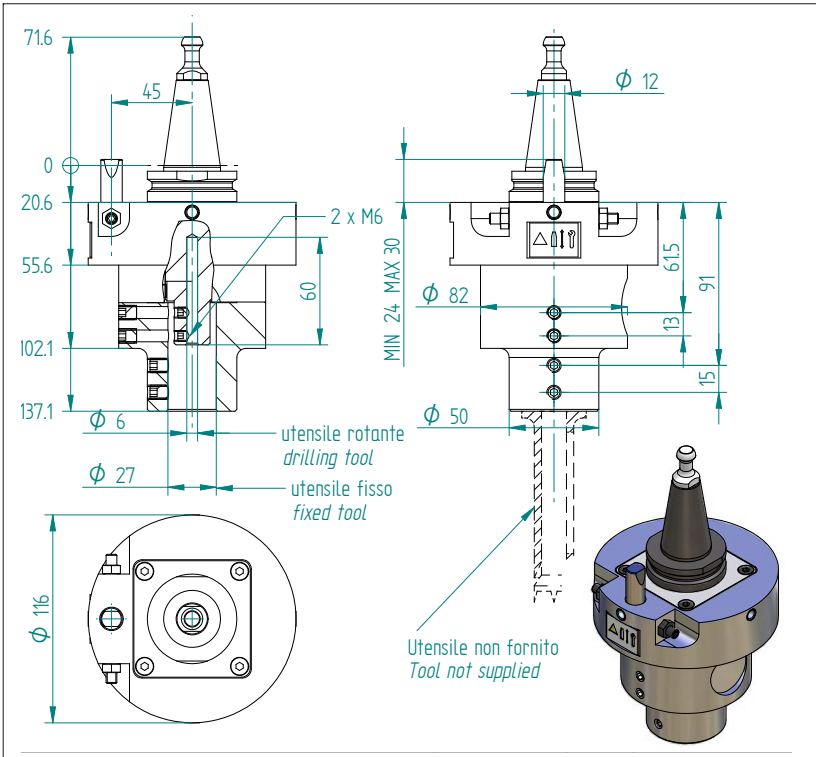
fori quadri; attacco HSK F63
drilling square holes; HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	6.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	6.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1:1		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter (utensile fisso / drilling tool)	Ø6	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter (utensile fisso / drilling tool)	Ø16	mm	
Diametro codolo / Tool shank diameter (utensile fisso / fixed tool)	Ø27	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter (utensile fisso / fixed tool)	16 x 16	mm	
Peso / Weight	-3.5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	-		
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

B6314B0201

fori quadri; attacco ISO 30
drilling square holes; ISO 30 coupling

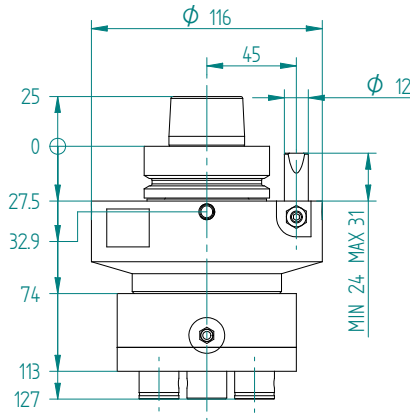
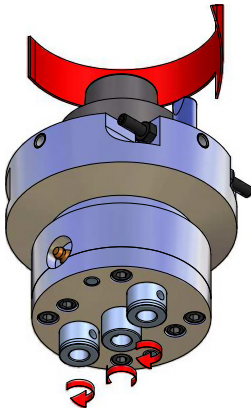
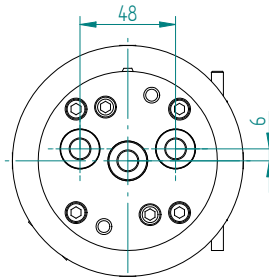
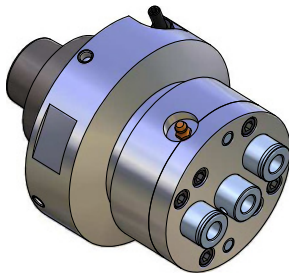
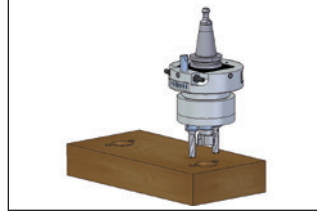


Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	6.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	6.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1:1		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter (utensile fisso / drilling tool)	Ø6	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter (utensile fisso / drilling tool)	Ø16	mm	
Diametro codolo / Tool shank diameter (utensile fisso / fixed tool)	Ø27	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter (utensile fisso / fixed tool)	16 x 16	mm	
Peso / Weight	-3.5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	-		
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

Foratura
Drilling

H630215100

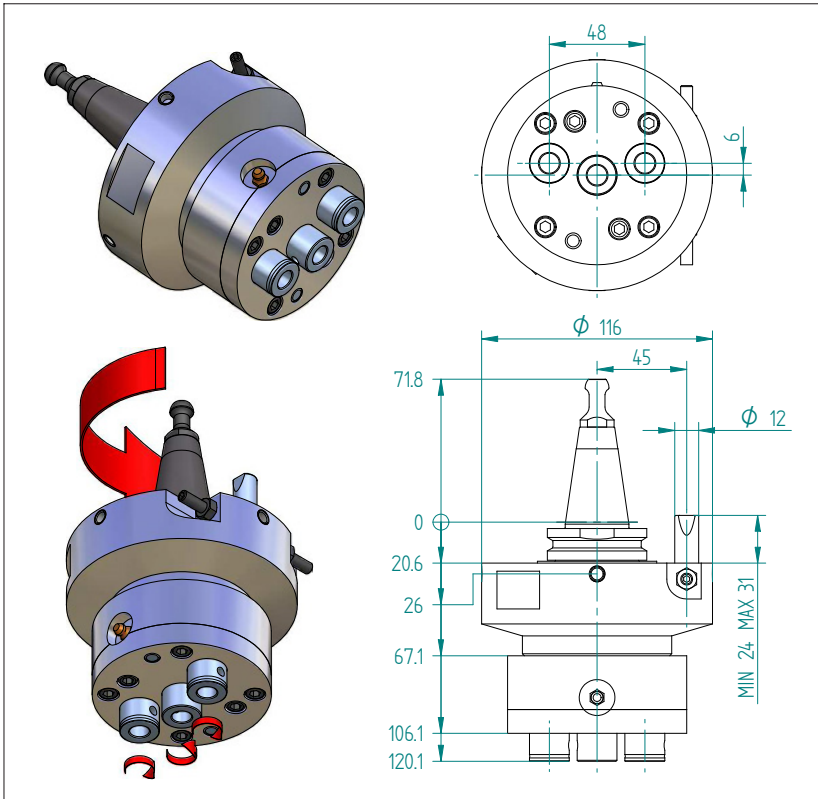
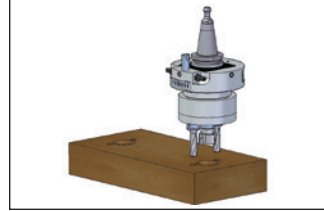
a forare per cerniere 48/6
attacco HSK F63
3 vertical spindles for hinges
48/6mm HSK F63



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	6.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	6.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	Ø10	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	Ø10	mm	
Peso / Weight	-4	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		MOBILUX EP1
Temperatura di esercizio / Working temperature	temp. max di lavoro 85°C / max value of temp. working 85°C		

H630214800

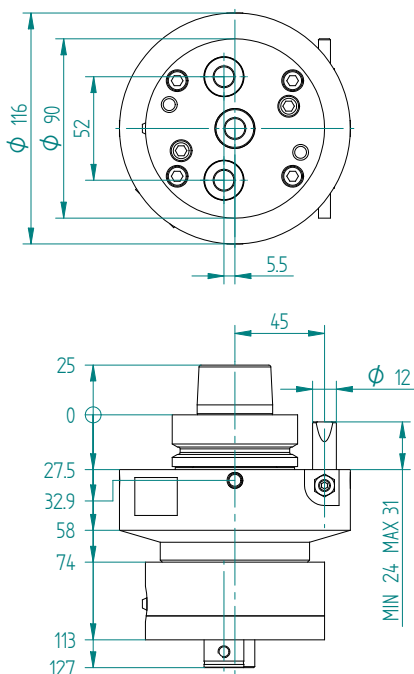
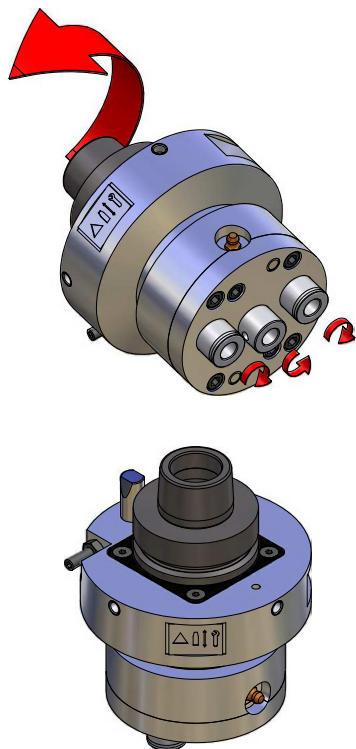
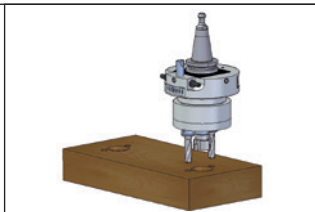
a forare per cerniere 48/6
attacco ISO 30
3 vertical spindles for hinges
48/6mm ISO 30



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	6.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	6.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	Ø10	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	Ø10	mm	
Peso / Weight	-4	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		MOBILUX EP1
Temperatura di esercizio / Working temperature	temp. max di lavoro 85°C / max value of temp. working 85°C		

H630216000

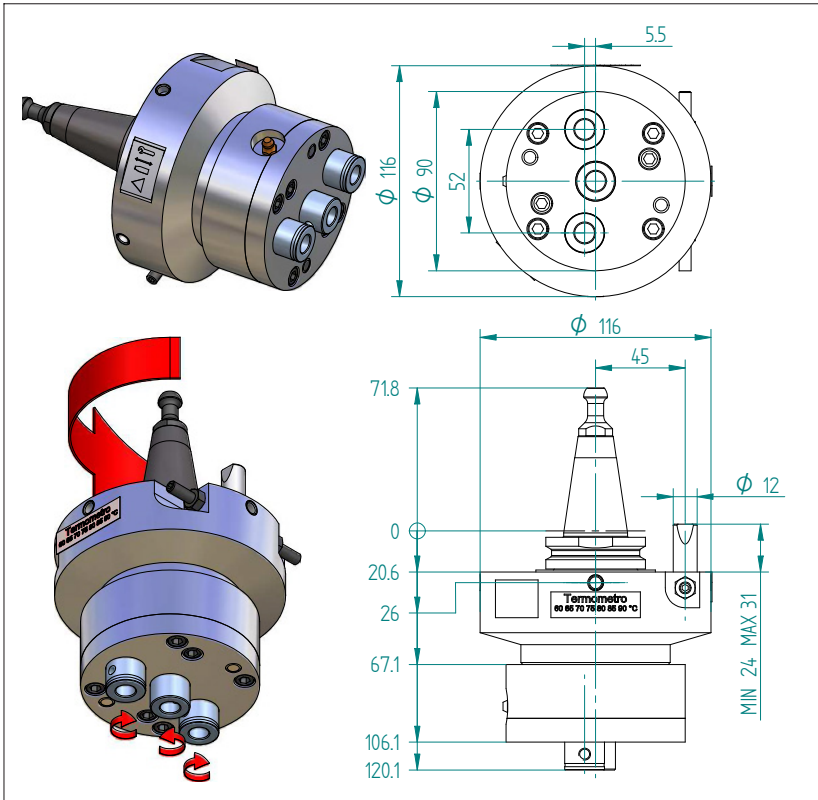
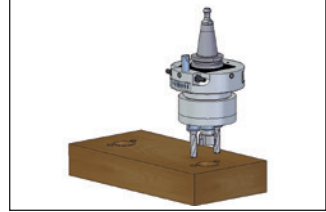
a forare per cerniere 52-5.5
attacco HSK F63
3 vertical spindles for hinges
52-5.5mm HSK F63



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	5.650	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	5.650 / 6.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1:1 / 1:1.063		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	Ø10	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø10	mm	
Peso / <i>Weight</i>	~4	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		MOBILUX EP1
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	temp. max di lavoro 85°C / <i>max value of temp. working 85°C</i>		

H630214900

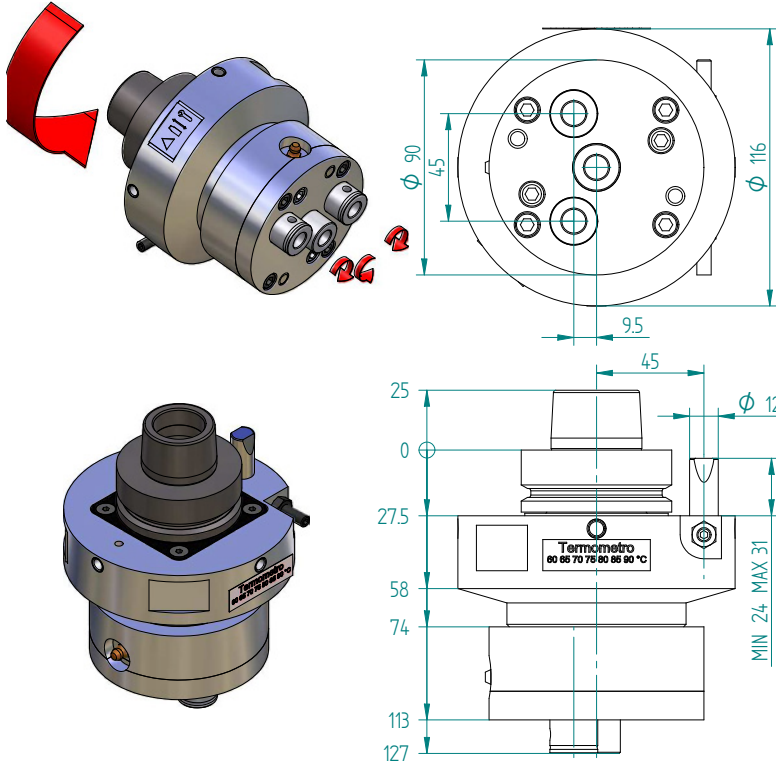
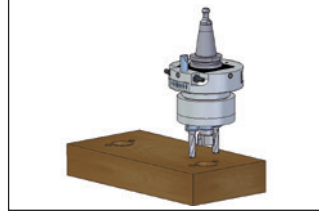
a forare per cerniere 52-5.5
attacco ISO 30
3 vertical spindles for hinges
52-5.5mm ISO 30



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	5.650	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	5.650 / 6.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1:1 / 1:1.063		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	ISO 30		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	Ø10	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø10	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-4	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		MOBILUX EP1
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	temp. max di lavoro 85°C / <i>max value of temp. working 85°C</i>		

H630216100

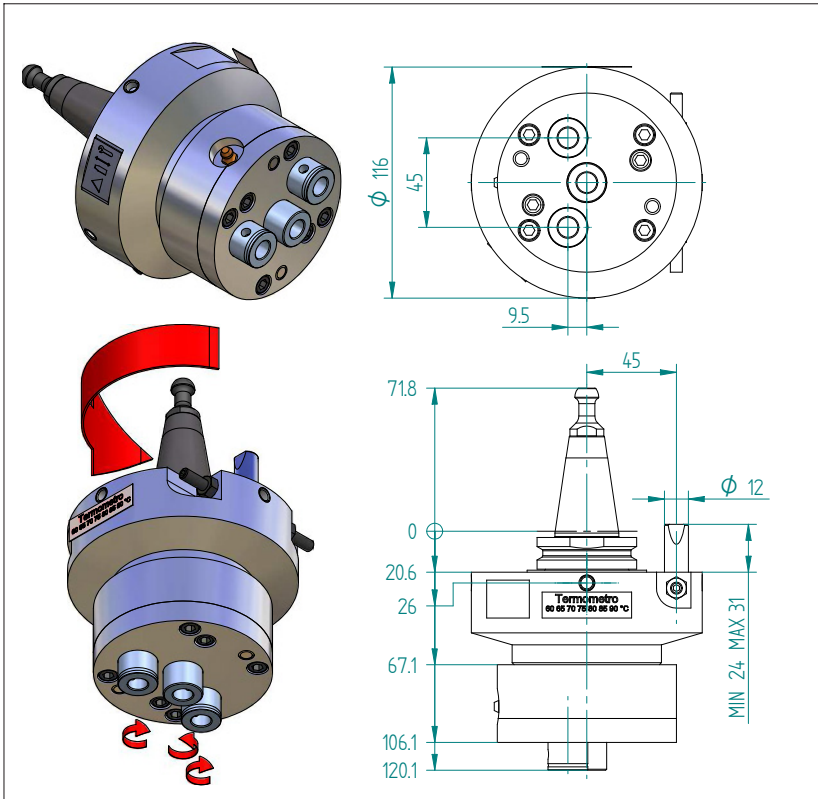
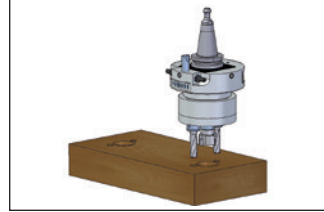
a forare per cerniere 45-9.5
attacco HSK F63
3 vertical spindles for hinges
45-9.5mm HSK F63



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	5.820	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	5.820 / 6.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1:1 / 1:1.031		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	Ø10	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø10	mm	
Peso / <i>Weight</i>	~4	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		MOBILUX EP1
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	temp. max di lavoro 85°C / <i>max value of temp. working 85°C</i>		

H630215000

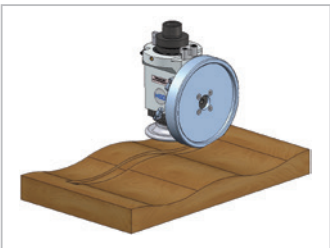
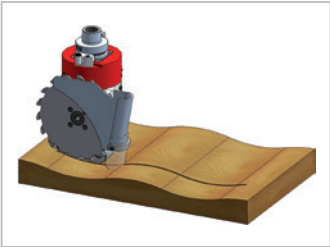
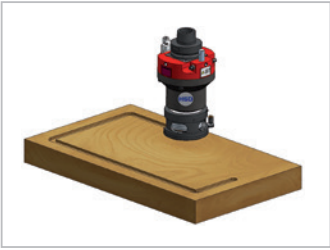
a forare per cerniere 45-9.5
attacco ISO 30
3 vertical spindles for hinges
45-9.5mm ISO 30



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	5.820	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	5.820 / 6.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1:1 / 1:1.031		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	Ø10	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	Ø10	mm	
Peso / Weight	-4	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		MOBILUX EP1
Temperatura di esercizio / Working temperature	temp. max di lavoro 85°C / max value of temp. working 85°C		

Attacco compatibile HSD
Available for HSD coupling

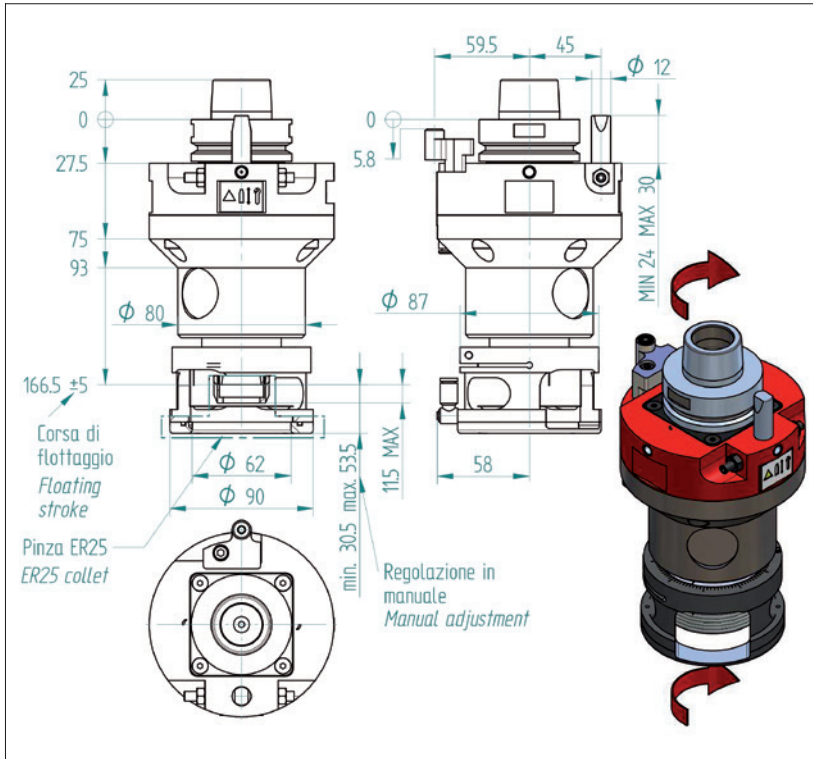
Lubrificati a grasso
Grease lubricated



Flottanti/Copiatori *Floating/Copier*

B6314B0012

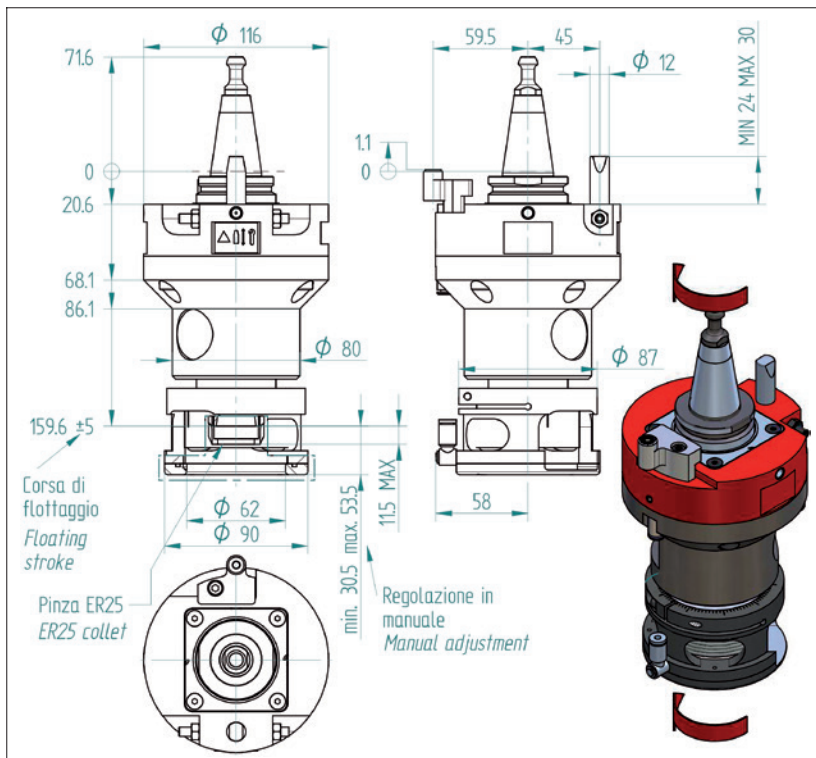
flottante; attacco HSK F63
 tracing spindle; HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	18.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	18.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	Ø1 ÷ Ø16	mm	pinza ER25 / ER25 collet
Diametro punta max / Max bit diameter	-	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	-6.7	kg	
Lubrificazione / Lubrication	-		
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

B6314B0013

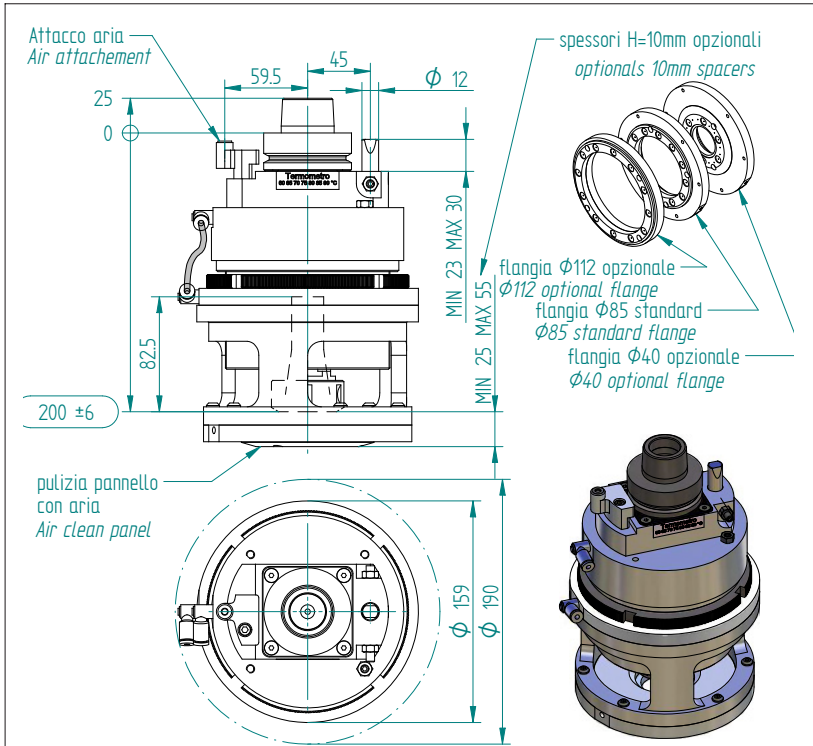
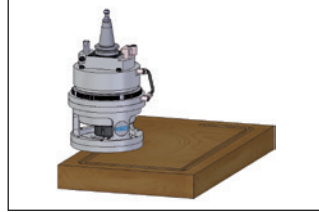
flottante; attacco ISO 30
tracing spindle; ISO 30 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	18.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	18.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	Ø1 ÷ Ø16	mm	pinza ER25 / ER25 collet
Diametro punta max / Max bit diameter	-	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	-6.5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	-		
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

B6314B0022

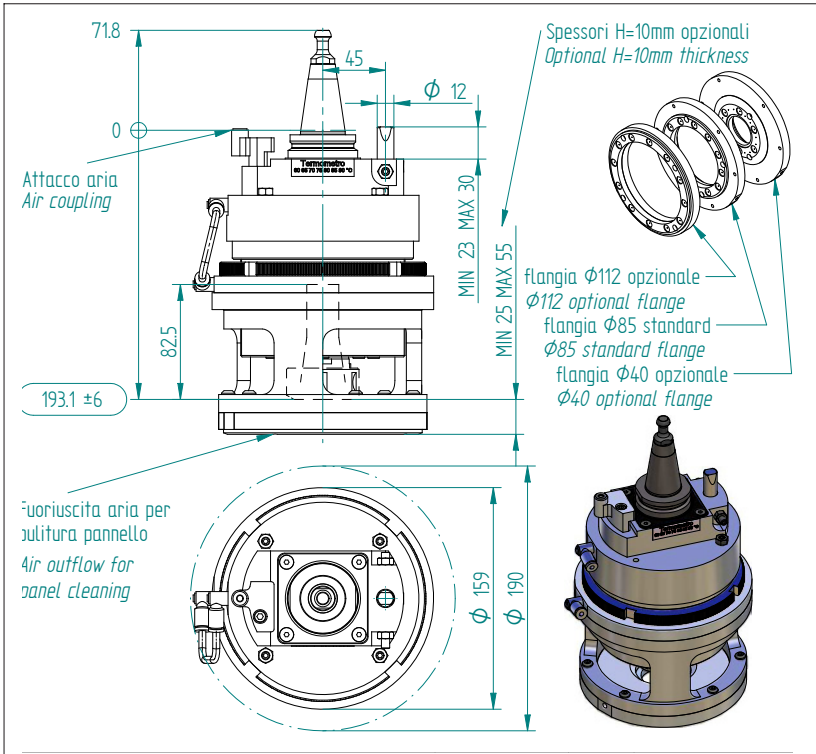
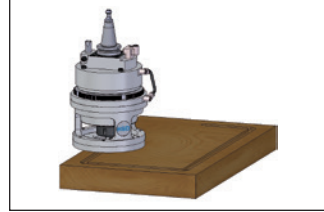
flottante pinza ER32 attacco HSK F63
 floating ER32 collet HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	18.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	18.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	Ø2 ÷ Ø20	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	ER32	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	-	mm	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	-	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-9.2	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	-		
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

B6314B0021

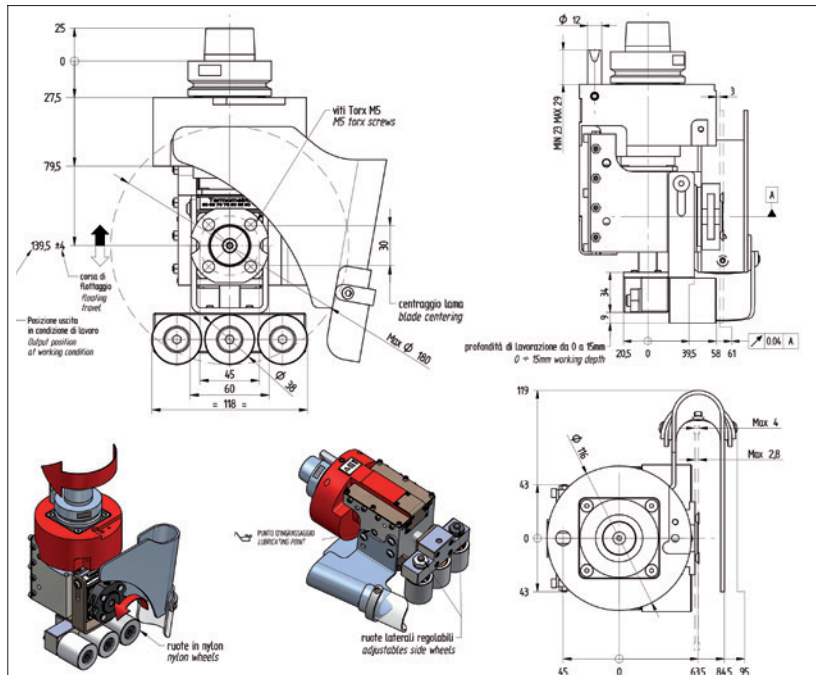
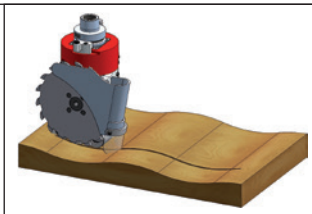
flottante; attacco ISO 30; pinza ER32
floating; ISO 30 coupling; ER32 collet



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	18.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	18.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	$\varnothing 2 \div \varnothing 20$	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	ER32	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	-9	kg	
Lubrificazione / Lubrication	-		
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

H6314H0552

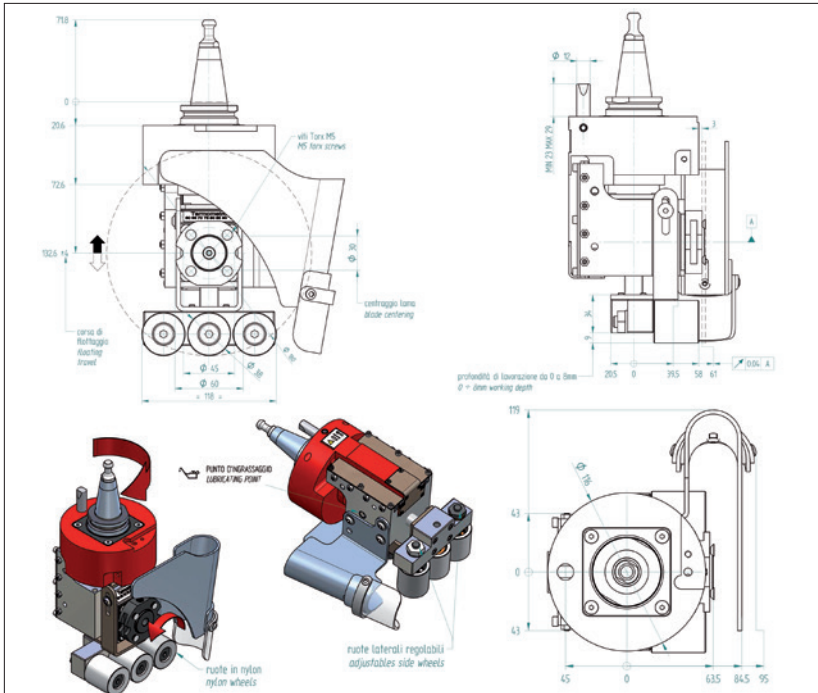
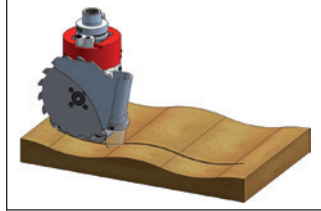
lama new $\varnothing 180$ flottante con copiatore;
attacco HSK F63
new $\varnothing 180$ floating circular blade with copier;
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	rpm	6000(*)/8000(O)	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	rpm	6000(*)/8000(O)	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>		1 : 1	
Coppia massima / <i>Max torque</i>	Nm	10	valore max / <i>max value</i>
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>		HSK F63	
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	mm	10	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	mm	10	Lmax = 60mm
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	mm	180	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	mm	15	valore max / <i>max value</i>
Materiali lavorabili / <i>Workable materials</i>	WOOD - PLASTIC		
Peso / <i>Weight</i>	kg	grasso / <i>grease</i>	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>			KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	°C	70	valore max / <i>max value</i>
Tipo di servizio / <i>Type of service</i>	S3		

H6314H0502

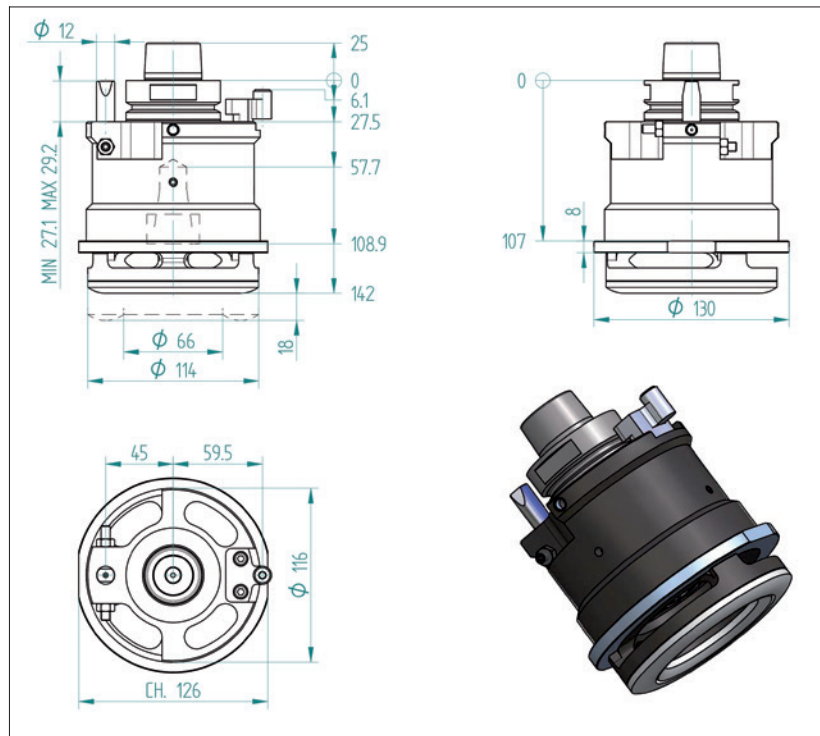
lama new Ø180 flottante con copiatore;
attacco ISO 30
Ø180 floating circular blade with copier;
ISO 30 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	rpm	6000(*)/8000(*)	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	6000(*)/8000(*)	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 1	
Coppia massima / Max torque	Nm	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling		ISO 30	
Diametro codolo / Tool shank diameter	(*) mm	10	
Diametro punta max / Max bit diameter	(*) mm	10	Lmax = 60mm
Diametro lama / Blade diameter	(*) mm	180	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	(*) mm	8	valore max / max value
Materiali lavorabili / Workable materials		WOOD - PLASTIC	
Peso / Weight	kg	~ 8.2	
Lubrificazione / Lubrication		grasso / grease	KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	70	
Tipo di servizio / Type of service		S3	

6714A2327

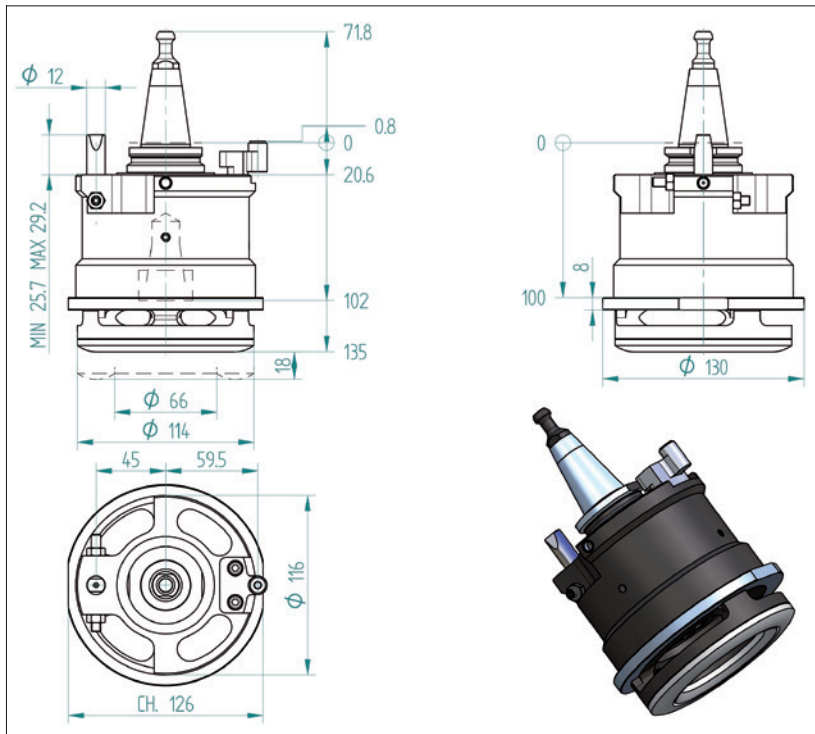
copiatore pinza ER25; attacco HSK F63
copier ER25 collet; HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	rpm	18000	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	rpm	18000	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>		1 : 1	
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>		HSK F63	
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	mm	1 ÷ 16	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	mm	16	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	mm	-	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	mm	-	
Peso / <i>Weight</i>	kg	~ 6	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>		-	
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	°C	70	valore max / max value

6714A2328

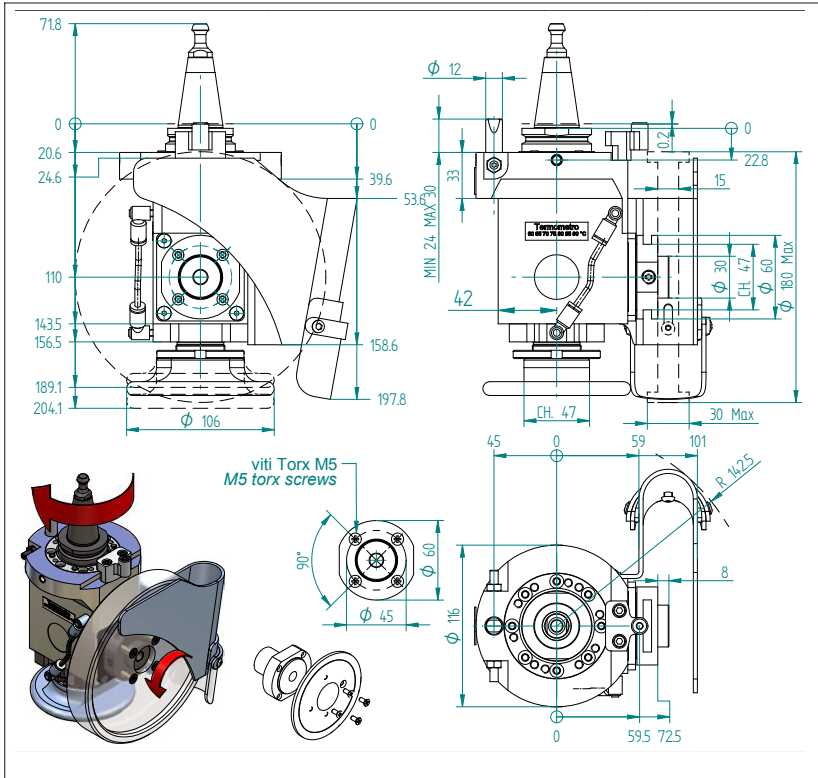
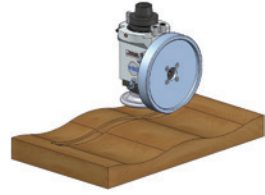
copiatore pinza ER25; attacco ISO 30
copier ER25 collet; ISO 30 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrosindle rotation speed	rpm	18000	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	18000	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 1	
Attacco elettromandrino / Electrosindle coupling		ISO 30	
Diametro codolo / Tool shank diameter	mm	1 ÷ 16	
Diametro punta max / Max bit diameter	mm	16	
Diametro lama / Blade diameter	mm	-	
Profondità di lavorazione / Working depth	mm	-	
Peso / Weight	kg	~ 6	
Lubrificazione / Lubrication		-	
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	70	valore max / max value

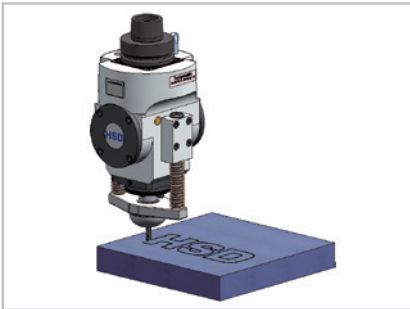
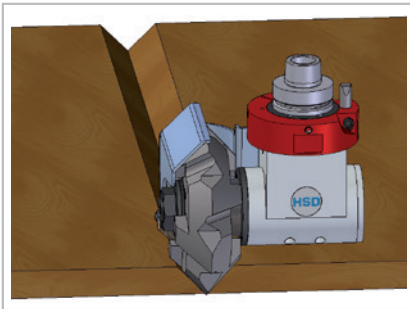
H630246700

porta-lama da $\varnothing 180$ con tastatore;
attacco ISO 30
copier for $\varnothing 180$ circular blade;
ISO 30 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	8.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	8.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	ISO 30		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	$\varnothing 10$	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	$\varnothing 10$	mm	valore max / <i>max value</i>
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	$\varnothing 180$	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	1 ÷ 11	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-6.2	kg	senza utensile / <i>without tool</i>
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / grease		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>			vedi Duty Cycle / <i>see Duty Cycle</i>

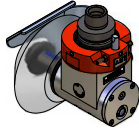
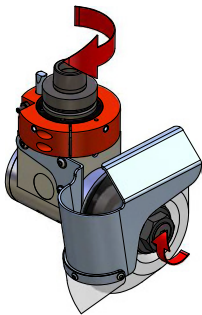
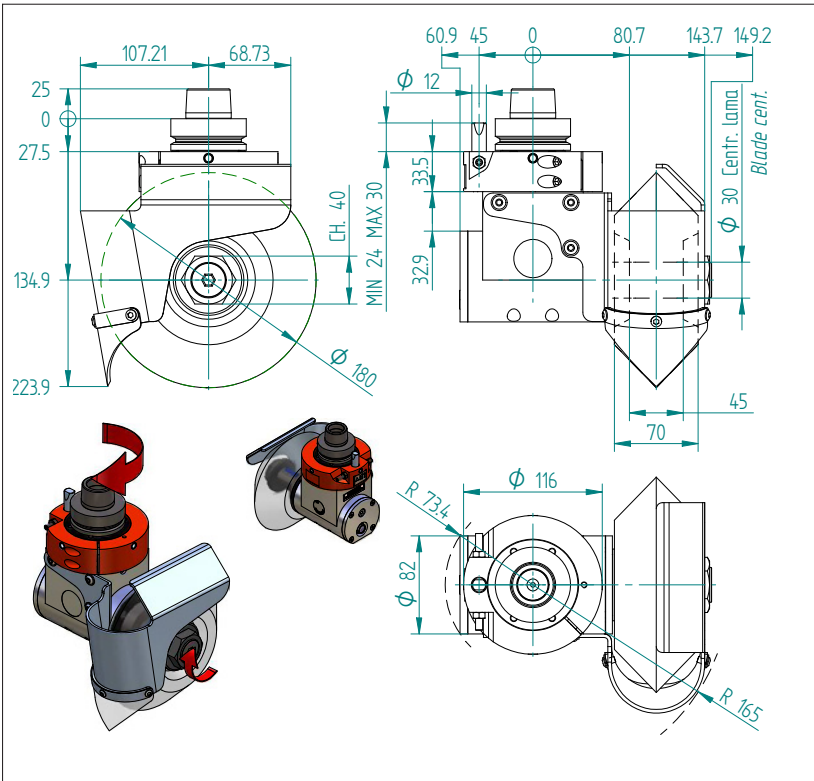
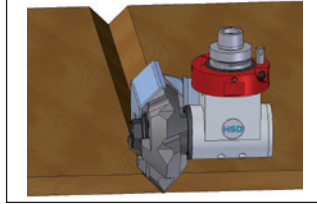
Attacco compatibile HSD
Available for HSD coupling



Vari *Special*

B6314B0039

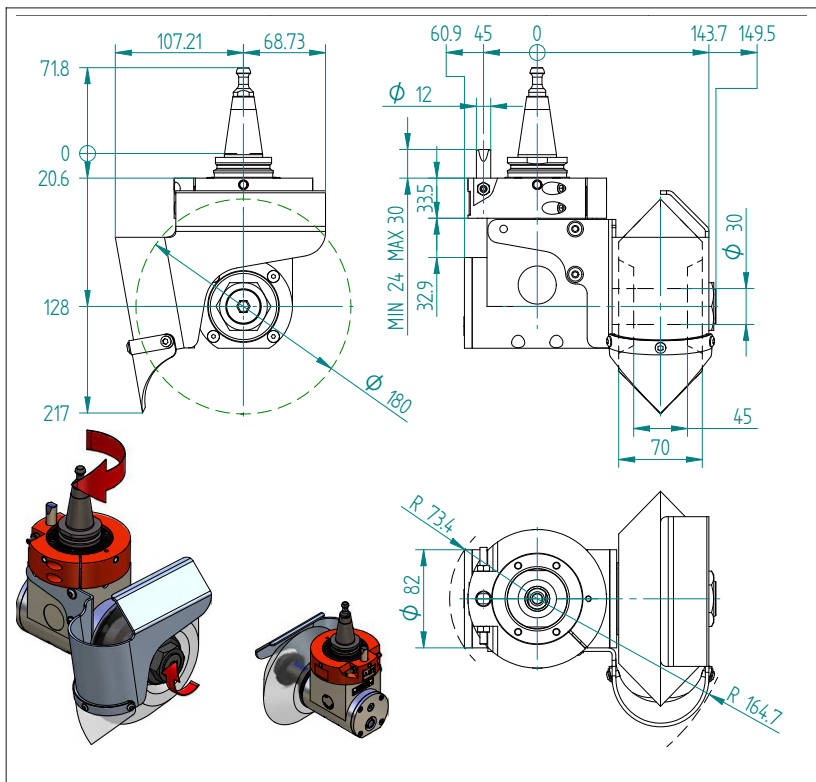
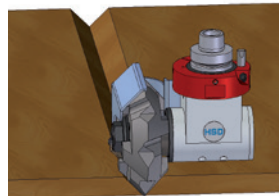
attacco HSK F63 1 uscita lubrificato ad olio
HSK F63 coupling 1 outlet oil lubricated



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	8.400	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	0.7		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro albero / <i>Shaft diameter</i>	Ø 30	mm	
Diametro utensile / <i>Tool diameter</i>	Ø 180	mm	valore max / <i>max value</i>
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	-	mm	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	-	kg	
Peso / <i>Weight</i>	-6		senza utensile / <i>without tool</i>
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	olio / <i>oil</i>		ISO VG32
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	80	°C	valore max / <i>max value</i>

B6302B0026

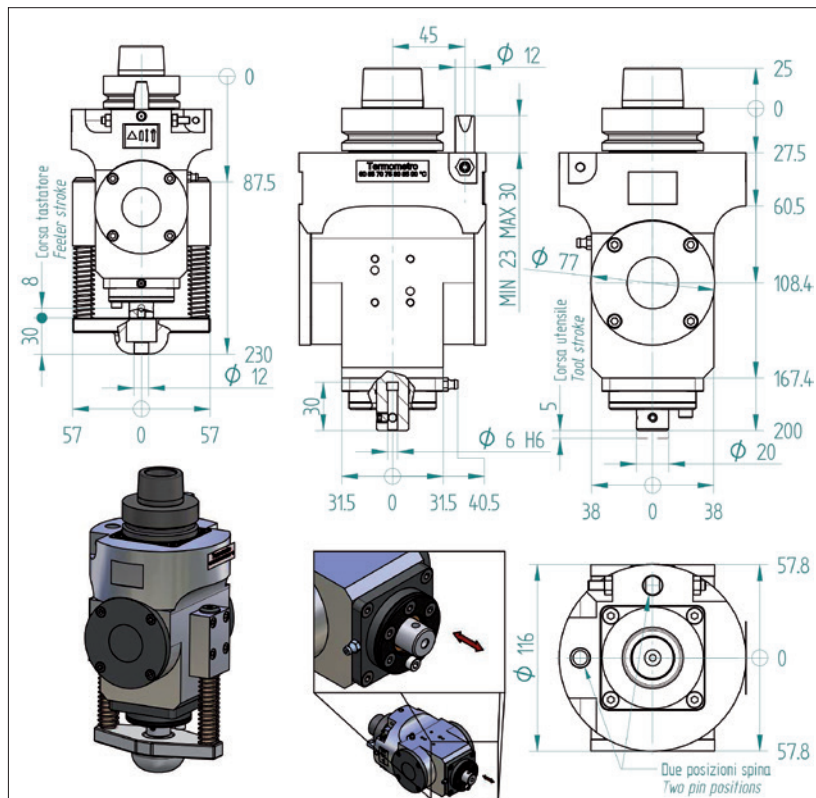
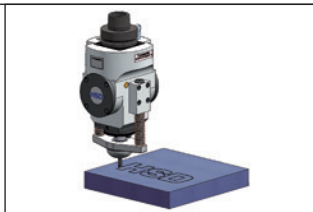
attacco ISO 30 1uscita lubrificato ad olio
ISO 30 coupling 1 outlet oil lubricated



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8.400	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	0.7		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO 30		
Diametro albero / Shaft diameter	Ø 30	mm	
Diametro utensile / Tool diameter	Ø 180	mm	valore max / max value
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	-	kg	
Peso / Weight	-6		senza utensile / without tool
Lubrificazione / Lubrication	olio / oil		ISO VG32
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

H6314H0458

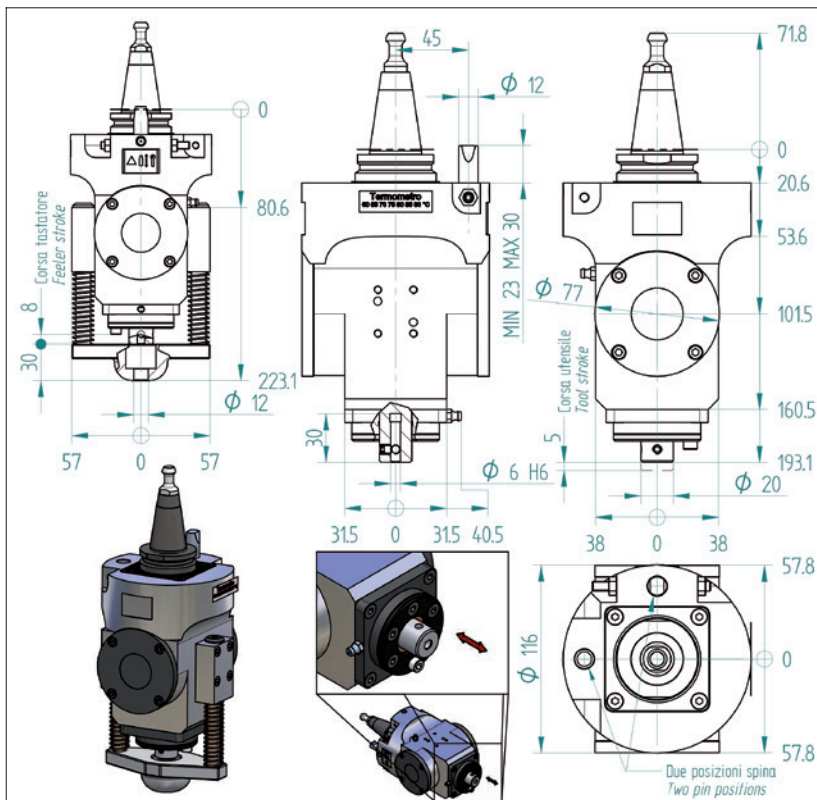
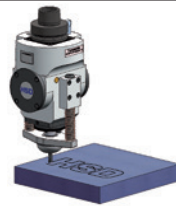
sega lama oscillante;
attacco HSK F63
reciprocating knife cutter;
HSK F63



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	rpm	8500	valore max / max value
Velocità utensile / Tool speed	m/s	1	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 0.7	
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling		HSK F63	
Diametro codolo / Tool shank diameter	mm	Ø 6	
Corsa / Stroke	mm	5	
Peso / Weight	kg	~ 6	
Lubrificazione / Lubrication		grasso / grease	KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	70	valore max / max value

H6314H0354

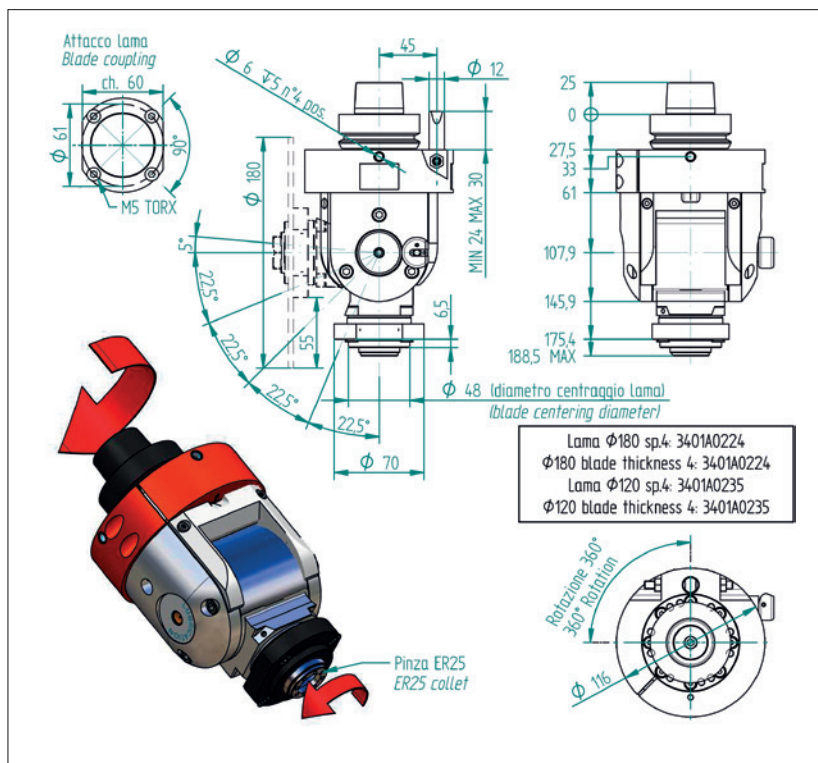
sega lama oscillante;
attacco ISO 30;
reciprocating knife cutter;
ISO 30 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	rpm	8500	valore max / max value
Velocità utensile / Tool speed	m/s	0,5	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 0,7	
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling		ISO 30	
Diametro codolo / Tool shank diameter	mm	Ø 6	
Corsa / Stroke	mm	5	
Peso / Weight	kg	- 6	
Lubrificazione / Lubrication		grasso / grease	KLUBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	70	valore max / max value

H6314H0196

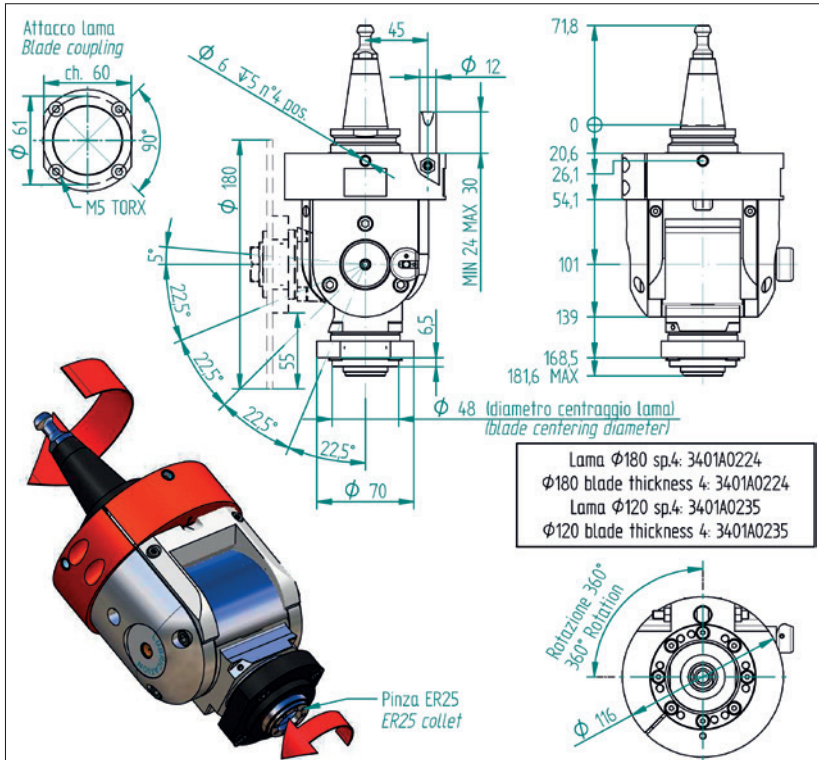
orientamento ed inclinazione variabili manualmente;
riferimento per 5 Posizioni; porta lama + porta pinza ER25
manually changeable orientation and inclination;
reference for 5 positions; blade and ER25 collet holder



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotations speed	8.000(*) ; 15.000(*)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8.000(*) ; 15.000(*)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	ϕ 1 \div ϕ 16	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	(*) ϕ 16	mm	
Diametro lama / Blade diameter	(°) ϕ 180	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione lama / Blade working depth	50	mm	valore max / max value
Peso / Weight	~ 5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

H6314H0198

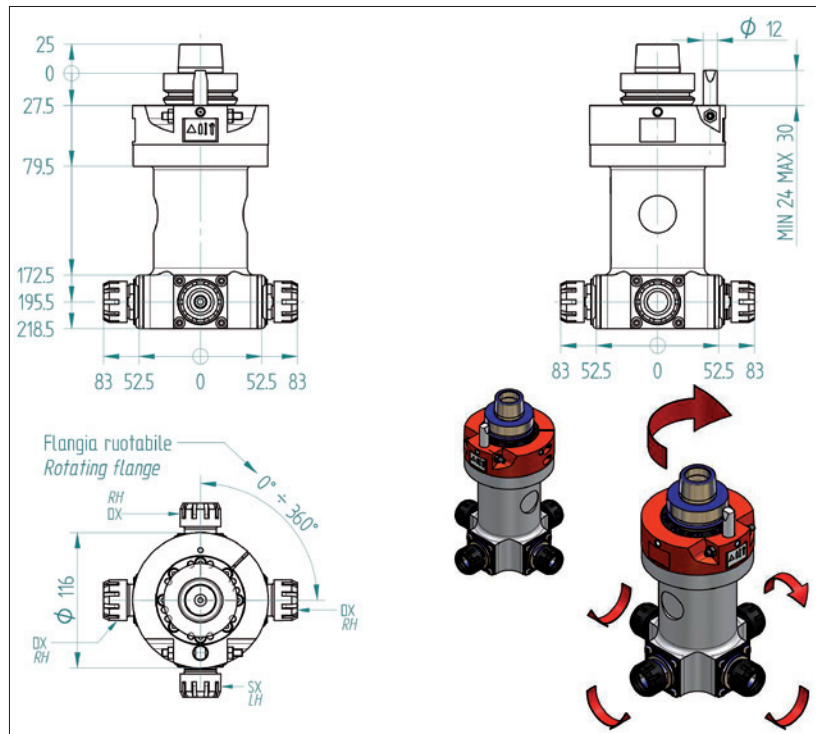
orientamento ed inclinazione variabili manualmente;
riferimento per 5 posizioni; porta lama + porta pinza ER25
manually changeable orientation and inclination;
reference for 5 positions; blade and ER25 collet holder



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	8.000(*) ; 15.000(*)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8.000(*) ; 15.000(*)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	(*) Ø16	mm	
Diametro lama / Blade diameter	(*) Ø180	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione lama / Blade working depth	50	mm	valore max / max value
Peso / Weight	~ 5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

H6314H0295

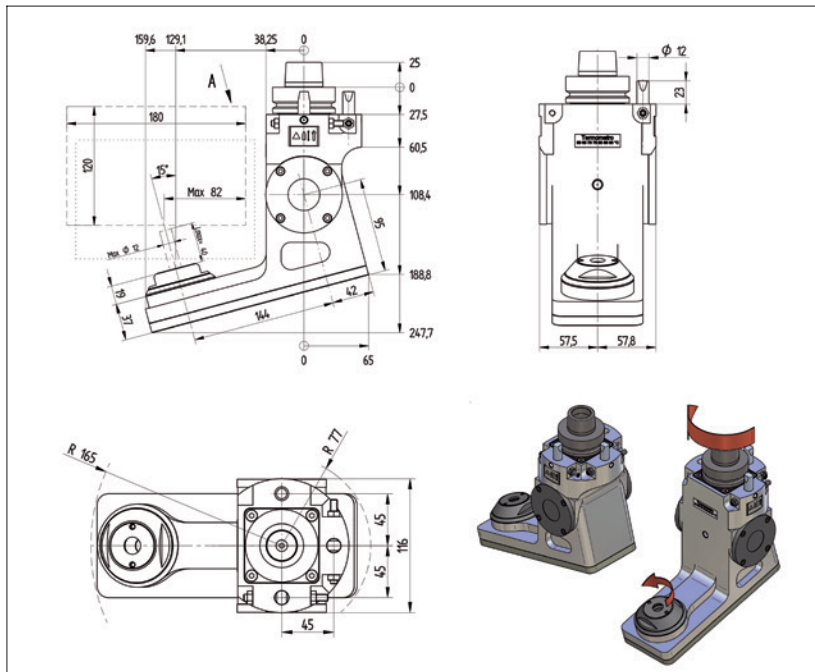
4 uscite pinza ER25 3DX + 1SX;
attacco HSK F63
4 outlets ER25 collet 3RH + 1LH;
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrosindle rotation speed	rpm	10000	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	14300	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 1.43 (IN : OUT)	
Attacco elettromandrino / Electrosindle coupling		HSK F63	
Diametro codolo / Tool shank diameter	mm	1 ± 16	
Diametro punta max / Max bit diameter	mm	16	Lmax = 60mm
Diametro lama / Blade diameter	mm	-	
Profondità di lavorazione / Working depth	mm	-	
Peso / Weight	kg	~ 6.5	
Lubrificazione / Lubrication		grasso / grease	KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	70	valore max / max value

H6314H0572

attacco HSK F63 per fori inclinati 15°
su lato inferiore del pannello
15° inclined holes on lower faces of the panel;
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	rpm	8000	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	8000	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 1	
Coppia massima / Max torque	N/m	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling		HSK F63	
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER20	mm	1 ÷ 12
Diametro punta max / Max bit diameter	ER20	mm	12 Lmax=40mm
Diametro lama / Blade diameter		mm	-
Profondità di lavorazione / Working depth		mm	-
Materiali lavorabili / Workable materials		WOOD - PLASTIC	
Peso / Weight	kg	~ 7	
Lubrificazione / Lubrication		grasso / grease	KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	70	valore max / max value
Tipo di servizio / Type of service			

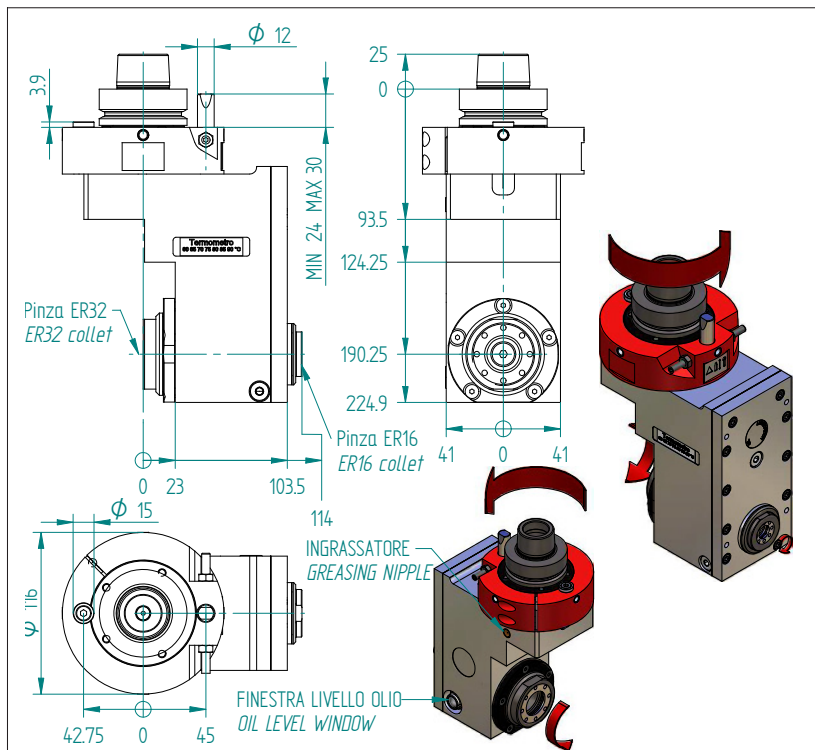
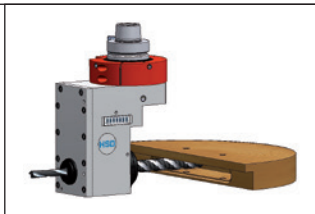
Attacco compatibile HSD
Available for HSD coupling

Lubrificati ad olio
Oil lubricated

Lubrificati ad olio
Oil lubricated

B6302B0019

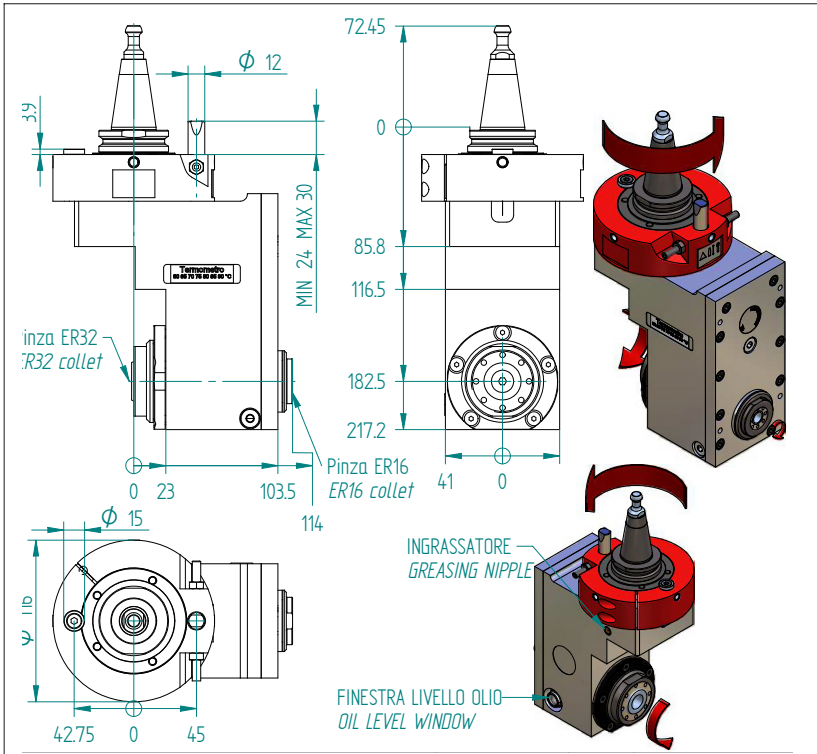
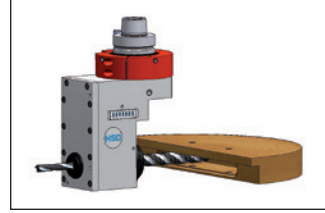
lubrificato ad olio 1 uscita ER32 in asse +
1 uscita ER16; attacco HSK F63
oil lubricated 1 ER32 outlet on axis +
1 ER16 outlet; HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	7.780	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1,5		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	2 ÷ 20 / 0.5 ÷ 10	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	20 / 10	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	-7	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio-grasso/oil+grease		ISO VG32+KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	80°C		valore max / max value

H630241700

lubrificato ad olio 1 uscita ER32 in asse +
1 uscita ER16; attacco ISO 30
oil lubricated 1 ER32 outlet on axis +
1 ER16 outlet; ISO 30 coupling

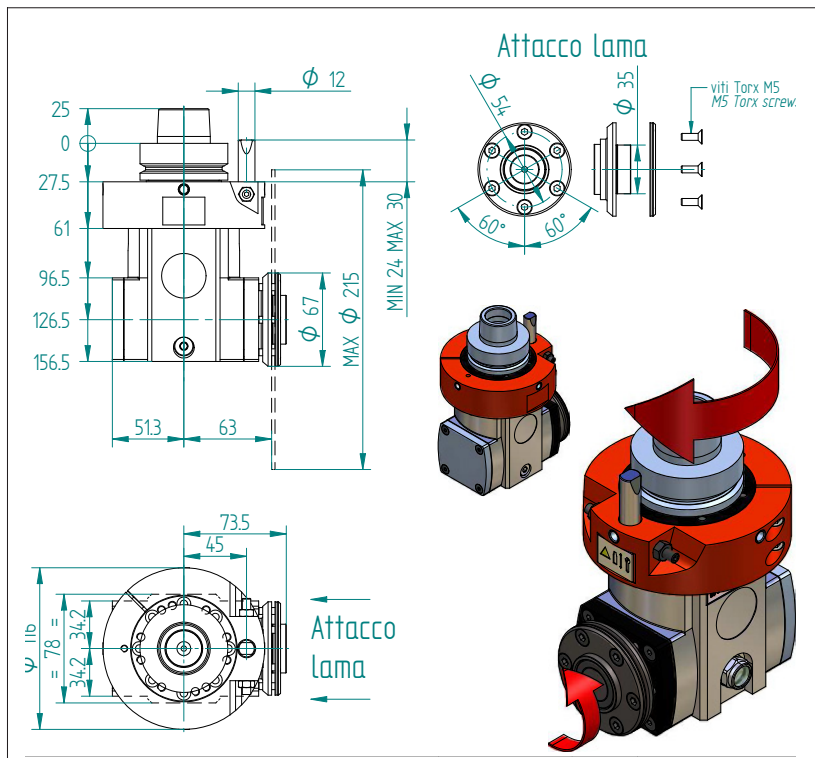


Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	7.780	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1.5		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo (ER32) / Tool shank diameter (ER32)	2 ± 20	mm	
Diametro codolo (ER16) / Tool shank diameter (ER16)	0.5 ÷ 10	mm	
Diametro punta max (ER32) / Max bit diameter (ER32)	20	mm	
Diametro punta max (ER16) / Max bit diameter (ER16)	10	mm	
Peso / Weight	-7	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio-grasso/oil+grease		ISO VG32+KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	80°C		valore max / max value

Lubrificati ad olio
Oil lubricated

B6302B0001

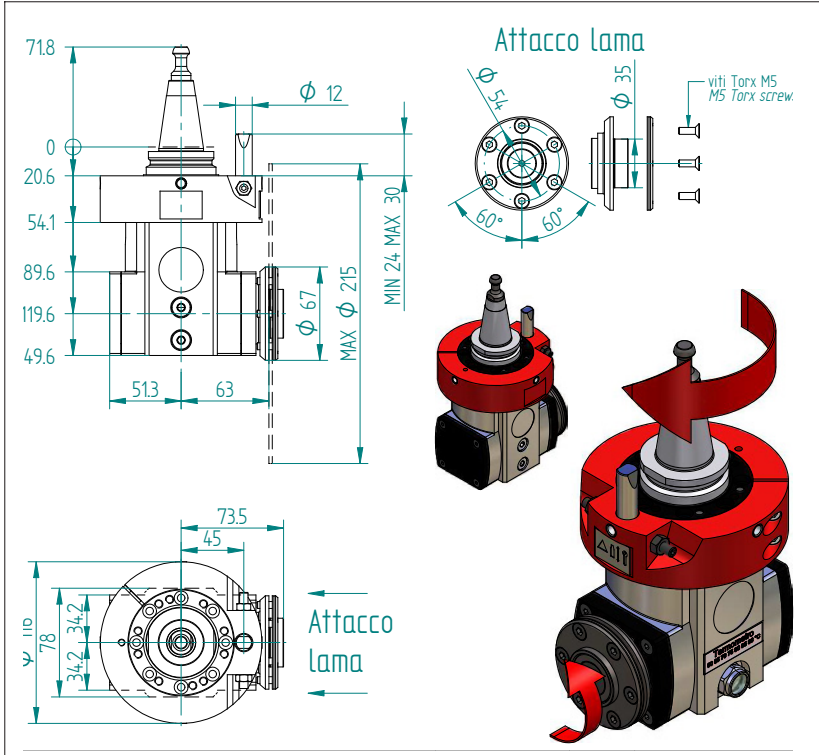
lubrificato ad olio 1 uscita lama;
attacco HSK F63
oil lubricated 1 blade outlet
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	11.500	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (IN:OUT)		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	-	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	-	mm	
Diametro lama / Blade diameter	Ø 215	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	70	mm	valore max / max value
Peso / Weight	-4.1	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio/oil		ISO VG32
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

H630229700

lubrificato ad olio 1 uscita lama;
attacco ISO 30
oil lubricated 1 blade outlet
ISO 30 coupling

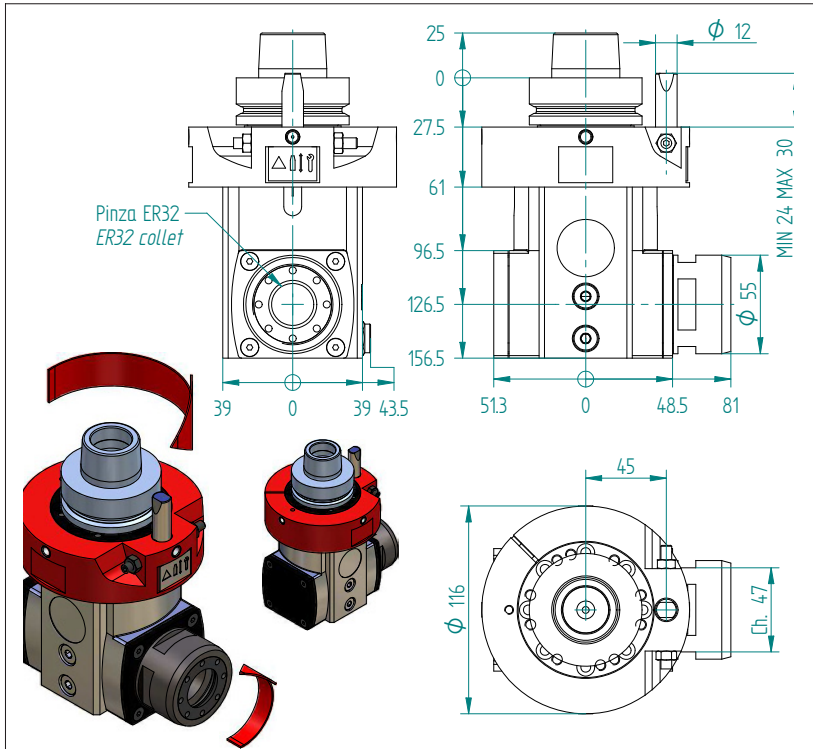
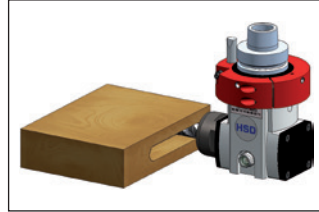


Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	11.500	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (IN:OUT)		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	-	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	-	mm	
Diametro lama / Blade diameter	Ø 215	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	70	mm	valore max / max value
Peso / Weight	-4	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio/oil		ISO VG32
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

Lubrificati ad olio
Oil lubricated

H630228700

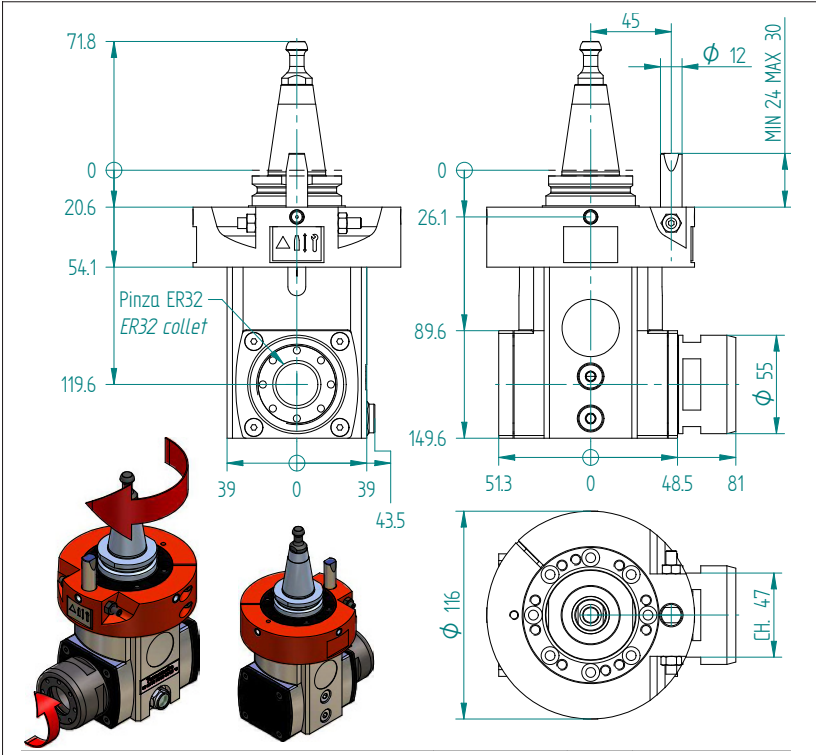
lubrificato ad olio 1 uscita pinza ER32;
attacco HSK F63
oil lubricated 1 outlet ER32 collet;
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	17.100	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (IN:OUT)		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	2 ÷ 20	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	20	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	~4	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio/oil		ISO VG32
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

H630228500

lubrificato ad olio 1 uscita pinza ER32;
attacco ISO 30
oil lubricated with 1 outlet ER32 collet;
ISO 30 coupling

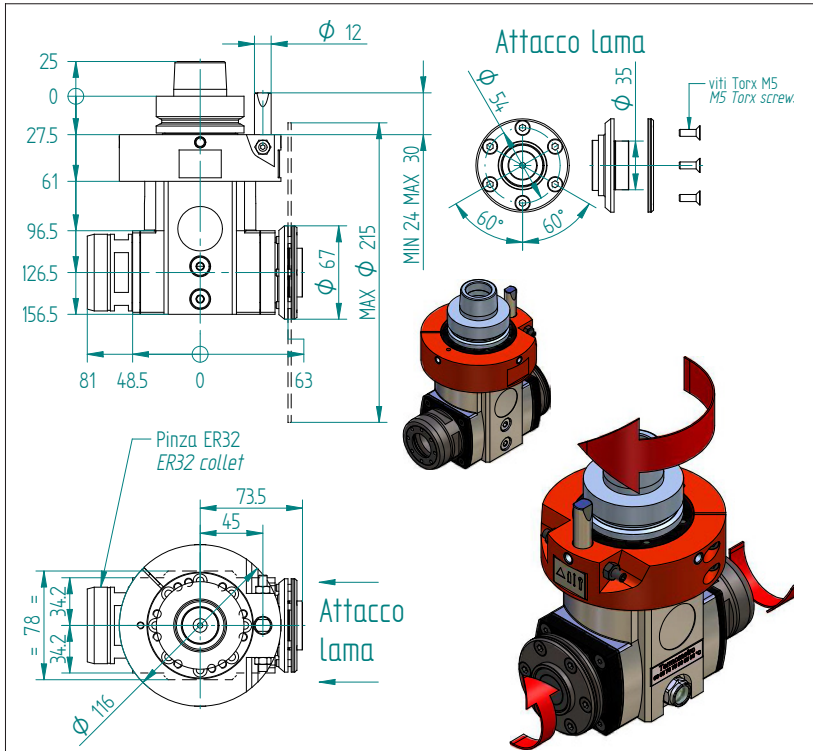
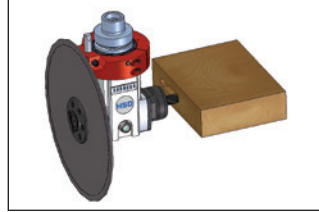


Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	17.100	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (IN:OUT)		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	2 ± 20	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	20	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	-3.8	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio/oil		ISO VG32
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

Lubrificati ad olio
Oil lubricated

H630237700

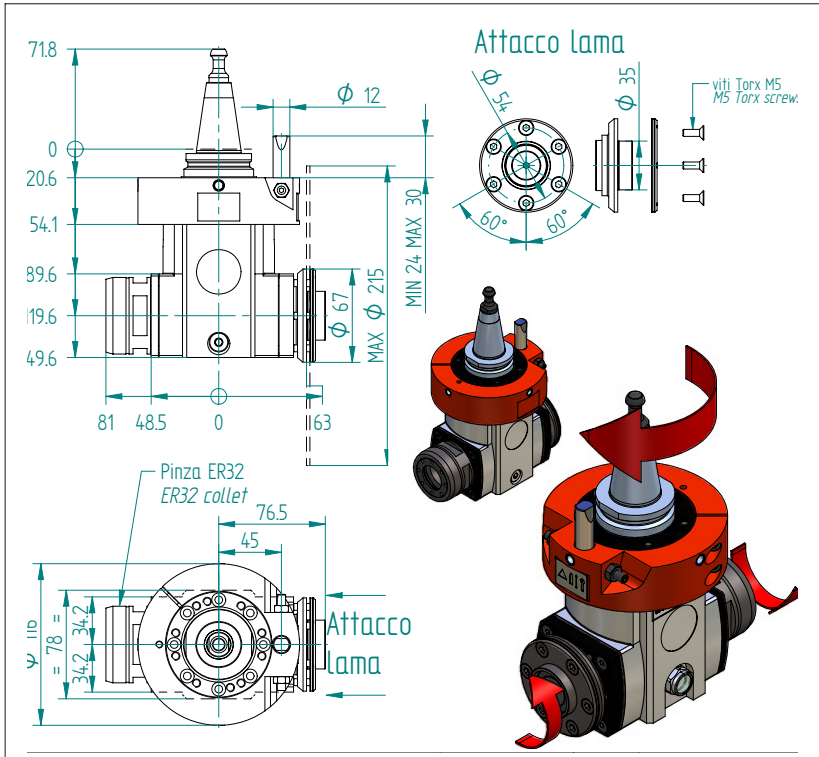
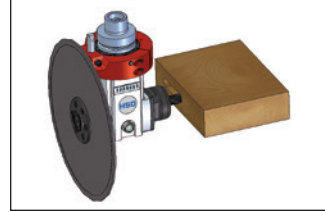
lubrificato ad olio 1 uscita lama +
1 uscita pinza ER32; attacco HSK F63
oil lubricated 1 blade outlet +
1 outlet ER32 collet; HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	17.100(*)/11.500(*)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000(*)/8.000(*)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (IN:OUT)		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	(*) 2 ± 20	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	(*) 20	mm	
Diametro lama / Blade diameter	(*) Ø 215	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	(*) 70	mm	valore max / max value
Peso / Weight	-4.4	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio/oil		ISO VG 32
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

H630230500

lubrificato ad olio 1 uscita lama +
1 uscita pinza ER32;
oil lubricated 1 blade outlet +
1 outlet ER32 collet; ISO 30 coupling

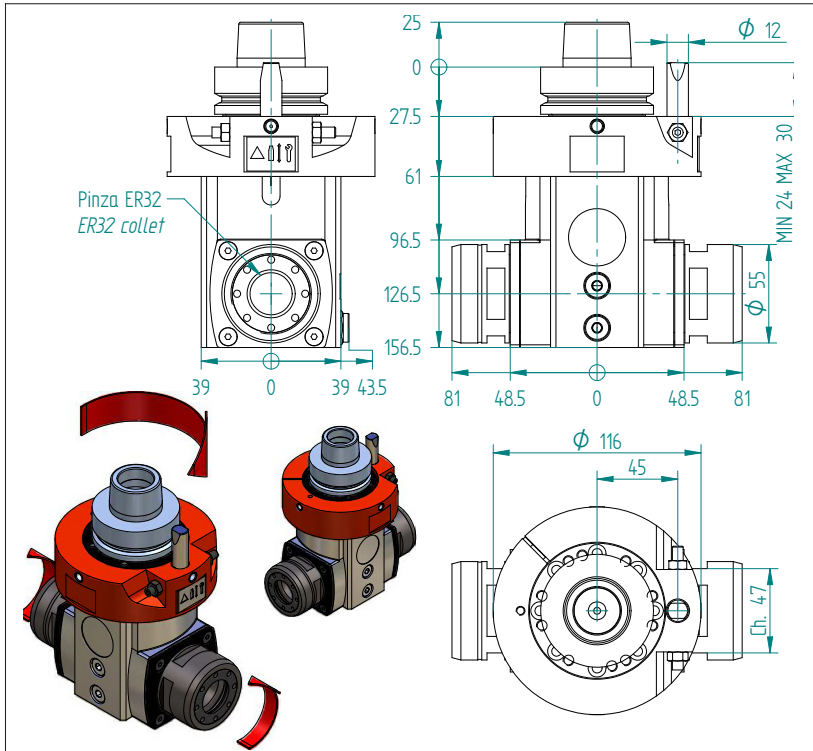


Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	17.100 (*)/11.500(°)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000 (*)/8.000(°)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (IN:OUT)		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	(°) 2 ± 20	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	(°) 20	mm	
Diametro lama / Blade diameter	(°) Ø 215	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	(°) 70	mm	
Peso / Weight	-4.2	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio/oil		ISO VG32
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

Lubrificati ad olio
Oil lubricated

H630229500

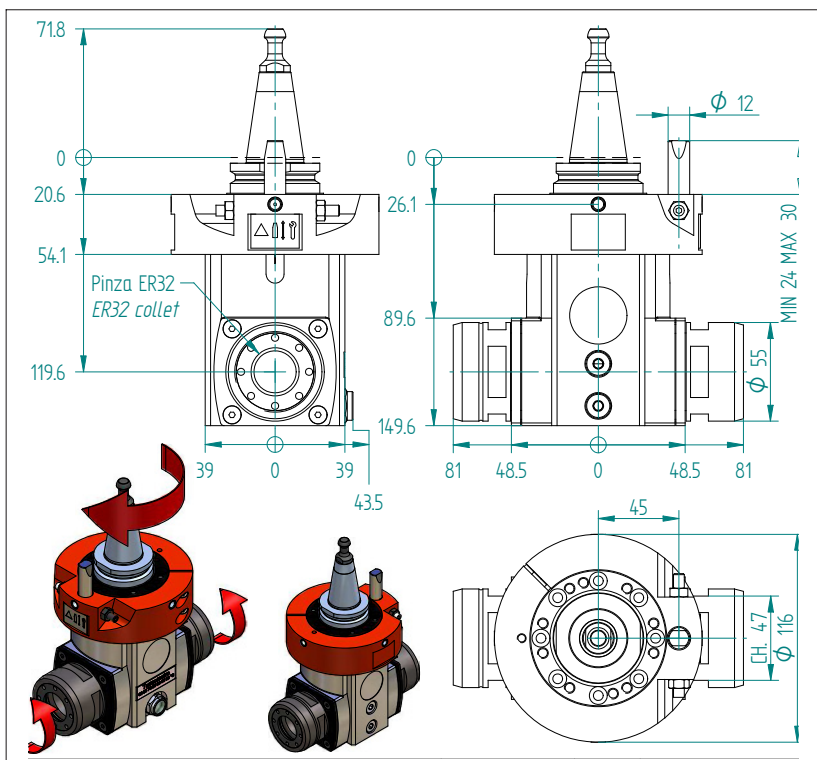
lubrificato ad olio 2 uscite pinza ER32;
attacco HSK F63
oil lubricated 2 outlets ER32 collet;
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	17.100	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 0.7 (IN:OUT)		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	2 ± 20	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	20	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	-	mm	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	-	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-4.4	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	olio/oil		ISO VG 32
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	80	°C	valore max / <i>max value</i>

H630229300

lubrificato ad olio 2 uscite pinza ER32;
attacco ISO 30
oil lubricated 2 outlets ER32 collet;
ISO 30 coupling

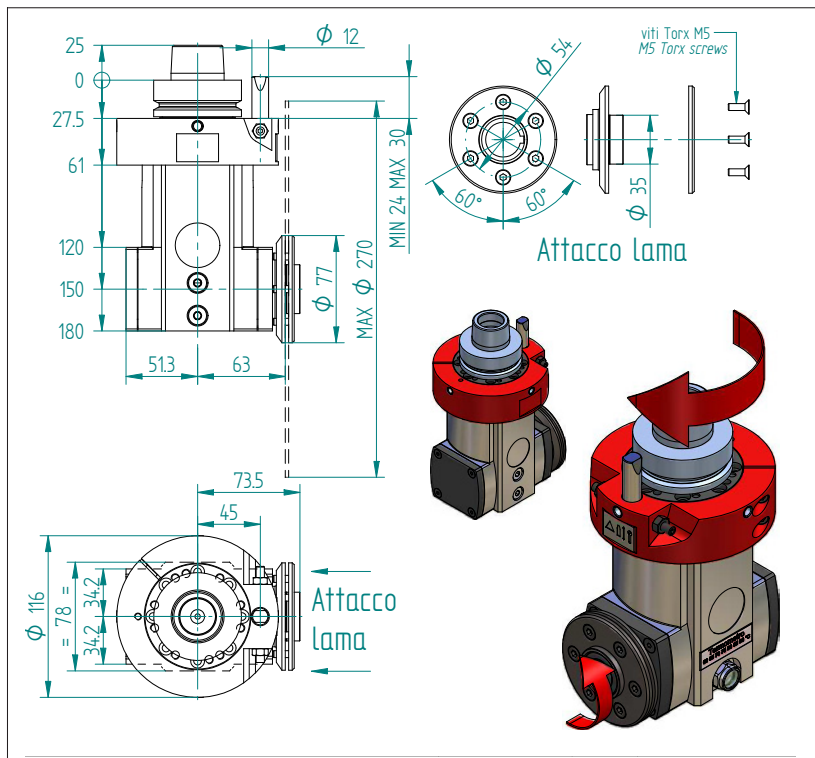


Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	17.100	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (IN:OUT)		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	2 ± 20	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	20	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	-4.4	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio/oil		ISO VG32
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

Lubrificati ad olio
Oil lubricated

B6302B0002

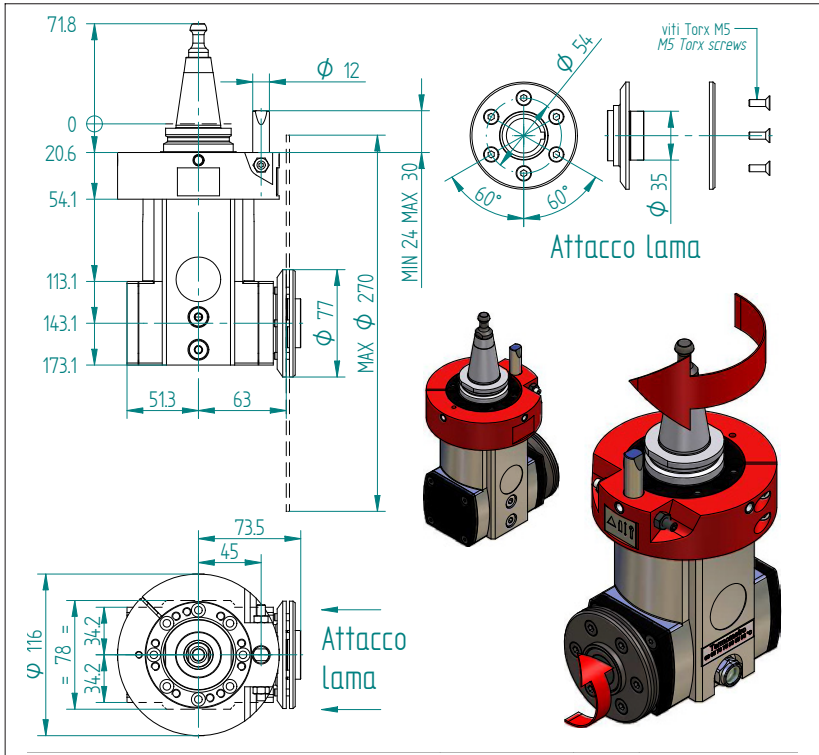
lubrificato ad olio 1 uscita lama;
attacco HSK F63
oil lubricated 1 blade outlet;
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	11.500	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (IN:OUT)		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	-	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	-	mm	
Diametro lama / Blade diameter	Ø 270	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	90	mm	valore max / max value
Peso / Weight	-4.4	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio/oil		ISO VG 32
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

H630229800

lubrificato ad olio 1 uscita lama;
attacco ISO 30
oil lubricated 1 blade outlet;
ISO 30 coupling

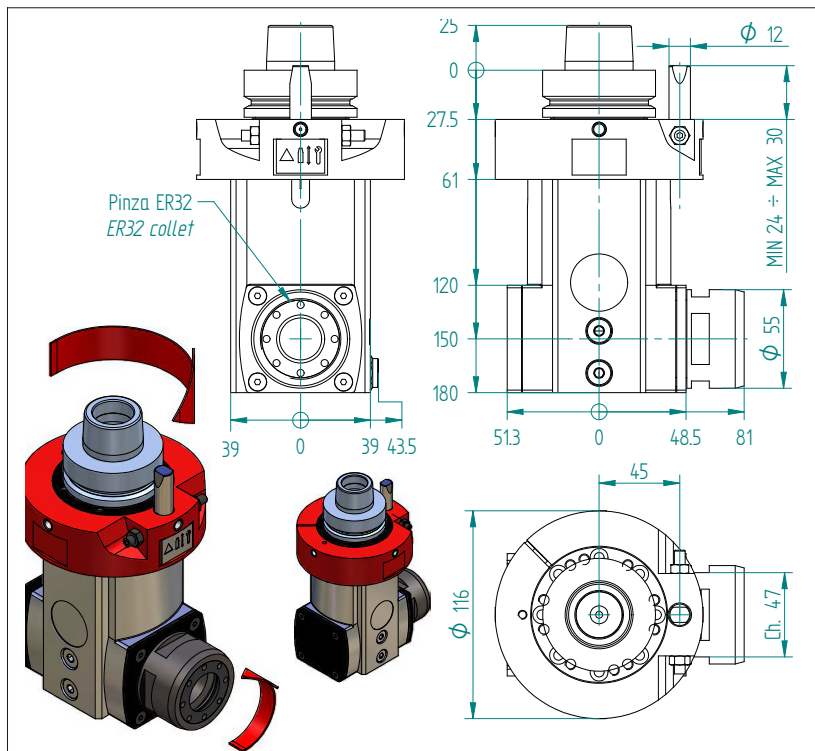
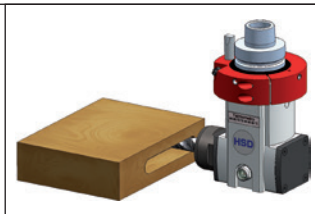


Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	11.500	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (IN:OUT)		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	-	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	-	mm	
Diametro lama / Blade diameter	Ø 270	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	90	mm	valore max / max value
Peso / Weight	~4.5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio/oil		ISO VG32
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

Lubrificati ad olio
Oil lubricated

H630228800

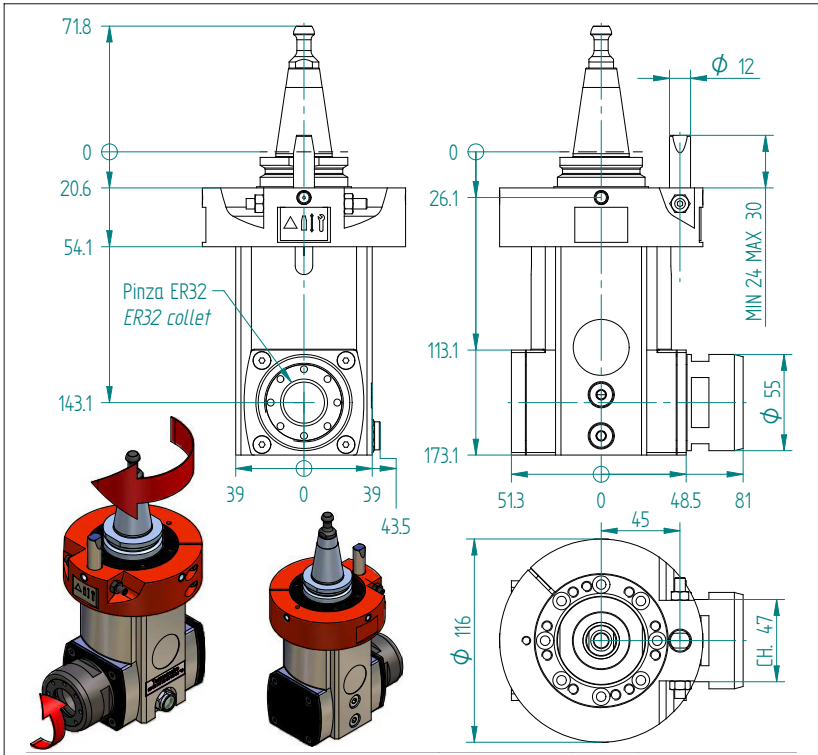
lubrificato ad olio 1 uscita pinza ER32;
attacco HSK F63
oil lubricated 1 outlet ER32 collet;
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	17.100	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (IN:OUT)		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	2 ÷ 20	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	20	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	
Profondità di lavorazione /	-	mm	
Peso / Weight	-4.5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio/oil		ISO VG 32
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

H630228600

lubrificato ad olio 1 uscita pinza ER32;
attacco ISO 30
oil lubricated with 1 outlet ER32 collet;
ISO 30 coupling

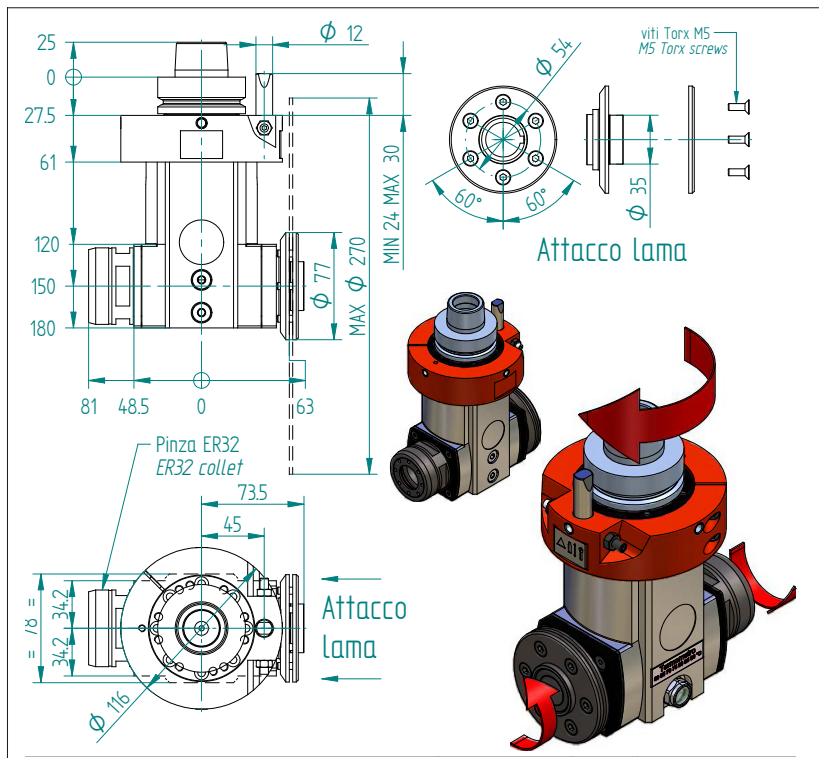
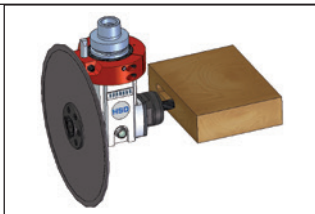


Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	17.100	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (IN:OUT)		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	2 ± 20	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	20	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	~4.3	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio/oil		ISO VG32
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

Lubrificati ad olio
Oil lubricated

H630237800

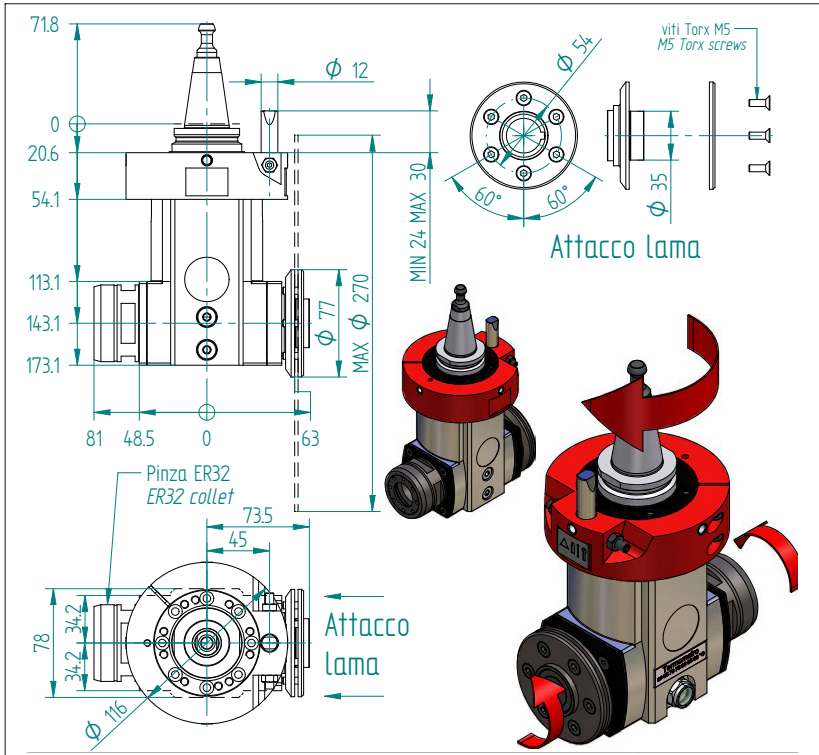
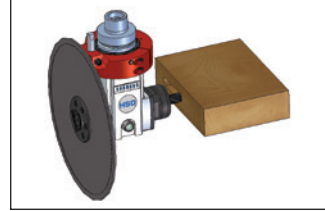
lubrificato ad olio 1 uscita lama +
1 usita pinza ER32; attacco HSK F63
oil lubricated 1 blade outlet +
1 outlet ER32 collet; HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	17.100 (*/11.500(*))	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000 (*/8.000(*))	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (IN:OUT)		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	(*) 2 ± 20	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	(*) 20	mm	
Diametro lama / Blade diameter	(*) Ø 270	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	(*) 90	mm	valore max / max value
Peso / Weight	-5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio/oil		ISO VG 32
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

H630230600

lubrificato ad olio 1 uscita lama +
1 uscita pinza ER32; attacco ISO 30
oil lubricated 1 blade outlet +
1 outlet ER32 collet; ISO 30 coupling

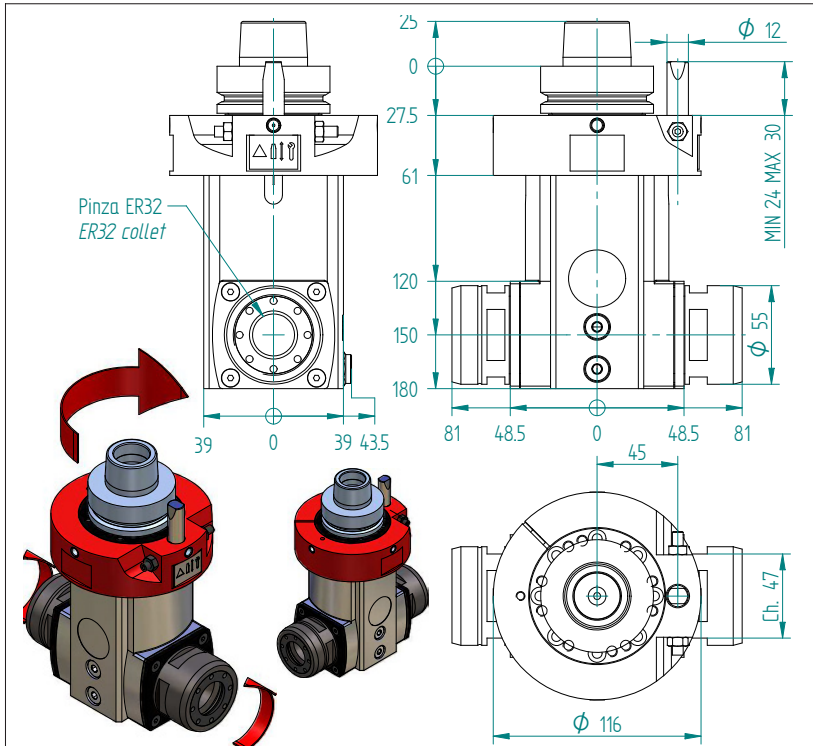


Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	17.100 (*)/11.500(*)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000 (*)/8.000(*)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (IN:OUT)		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	(*) 2 ÷ 20	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	(*) 20	mm	
Diametro lama / Blade diameter	(*) Ø 270	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	(*) 90	mm	valore max / max value
Peso / Weight	-5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio/oil		ISO VG32
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

Lubrificati ad olio
Oil lubricated

B6302B0006

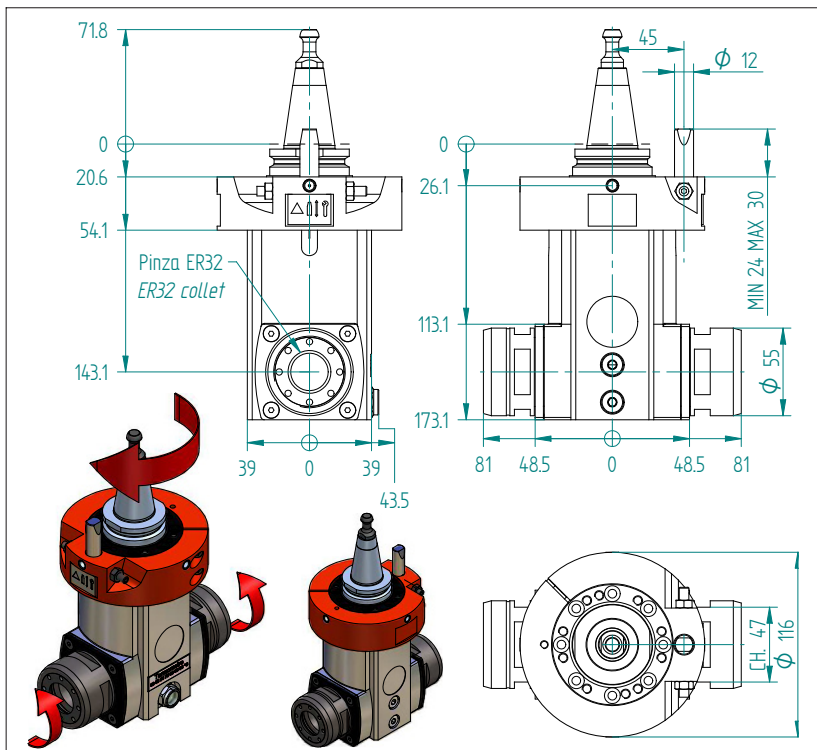
lubrificato ad olio 2 uscite pinza ER32;
attacco HSK F63
oil lubricated 2 outlets ER32 collet;
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	17.100	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (IN:OUT)		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	2 ÷ 20	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	20	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	-4.8	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio/oil		ISO VG 32
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

H630229400

lubrificato ad olio 2 uscite pinza ER32;
attacco ISO 30
oil lubricated 2 outlets ER32 collet;
ISO 30 coupling

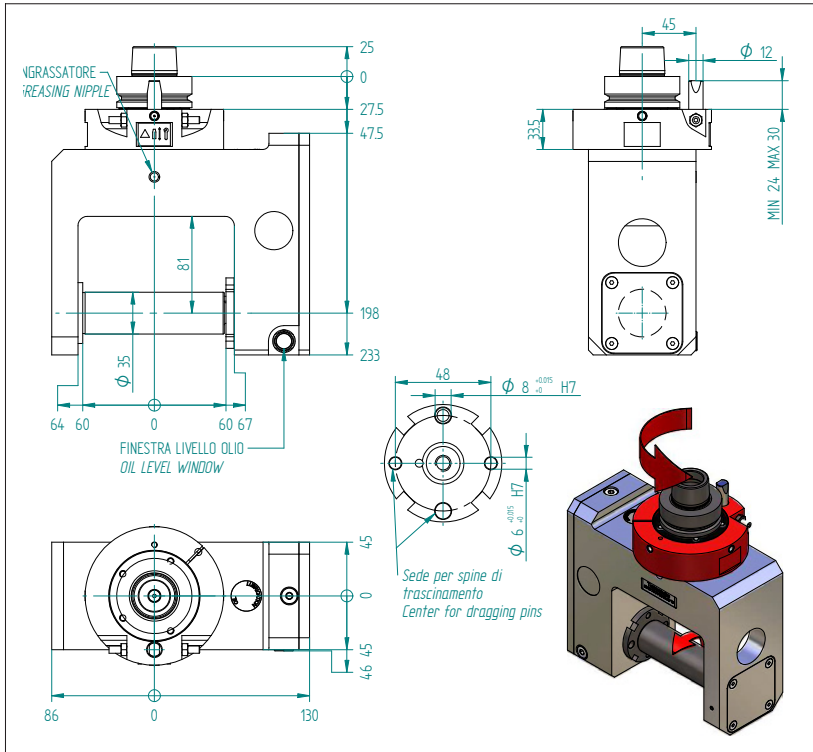
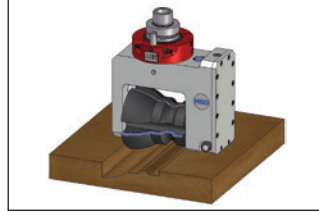


Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	17.100	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (IN:OUT)		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	2 ± 20	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	20	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	-4,6	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio/oil		ISO VG32
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

Lubrificati ad olio
Oil lubricated

B6314B0040

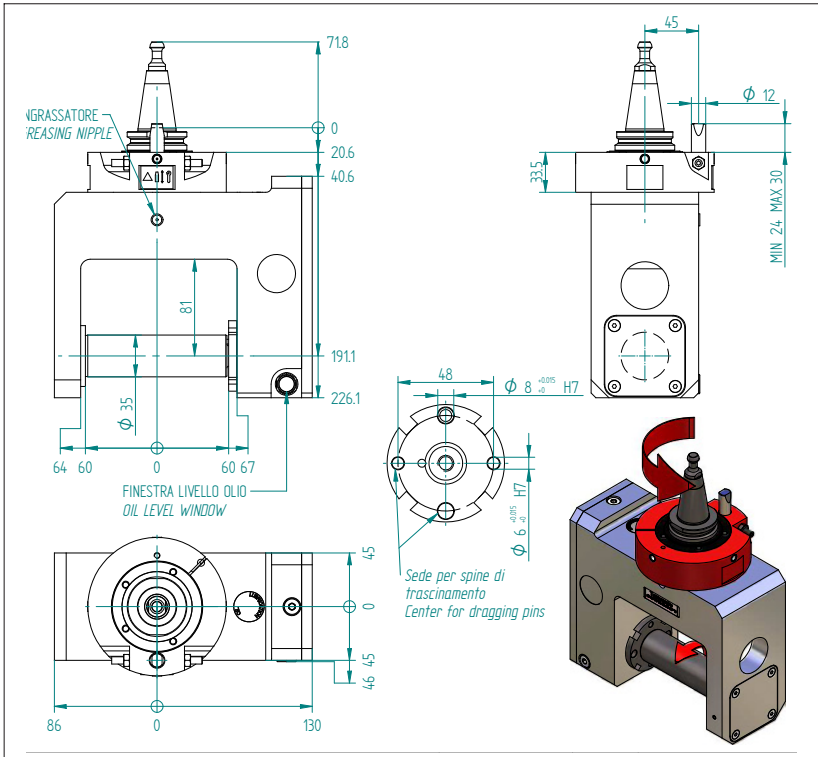
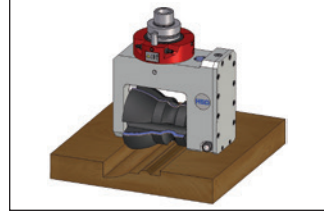
piallatore lubrificato ad olio;
attacco HSK F63
oil lubricated moulder;
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	14.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	10.080	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	-	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	-	mm	
Diametro lama / Blade diameter	Ø 150	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	35	mm	valore max / max value
Peso / Weight	-9	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio+grasso/oil+grease		ISO VG32+KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

H630245700

piallatore lubrificato ad olio;
attacco ISO 30
oil lubricated moulder;
ISO 30 coupling

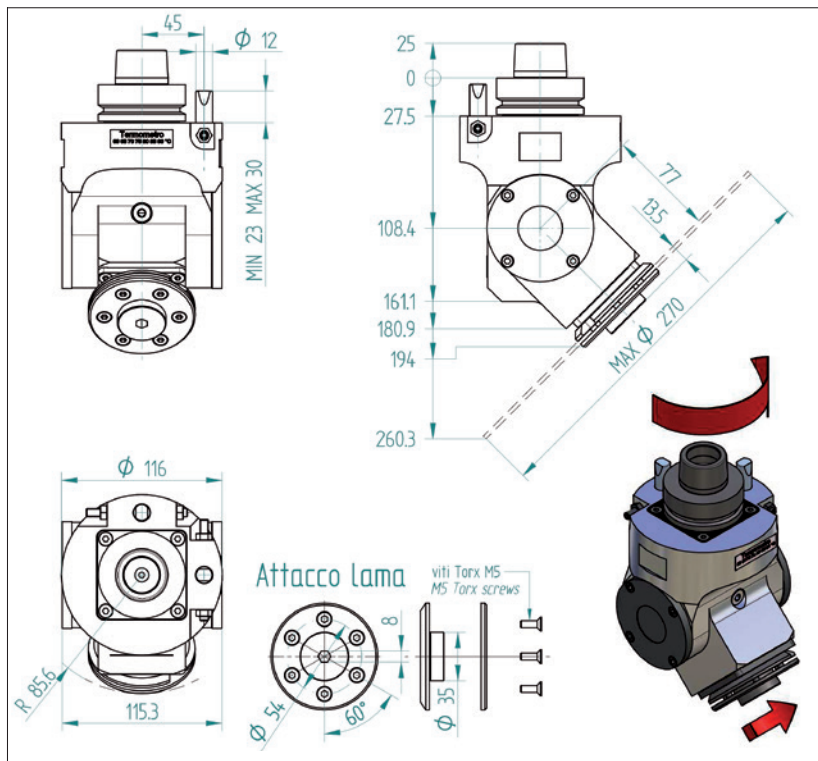
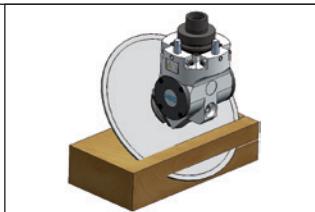


Velocità di rotazione elettromandrino / Electrosindle rotation speed	14.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	10.080	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7		
Attacco elettromandrino / Electrosindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	-	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	-	mm	
Diametro lama / Blade diameter	$\phi 150$	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	35	mm	
Peso / Weight	-9	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio+grasso/oil+grease		ISO VG32+KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

Lubrificati ad olio
Oil lubricated

H6314H0386

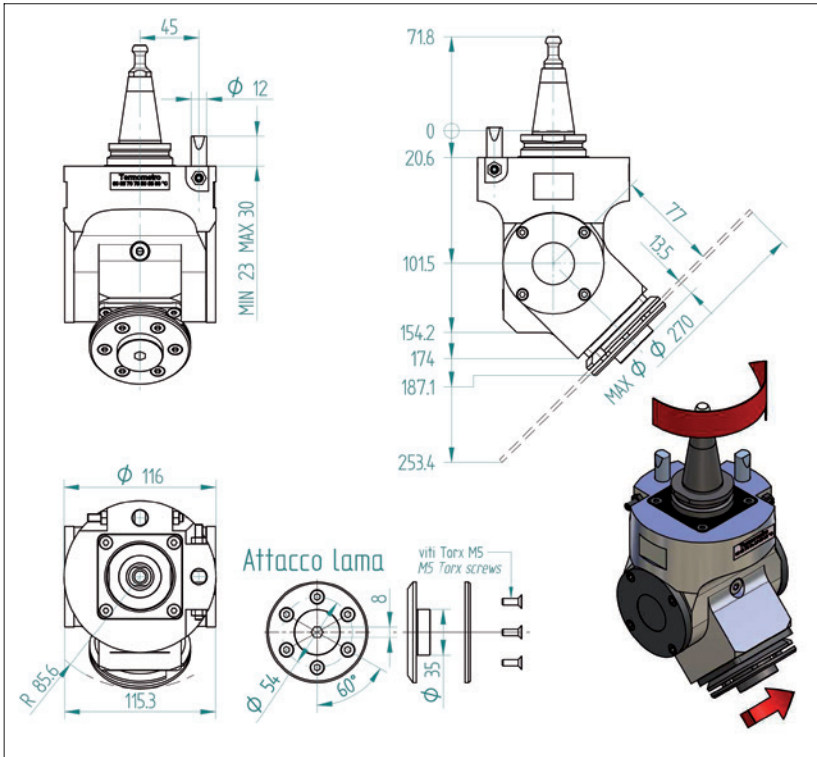
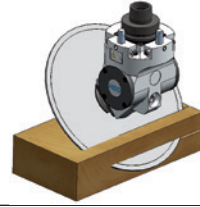
lama inclinazione 45° lubrificato ad olio;
attacco HSK F63
oil lubricated with inclined blade 45°;
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrosindle rotation speed	8.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electrosindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	-	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	-	mm	
Diametro lama / Blade diameter	Ø 280	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	70	mm	
Peso / Weight	5.5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio/oil		ISO VG32
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

H6314H0388

lubrificato ad olio lama inclinazione 45°;
attacco ISO 30
oil lubricated with inclined blade 45°;
ISO 30 coupling

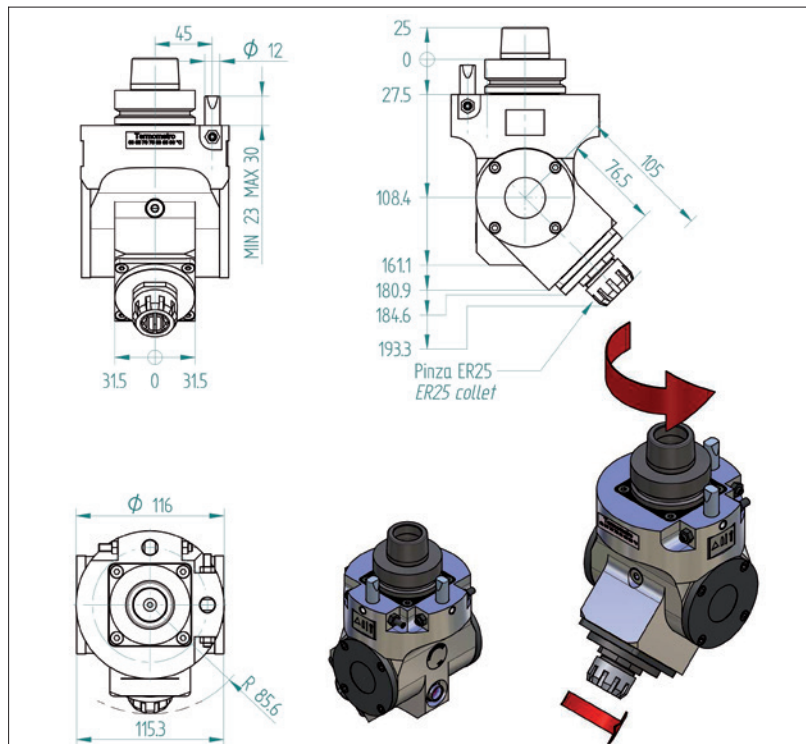


Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	8.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	-	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	-	mm	
Diametro lama / Blade diameter	Ø 280	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	70	mm	
Peso / Weight	5,5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio/oil		ISO VG 32+
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

Lubrificati ad olio
Oil lubricated

H6314H0268

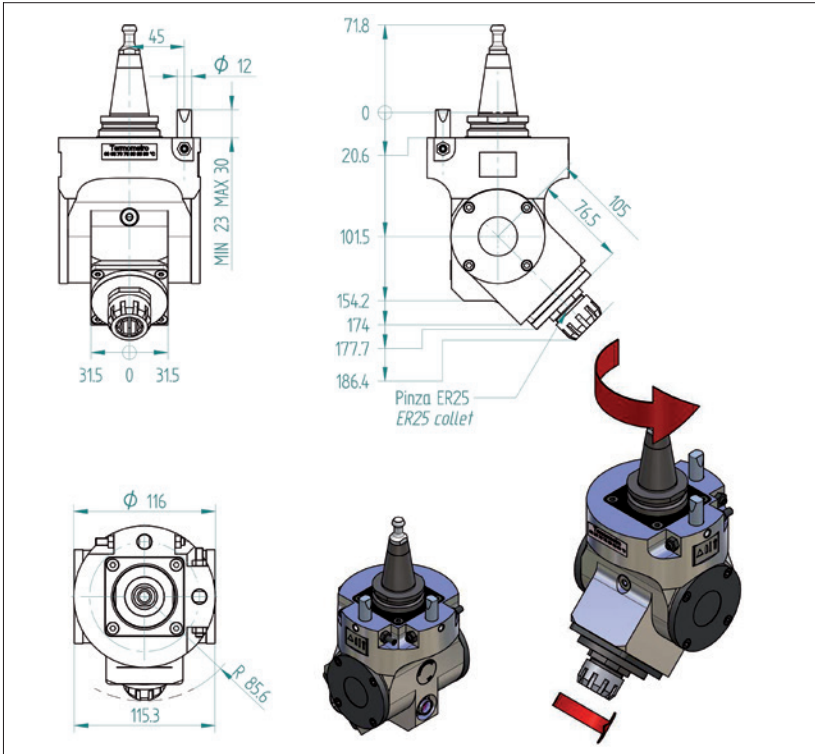
pinza ER25 inclinazione 45° lubrificato ad olio;
attacco HSK F63
oil lubricated with inclined ER25 collet;
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	rpm	12000	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	12000	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 1	
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling		HSK F63	
Diametro codolo / Tool shank diameter	mm	Ø1 ÷ Ø16	
Diametro punta max / Max bit diameter	mm	16	Lmax = 60mm
Diametro lama / Blade diameter	mm	-	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	mm	-	
Peso / Weight	kg	5.5	
Lubrificazione / Lubrication		olio / oil	ISO VG32
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	70	valore max / max value

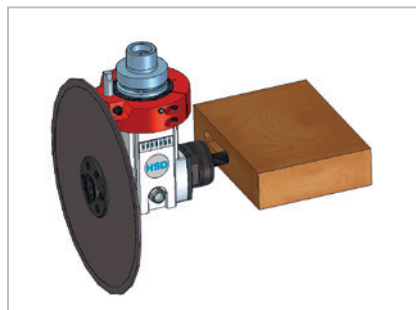
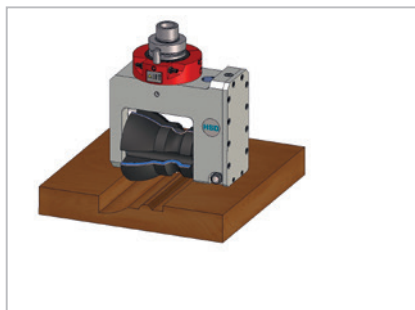
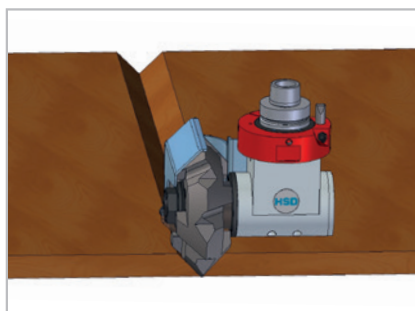
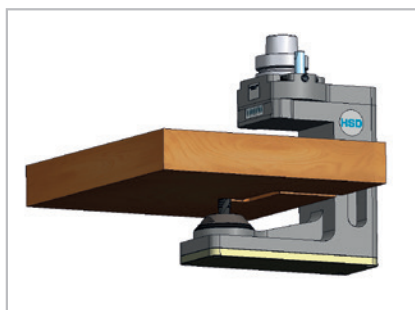
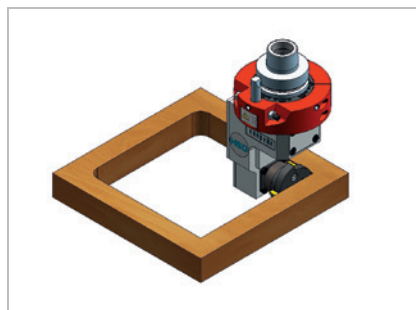
H6314H0273

pinza ER25 inclinazione 45° lubrificato ad olio;
attacco HSK
oil lubricated with inclined ER25 collet;
HSK coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1	OUT : IN	
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	ISO 30		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	(°) Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	(°) 16	mm	Lmax = 60mm
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	-	mm	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	-	mm	
Peso / <i>Weight</i>	5.5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	olio / <i>oil</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

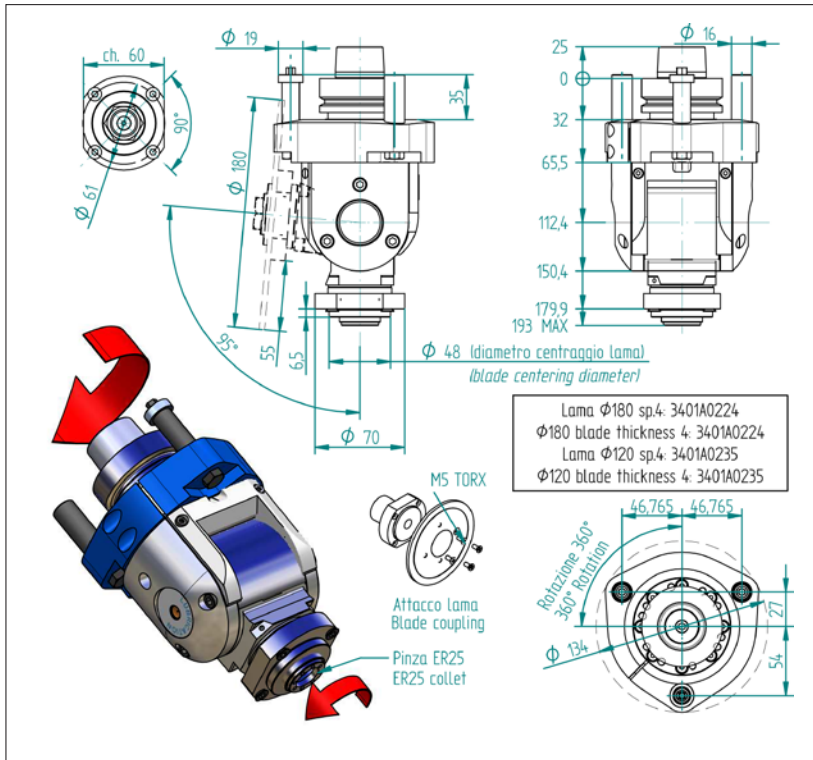
Attacco compatibile Homag
Available for Homag coupling



Fresatura *Milling*

H6314H0173

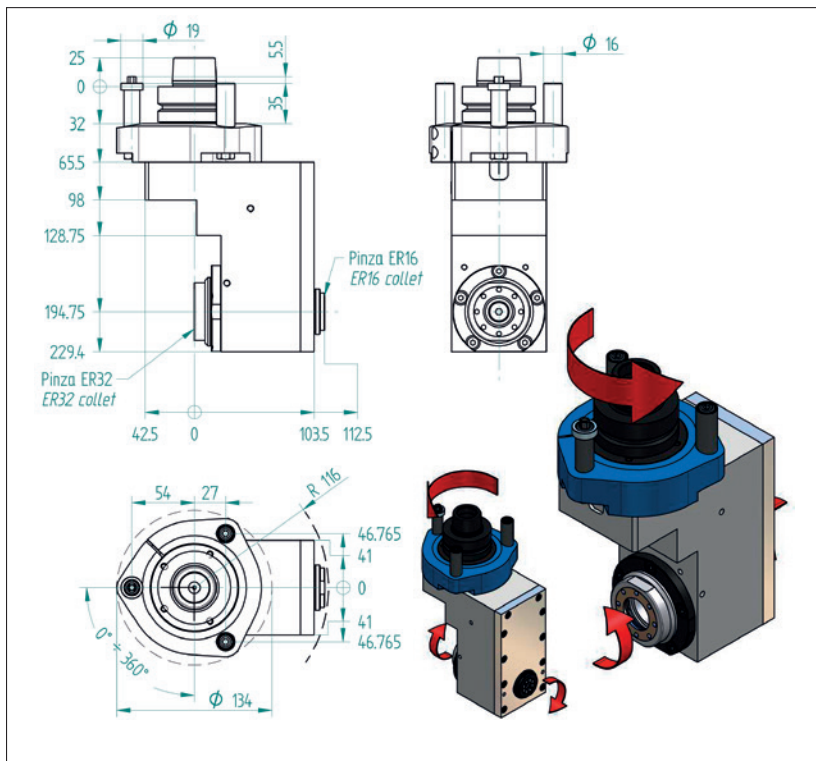
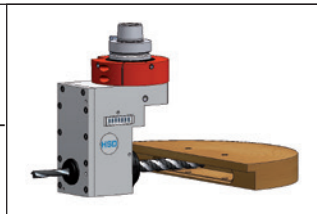
orientamento ed inclinazione variabili manualmente,
porta lama + porta pinza ER25 attacco HSK F63 speciale
manually changeable orientation and inclination,
blade and ER25 collet holder special HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	8.000(*) ; 15.000(*)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	8.000(*) ; 15.000(*)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	(*) Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	(*) Ø16	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	(*) Ø180	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione lama / <i>Blade working depth</i>	(*) 50	mm	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>	~ 5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	80	°C	valore max / <i>max value</i>

H6314H0187

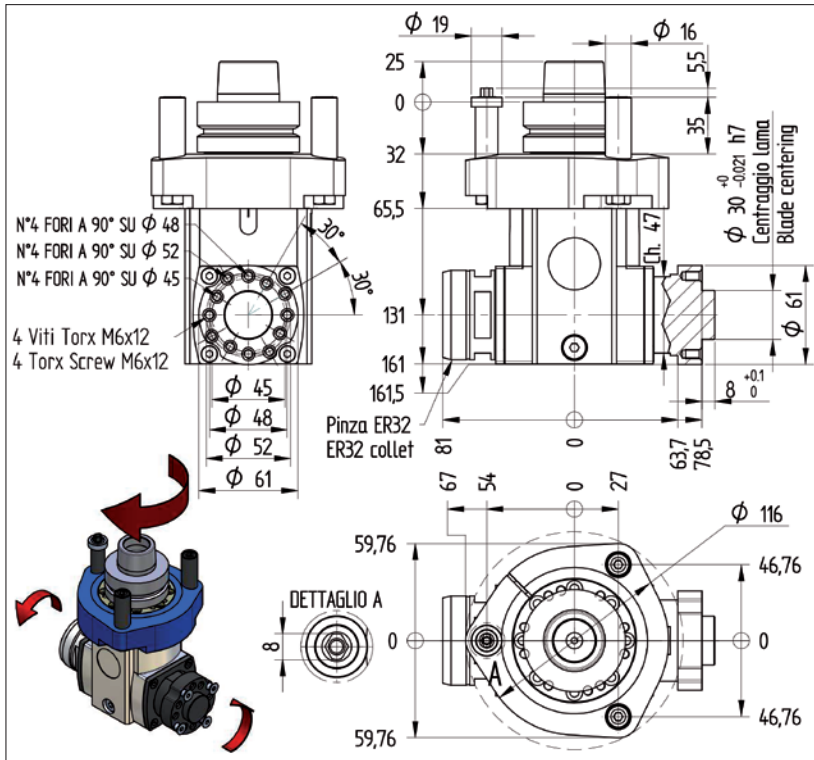
pantografo orizzontale 1 uscita pinza ER32 +
1 ER16; attacco HSK F63 speciale
*horizontal milling 1 outlet ER32 collet +
1 ER16; special HSK F63 coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	18.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1.5 (IN : OUT)		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter ER32</i>	2 ± 20	mm	valore max / <i>max value</i>
Diametro punta max / <i>Max bit diameter ER32</i>	Ø20	mm	valore max / <i>max value</i>
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter ER16</i>	0.5 ± 10	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter ER16</i>	10	mm	
Peso / <i>Weight</i>	~ 7	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

H6314H0290

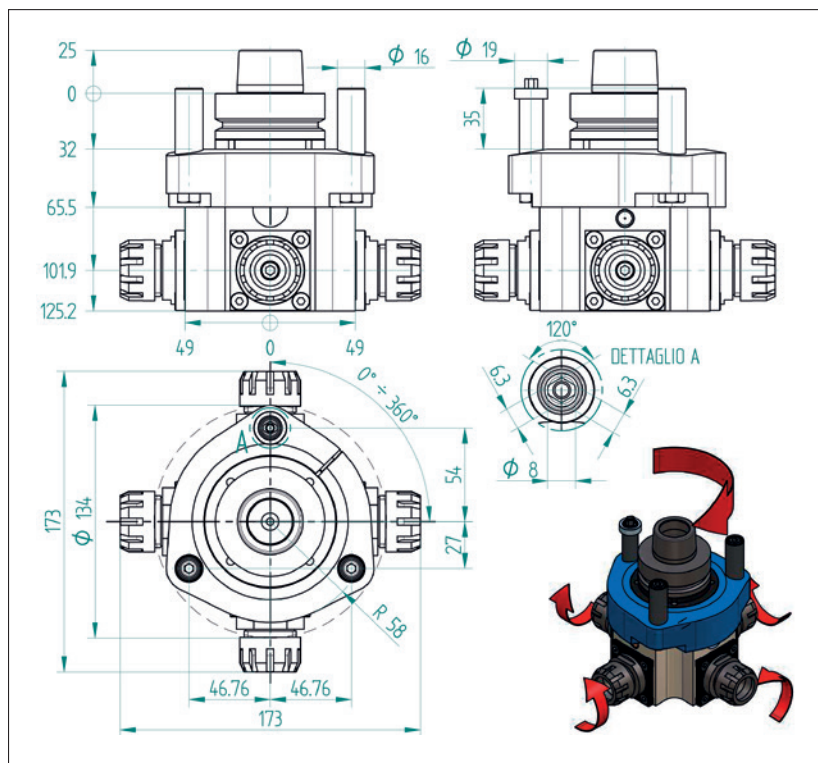
1u pinza ER32 + 1u lama $\phi 100.4$
 HSK F63 speciale
 ER32 collet + $\phi 100.4$ Blade custom
 HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	17100	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	12000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 0.7 (IN : OUT)		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		SPECIALE / <i>CUSTOM</i>
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	1 \div 20	mm	
Profondità di lavorazione lama / <i>Blade working depth</i>	20	mm	
Peso / <i>Weight</i>	5.5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

H6314H0312

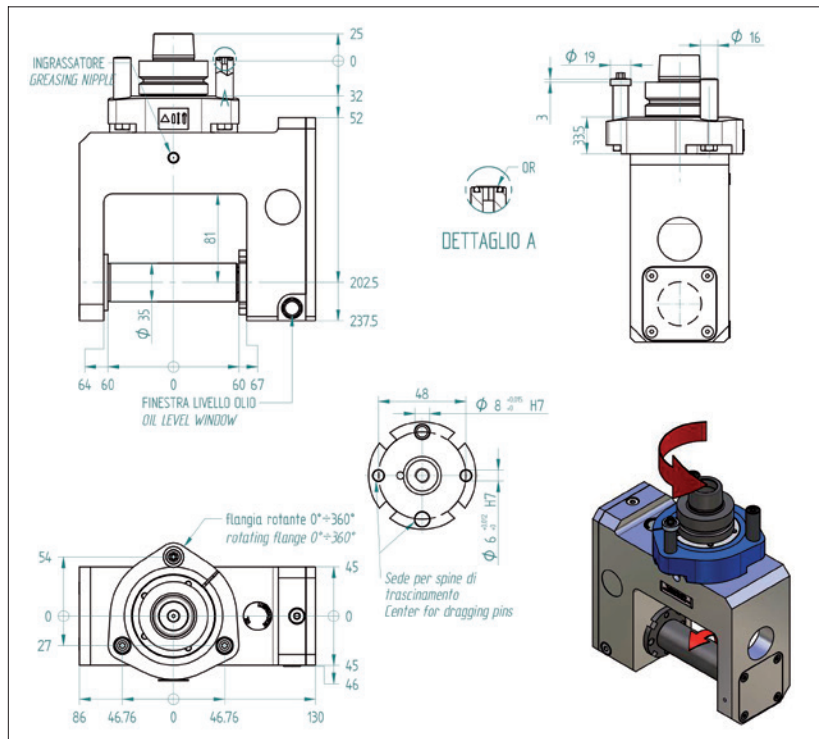
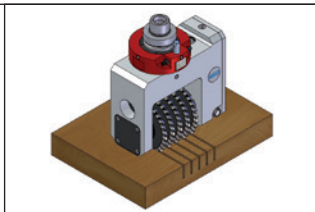
attacco HSK F63 speciale
4uscite pinza ER25
HSK F63 custom coupling
4 outlets ER25 collet



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	8.400	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1.43		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		SPECIALE / <i>CUSTOM</i>
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter ER32</i>	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter ER32</i>	Ø 16	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	-	mm	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	-	mm	
Peso / <i>Weight</i>	~ 4.5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

H6314H0430

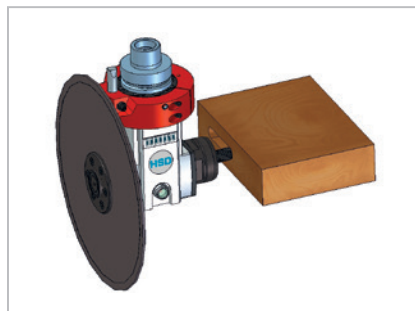
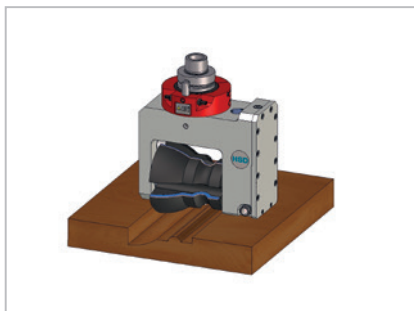
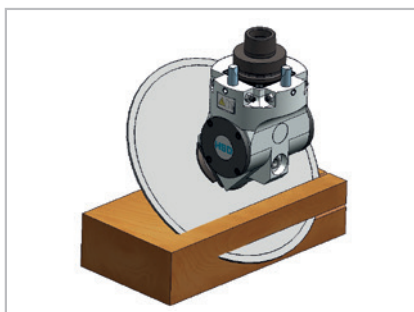
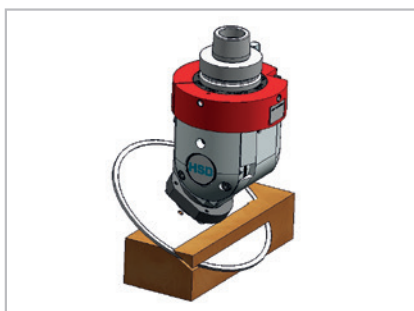
piallatore lubrificato ad olio;
attacco HSK F63 flangia 3 spine
oil lubricated moulder;
HSK F63 coupling, 3 pins flange



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	rpm	14.000	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	rpm	10.080	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>		1 : 0.7	
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>		HSK F63	SPECIALE / <i>CUSTOM</i>
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	mm	-	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	mm	-	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	mm	Ø 150	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	mm	35	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>	kg	- 9	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>		olio+grasso / <i>oil+grease</i>	ISO VG32+KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	°C	80	valore max / <i>max value</i>



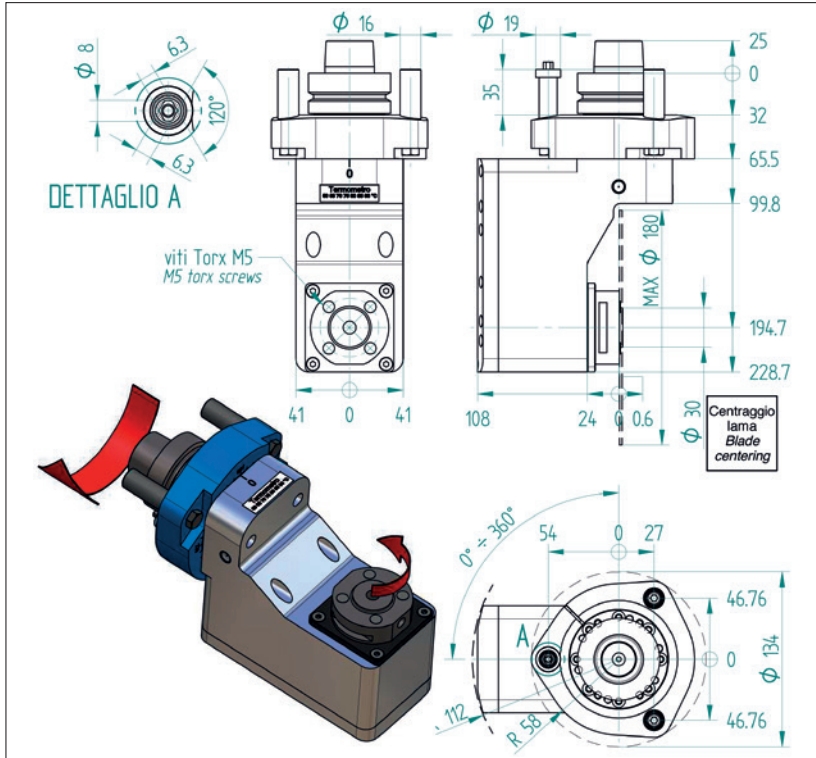
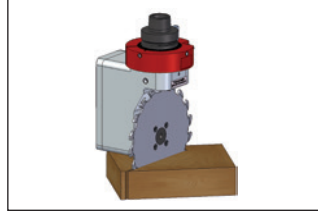
Attacco compatibile Homag
Available for Homag coupling



Taglio Cut

H6314H0319

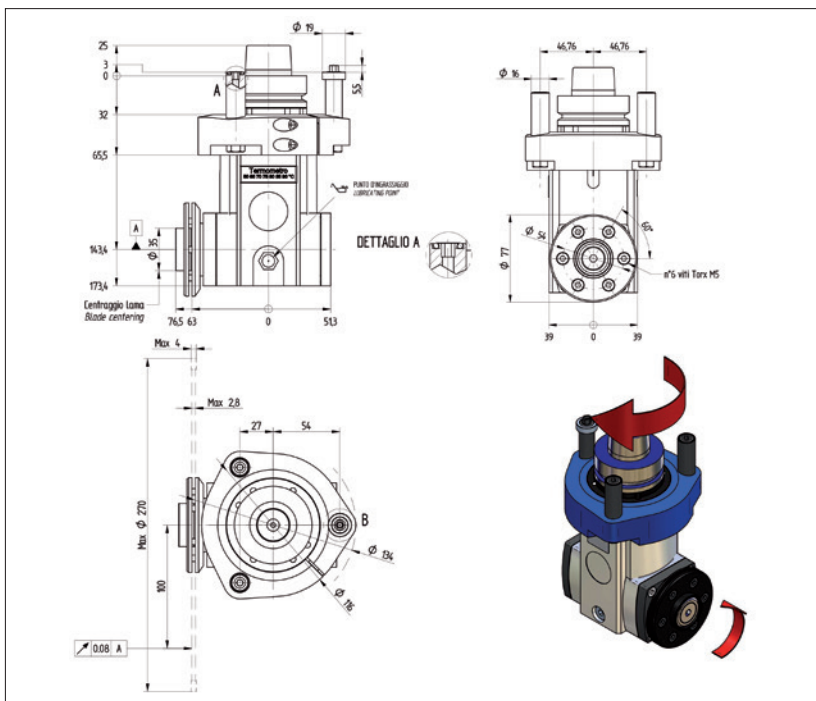
lama $\varnothing 180$ in asse e punta $\varnothing 10$ mm;
attacco HSK F63 speciale
 *$\varnothing 180$ circular blade on axis and $\varnothing 10$ mm
boring spindle; HSK F63 custom coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	4.100(*) / 5.550(*)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	6.000(*) / 8.000(*)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1.45		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro attacco punta / <i>Bit diameter</i>	(*) $\varnothing 10$	mm	valore max / <i>max value</i>
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	(*) $\varnothing 180$	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	50	mm	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>	~ 7	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU 15

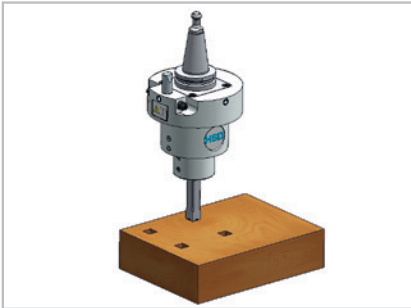
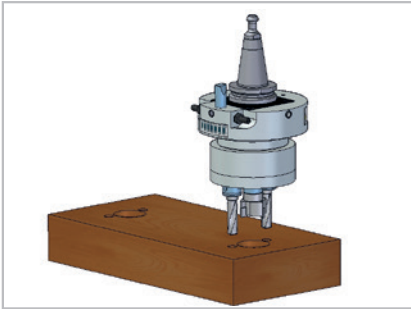
H6314H0544

lama 270 mm; attacco HSK F63
blade 270 mm; HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	rpm	11400	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	8300	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 0.7	
Coppia massima / Max torque	Nm	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling		HSK F63	
Diametro codolo / Tool shank diameter	mm	-	
Diametro punta max / Max bit diameter	mm	-	
Diametro lama / Blade diameter	mm	270	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	mm	90	valore max / max value
Materiali lavorabili / Workable materials		WOOD - PLASTIC	
Peso / Weight	kg	~ 6	
Lubrificazione / Lubrication		grasso / grease	KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	70	valore max / max value
Tipo di servizio / Type of service			

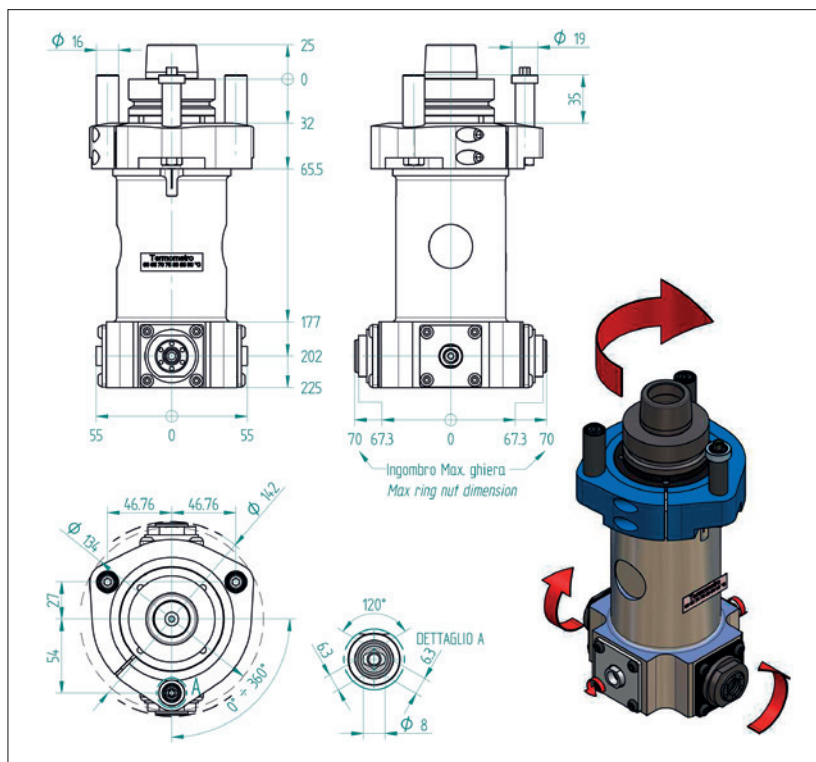
Attacco compatibile Homag
Available for Homag coupling



Foratura Drilling

H6314H0308

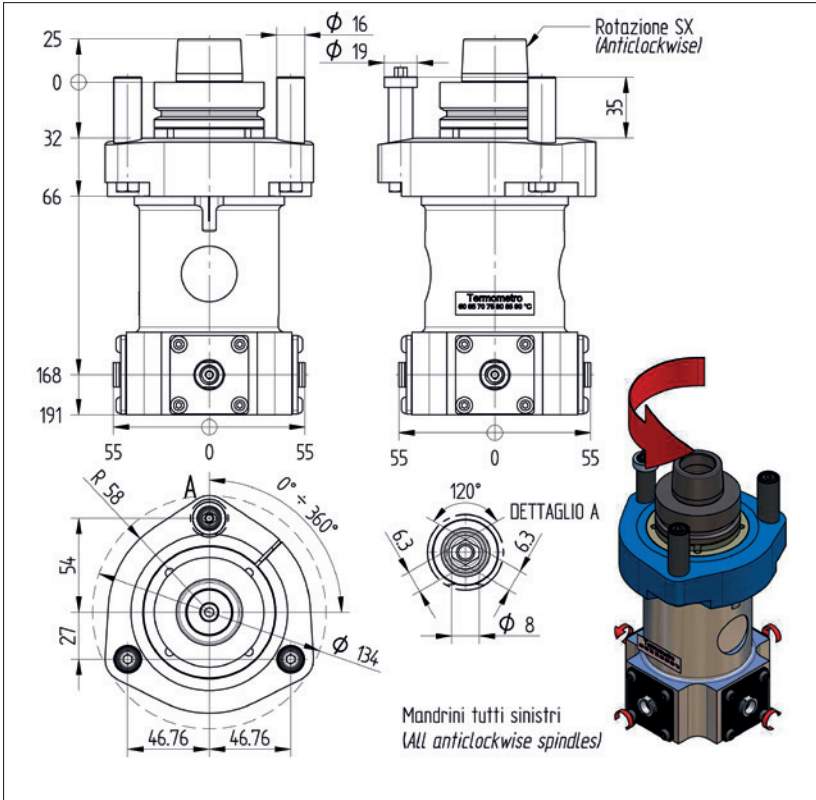
attacco HSK F63 Speciale 2 Uscite A Forare
attacco Punta M10 + 2 Uscite A Fresare Attacco
Pinza ER16 HSK F63 Custom Coupling 2 Boring
Outlets M10 + 2 Milling Outlets ER16 Collet



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	4.200(*); 7.000(*)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensili / <i>Tool rotation speed</i>	6.000(*); 10.000(*)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Verso di rotazione utensili / <i>Tool rotation direction</i>	destra / <i>clockwise</i>		
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1.43		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		SPECIALE / <i>CUSTOM</i>
Diametro punta fresare / <i>Milling tool diameter</i>	(*) Ø0.5 ÷ Ø10	mm	
Attacco punta a forare / <i>Boring tool diameter</i>	(*) M10	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø10	mm	Lmax = 30mm(*) / 90mm(*)
Peso / <i>Weight</i>	~ 5.6	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

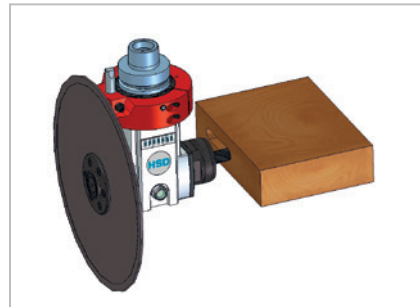
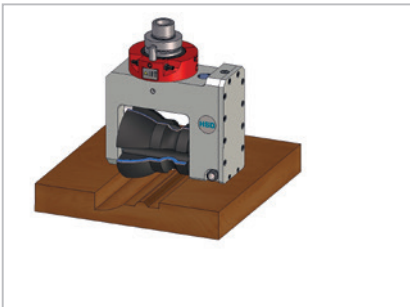
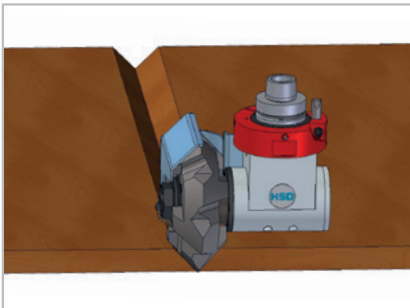
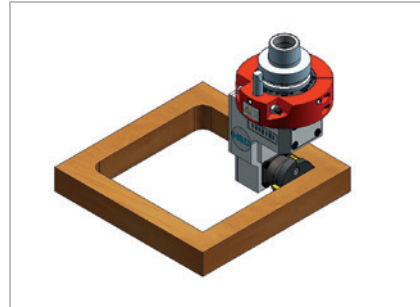
H6314H0310

4 uscite a forare;
attacco HSK F63 speciale
4 spindles boring;
HSK F63 custom coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	4.200	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	6.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1.43		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	HSK F63		SPECIALE / CUSTOM
Diametro codolo / Tool shank diameter	M10	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	Ø10	mm	Lmax = 90mm
Peso / Weight	~ 4	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

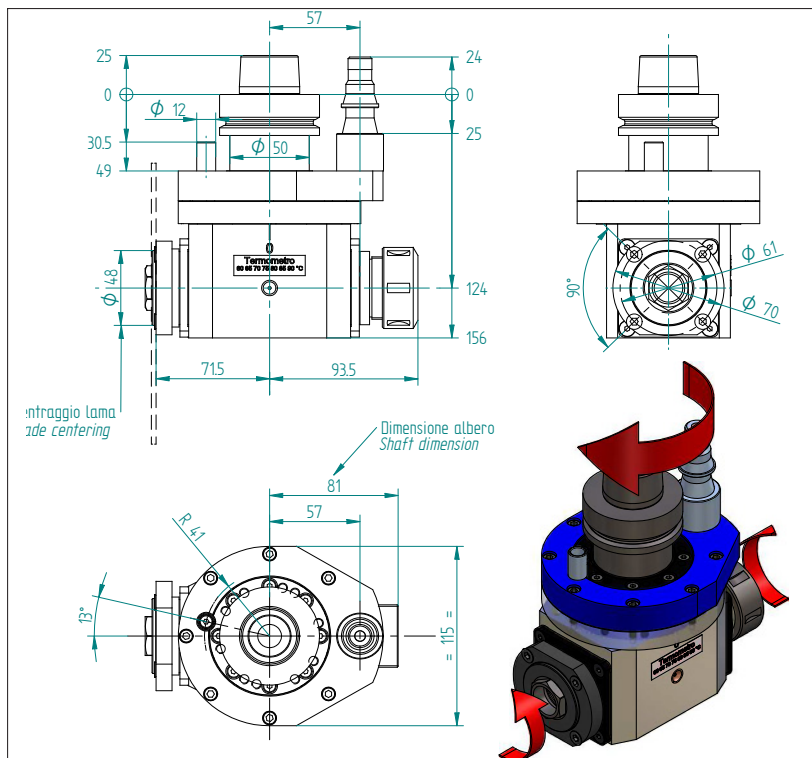
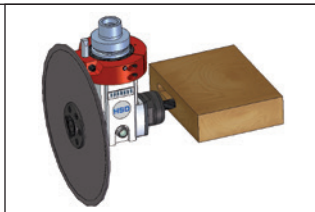
Attacco compatibile Morbidelli/SCM
Available for SCM/Morbidelli coupling



Fresatura Milling

H630218700

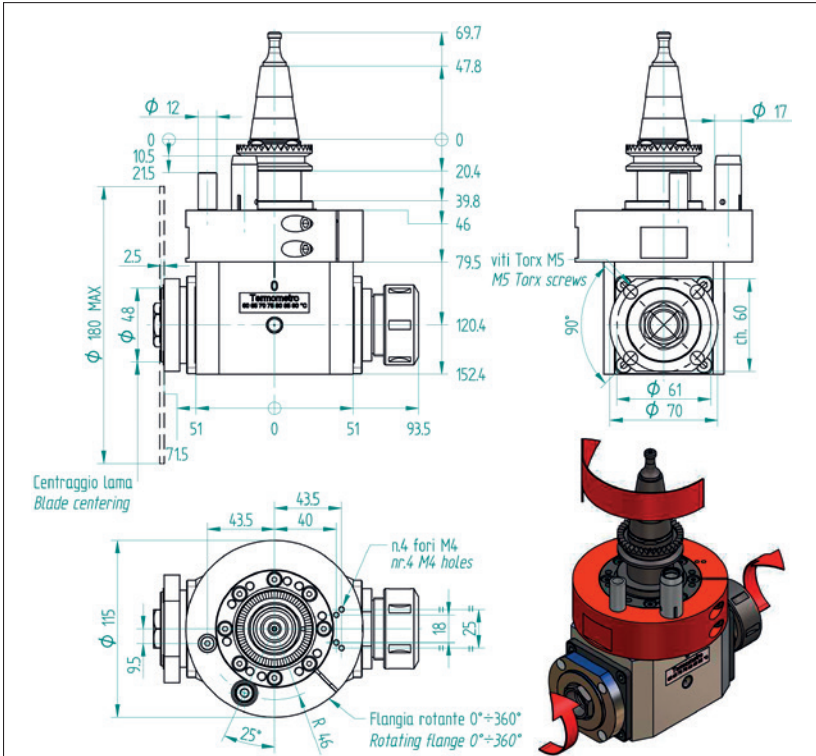
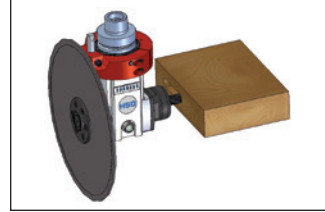
attacco morbidevoli 2 uscite pinza + lama
morbidevoli coupling 2 outlet collet + blade



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrosindle rotation speed	10.000 (*) / 8.000 (*)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensili / Tool rotation speed	10.000 (*) / 8.000 (*)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electrosindle coupling	HSK F63		
Diametro punta / Bit diameter	ER25 - ER32 (*)	1 ÷ 16 / 2 ÷ 20	mm valore max / max value
Diametro lama / blade diameter	(*)	Ø180	mm valore max / max value
Peso / Weight		~6.3	kg
Lubrificazione / Lubrication		grasso / grease	mm KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	vedi Duty Cycle / see Duty Cycle		

H6314H0320

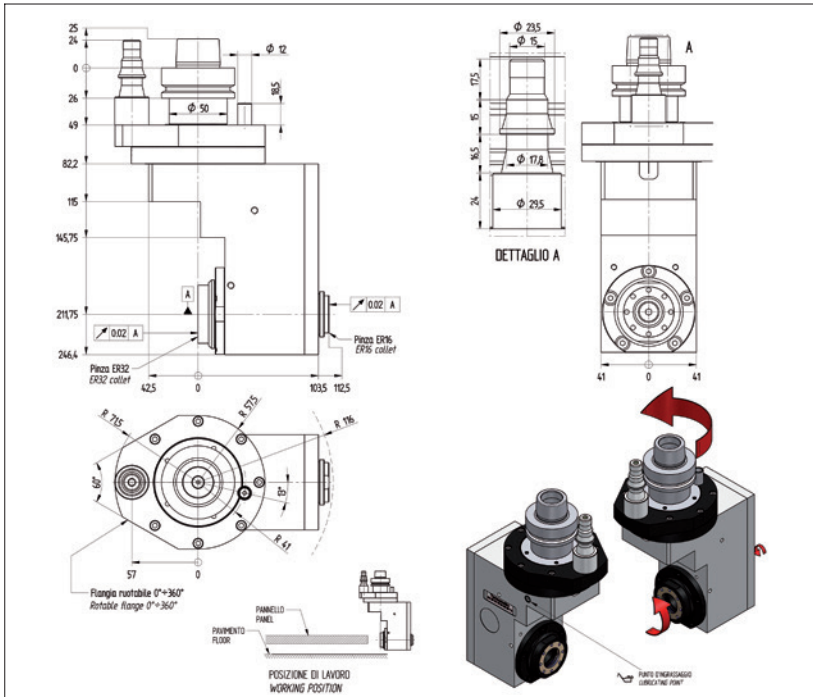
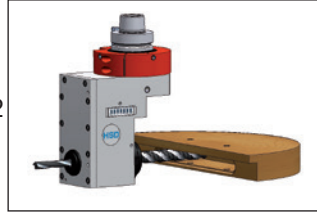
attacco ISO 30 morbidevoli
2 uscite pinza + lama
morbidevoli ISO 30 coupling
2 outlet collet + blade



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	10.000(°); 8.000(°)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	10.000(°); 8.000(°)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO30		MORBIDEVOLI
Diametro punta / Max bit diameter	ER25 - ER32(*)	1 ÷ 16 / 2 ÷ 20	Lmax = 60mm
Diametro lama / Blade diameter	(°)	Ø180	mm valore max / max value
Peso / Weight		~ 4.8	kg
Lubrificazione / Lubrication		grasso / grease	KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature		70	°C valore max / max value

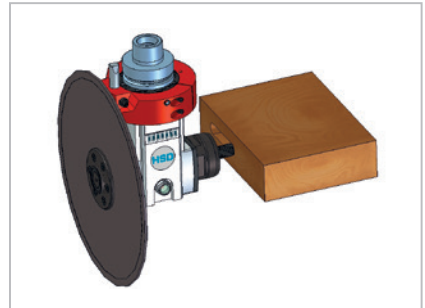
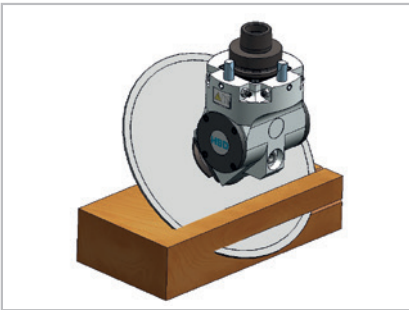
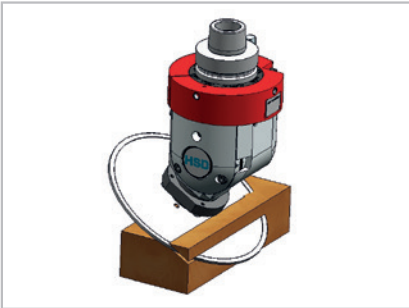
H6314H0570

pantografo orizzontale 1 uscita pinza ER32 + ER16; attacco HSK F63
horizontal milling 1 outlet ER32 collet;
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrosindle rotation speed	rpm	12000	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	18000	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 1.5	
Coppia massima / Max torque	N/m	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electrosindle coupling		HSK F63	
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER32	mm	2 ÷ 20
Diametro punta max / Max bit diameter	ER32	mm	20
Diametro lama / Blade diameter	ER16	mm	0.5 ÷ 10
Profondità di lavorazione / Working depth	ER16	mm	10
Materiali lavorabili / Workable materials	WOOD - PLASTIC		
Peso / Weight	kg	~ 7	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	70	valore max / max value
Tipo di servizio / Type of service	S3		

Attacco compatibile Morbidelli/SCM
Available for SCM/Morbidelli coupling

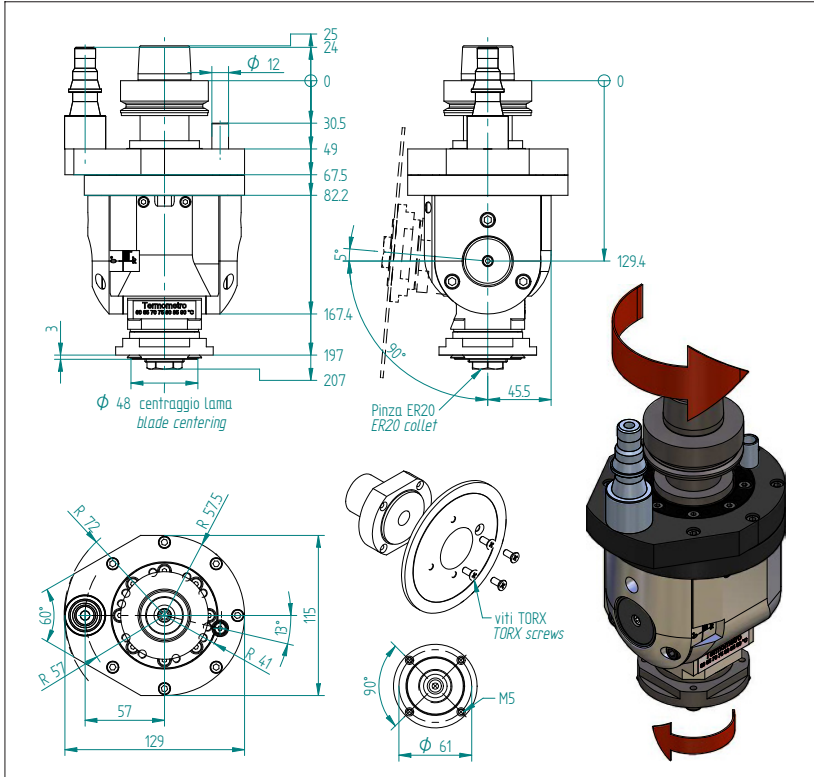


Taglio Cut

Taglio
Cut

H630227800

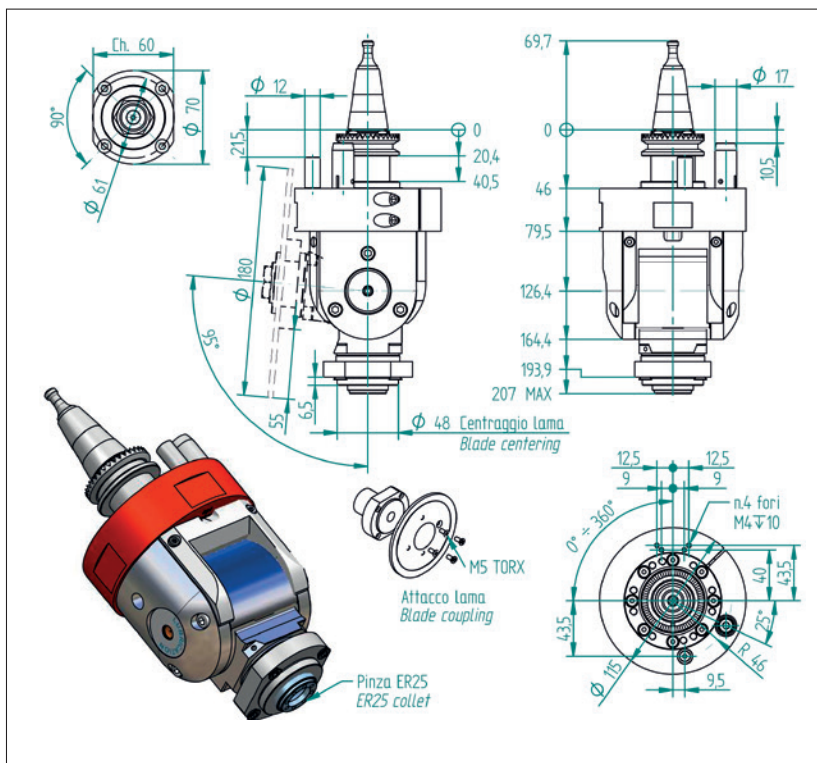
tiltante lama + pinza ER20 interna;
attacco HSK F63
tilting blade + internal ER20 collet;
HSK F6 3 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	8.000 / 12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione lama / <i>Blade rotation speed</i>	8.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensili / <i>Tool rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		SCM
Diametro punta / <i>Bit diameter</i>	1 ÷ 13	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	Ø180	mm	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>	~ 5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	vedi Duty Cycle / <i>see Duty Cycle</i>		

H6314H0340

orientamento ed inclinazione variabili manualmente,
porta lama + porta pinza ER25 attacco speciale ISO 30
*manually changeable orientation and inclination,
blade and ER25 collet holder ISO 30 special coupling*

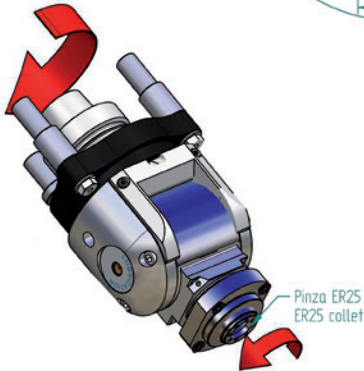
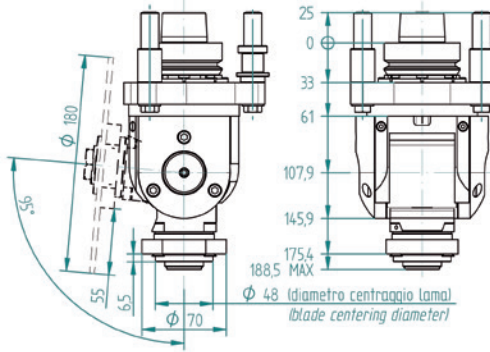
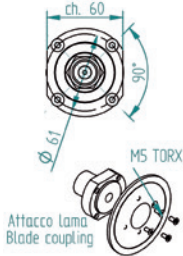


Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	8.000(*) ; 15.000(*)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8.000(*) ; 15.000(*)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO30		MORBIDELLI
Diametro codolo / Tool shank diameter	(*) Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	(*) Ø16	mm	Lmax = 60mm
Diametro lama / Blade diameter	(*) Ø180	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione lama / Blade working depth	(*) 50	mm	valore max / max value
Peso / Weight	~ 5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

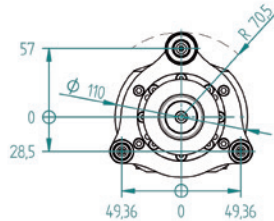
Taglio
Cut

H6314H0496

orientamento ed inclinazione variabili manualmente,
porta lama + porta pinza ER25 attacco HSK F63 speciale
*manually changeable orientation and inclination,
blade and ER25 collet holder HSK F63 custom coupling*



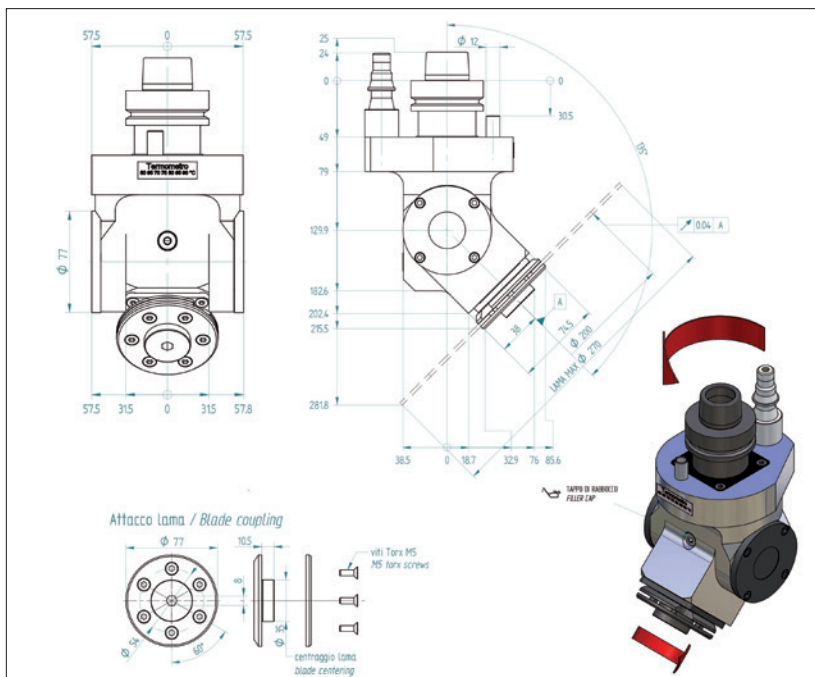
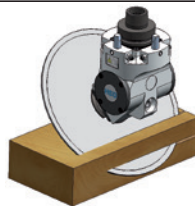
Lama $\phi 180$ sp.4: 3401A0224
 $\phi 180$ blade thickness 4: 3401A0224
 Lama $\phi 120$ sp.4: 3401A0235
 $\phi 120$ blade thickness 4: 3401A0235



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrosindle rotation speed	rpm	8.000(*) ; 15.000(*)	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	8.000(*) ; 15.000(*)	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 1	
Attacco elettromandrino / Electrosindle coupling		HSK F63	SPECIALE / CUSTOM
Diametro codolo / Tool shank diameter	mm	$\varnothing 1 \div \varnothing 16$	
Diametro punta max / Max bit diameter	mm	$\varnothing 16$	
Diametro lama / Blade diameter	mm	$\varnothing 180$	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	mm	50	valore max / max value
Peso / Weight	kg	~ 5	
Lubrificazione / Lubrication		grasso / grease	KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	80	valore max / max value

H6314H0516

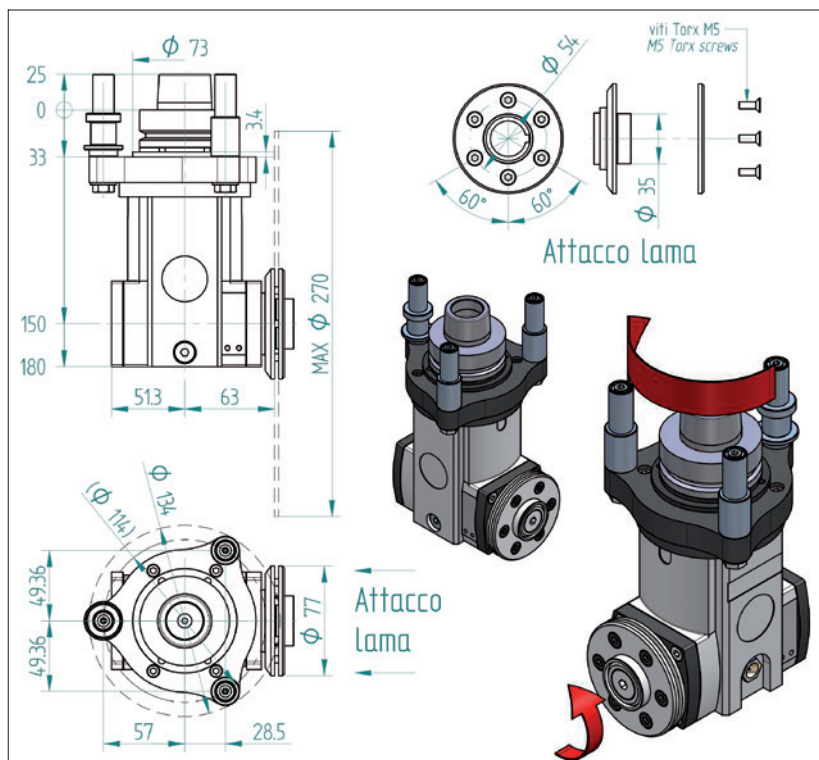
lama inclinazione 45° lubrificato ad olio;
attacco HSK F63 speciale
oil lubricated with inclined blade 45°;
HSK F63 custom coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	rpm	8000	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	8000	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 1	
Coppia massima / Max torque	N/m	20	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling		HSK F63	speciale / custom
Diametro codolo / Tool shank diameter	mm	-	
Diametro punta max / Max bit diameter	mm	-	
Diametro lama / Blade diameter	mm	270	valore max / max value
Spessore lama max / Max blade thickness	mm	3.2	
Profondità di lavorazione / Working depth	mm	70	valore max / max value
Materiali lavorabili / Workable materials	WOOD - PLASTIC		
Peso / Weight	kg	~ 6.2	
Lubrificazione / Lubrication	olio / oil		ISO VG32
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	80	valore max / max value
Tipo di servizio / Type of service	S3 (continuo / continuous)		

H6314H0410

1 uscita lama; attacco HSK F63 speciale
1 blade outlet; HSK F63 custom coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	rpm	11500	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	8000	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 0.7 (IN : OUT)	
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling		HSK F63	speciale / custom
Diametro codolo / Tool shank diameter	mm	-	
Diametro punta max / Max bit diameter	mm	-	
Diametro lama / Blade diameter	mm	Ø 270	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	mm	90	valore max / max value
Peso / Weight	kg	~ 4.7	
Lubrificazione / Lubrication		grasso / grease	KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	70	valore max / max value

HSD

MECHATRONICS



HSD WORLDWIDE

HSD S.p.a.

Registered office:
via Della Meccanica, 16
61122 Pesaro (PU) Italy
Factory headquarters:
piazzale Alfio De Simoni, s.n.
61122 Pesaro (PU) Italy
Tel.: +39 0721 205211
Fax: +39 0721 205247
support@hsd.it
www.hsd.it

HSD USA Inc.

3764 SW, 30th Avenue
33312 Fort Lauderdale FL, USA
Tel.: +1 954 - 587 - 1991
Fax: +1 954 - 587 - 8338
support@hsdusa@hsd.it
www.hsdusa.com

HSD Deutschland GmbH

Brückenstrasse, 32
D-73037, Göppingen
(Deutschland)
Tel.: +49 7161 956660
Fax: +49 7161 9566610
support@hsddeut@
hsddeutschland.de
www.hsddeutschland.de

HSD Mechatronic Shanghai Co. Ltd.

D2, First floor, 207 Taigu Road
Waigaoqiao Free Trade Zone
200131, Shanghai - China
Tel.: +86 215866 1236
sales@hsd-china.cn
www.hsd-china.cn